

FLOW CONTROL EQUIPMENTS

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПОТОКОМ



NORDSTEAM®

Made by PNOBAN

en.pnosan.com.tr



MADE IN
TURKEY

EAC

TSEK

TSE

CE

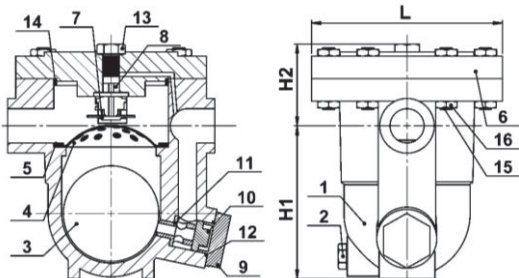
RECYCLE

ISO 9001

CLASS
T1

СОДЕРЖАНИЕ

1 - КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ ПОПЛАВКОВЫЕ	2,3,4
2- КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ	5,6,7,8,9,10
3- КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЕ	11,12,13,14
4- КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ ТИПА «ПЕРЕВЕРНУТЫЙ СТАКАН»	15,16,17,18
5- КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ	19,20
6- КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	21,22
7- ВОЗДУХООТВОДЧИКИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ	23,24
8- ВОЗДУХООТВОДЧИКИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОПЛАВКОВЫЕ	25,26
9- КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТИПА «ПЕРЕВЕРНУТЫЙ СТАКАН» ИЗ Н/Ж СТАЛИ ..	27
10- ВАКУУМНЫЙ ПЕРЕРЫВАТЕЛЬ ИЗ Н/Ж СТАЛИ.....	28
11- ВИЗУАЛЬНЫЕ ИНДИКАТОРЫ ПОТОКА.....	29,30
12-ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ.....	31,32
13-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С РЕДУКТОРОМ.....	33
14-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПНЕВМОПРИВОДОМ.....	34
15-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ.....	35
16-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG.....	36
17-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ПНЕВМОПРИВОДОМ	37
18-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ.....	38
19-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПРОКЛАДКОЙ ИЗ ПТФЭ (PTFE).....	39
20-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ПРОКЛАДКОЙ ИЗ ПТФЭ (PTFE)	40
21-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ПНЕВМОПРИВОДОМ.....	41
22-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ.....	42
23-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ.....	43
24-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПРОКЛАДКОЙ ИЗ ПТФЭ (PTFE).....	44
25-ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПОКРЫТИЕМ ПТФЭ.....	45
26-РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ	46
27- КЛАПАНЫ РЕДУКЦИОННЫЕ	47,48,49
28- ВЕНТИЛИ.....	50,51,52,54,55,56,59,60
29- ЗАДВИЖКИ.....	53,57,58
30-ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ	61,62
31- КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ	63,64,65,66,94,95,96,97,98,99,100,101,102
32-КРАНЫ ШАРОВЫЕ	67,68,69,70,71,72,73,74,75,76,77,78
33-КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ПРИВОДОМ.....	79,80,81,82,83,84,85,86,87,88,89,90,91,92
34- ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ТИП «Т»	93
35- КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННОГО ТИПА ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ	103
36- ЗАДВИЖКИ НОЖЕВЫЕ.....	104,105
37- КЛАПАНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	106,107,108,109
38- КЛАПАНЫ ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ.....	110,111,112
39- РЕДУКТОР РУЧНОЙ С МАХОВИКОМ.....	113
40- МАГНИТНЫЙ ИНДИКАТОР УРОВНЯ ИЗ Н/Ж СТАЛИ	114
41- КОМПЕНСАТОРЫ.....	115,116,117,118
42- СЕПАРАТОР ВИХРЕВОЙ ПАРОВОЙ.....	119
43- РАСХОДОМЕР ПАРА ВИХРЕВОЙ.....	120
44- АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ ПРОДУВКИ.....	121
45- ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ...	122
46- СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ ПОВЕРХНОСТИ.....	123
47- АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ	124
48 -ШЛАНГИ ИЗ Н/Ж СТАЛИ.....	125

*Made by PNOBAN***КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ПОПЛАВКОВЫЙ****МОДЕЛЬ NST-55X****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB) - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ – 304&316
2	ПРОБКА ОЧИСТКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
3	ПОПЛАВОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
4	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
5	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3
6	КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
7	ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ Х-ЭЛЕМЕНТ	СТАЛЬ ХАСТЕЛЛОЙ
8	СЕДЛО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
9	ЗАГЛУШКА С РЕЗЬБОЙ	СТАЛЬ 45
10	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЖИКЛЕРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
11	ЖИКЛЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
12	ПРОКЛАДКА	СТАЛЬ
13	ПРОБКА КРЫШКИ	СТАЛЬ
14	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
15	БОЛТ	СТАЛЬ SAE Gr.5
16	ГАЙКА	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H1	H2
1/2"	150 мм	110 мм	57
3/4"	150 мм	110 мм	57
1"	150 мм	110 мм	57
1 1/4"	155 мм	113 мм	55
1 1/2"	155 мм	113 мм	55
2"	210 мм	113 мм	55

СОЕДИНЕНИЕ

ДИАМЕТР	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ВЕС (кг)	5,5	5,5	5,5	6,5	7	7,5

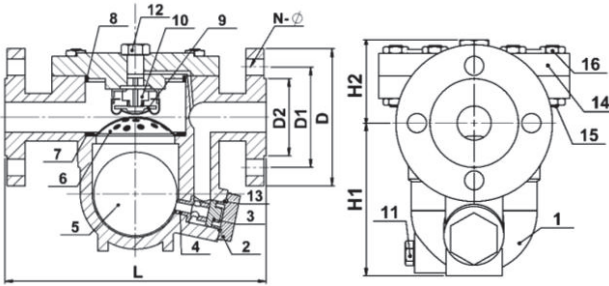
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°С)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	8



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ПОПЛАВКОВЫЙ

МОДЕЛЬ NST-55FX



ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
2	ЗАГЛУШКА С РЕЗЬБОЙ	СТАЛЬ 45
3	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПРОХОДА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
4	ЖИКЛЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
5	ПОПЛАВОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3
8	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
9	ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ Х-ЭЛЕМЕНТ	СТАЛЬ ХАСТЕЛЛОЙ
10	СЕДЛО УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
11	ПРОБКА ОЧИСТКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
12	ПРОБКА УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА	СТАЛЬ
13	ПРОКЛАДКА ЖИКЛЕРА	СТАЛЬ
14	КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
15	БОЛТ	СТАЛЬ SAE.Gr.5
16	ГАЙКА	СТАЛЬ SAE.Gr.5

РАЗМЕРЫ

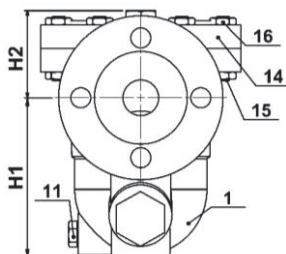
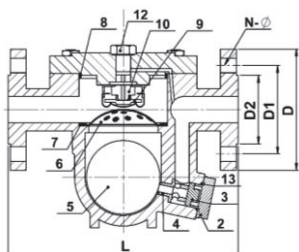
ДИАМЕТР	L	H1	H2	D	D1	D2	N-Ø
DN15	195 мм	105 мм	100 мм	95	65	45	4*14
DN20	195 мм	105 мм	100 мм	105	75	58	4*14
DN25	215 мм	115 мм	105 мм	115	85	68	4*14
DN32	270 мм	155 мм	110 мм	140	100	78	4*18
DN40	280 мм	170 мм	115 мм	150	110	88	4*18
DN50	290 мм	175 мм	120 мм	165	125	102	4*18

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ					
ДИАМЕТР	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
ВЕС (кг)	7,5	7,8	10			

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	8

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ПОПЛАВКОВЫЙ**МОДЕЛЬ NST-775FX**

ЗАПЧАСТИ		МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
2	ЗАГЛУШКА С РЕЗЬБОЙ	СТАЛЬ 45
3	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПРОХОДА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	ЖИКЛЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	ПОПЛАВОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3
8	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
9	ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ X-ЭЛЕМЕНТ	СТАЛЬ ХАСТЕЛЛОЙ
10	СЕДЛО УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13 – 304&316
11	ПРОБКА ОЧИСТКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
12	ПРОБКА УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА	СТАЛЬ
13	ПРОКЛАДКА ЖИКЛЕРА	СТАЛЬ
14	КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
15	БОЛТ	СТАЛЬ SAE Gr.5
16	ГАЙКА	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ							
ДИАМЕТР	L	H1	H2	D	D1	D2	N-Ø
DN32	410 мм	270 мм	132 мм	95	65	45	4-18
DN40	410 мм	270 мм	132 мм	105	75	58	4-18
DN50	410 мм	270 мм	132 мм	115	85	68	4-18
DN65	410 мм	270 мм	139 мм	140	100	78	4-18
DN80	430 мм	315 мм	150 мм	150	110	88	8-18
DN100	430 мм	323 мм	158 мм	165	125	102	8-18

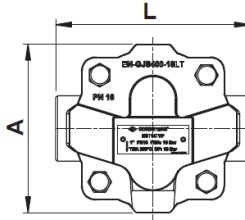
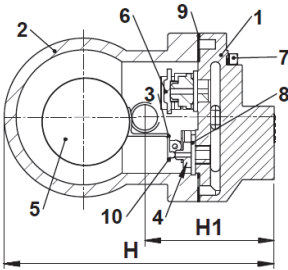
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	8

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ					
ДИАМЕТР	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
ВЕС (кг)	40,5	40,75	42,5	44	46	47,5



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

МОДЕЛЬ NST-14TVP



ЗАПЧАСТИ

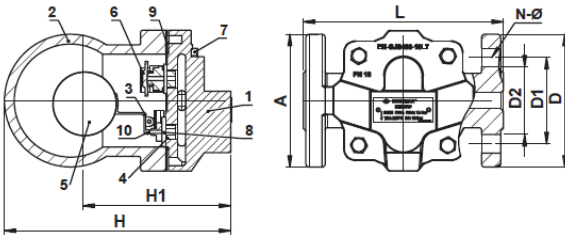
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB, AISI304, AISI316
2	КОРПУС	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB, AISI304, AISI316
3	СЕДЛО ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
5	ПОПЛАВОК И ЕГО РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ТЕРМОСТИТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	БОЛТ	СТАЛЬ SAE Gr.5
8	ПРОКЛАДКА СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
9	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
10	ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	A	H1	H
1/2 "	122 мм	108 мм	68 мм	160 мм
3/4 "	122 мм	108 мм	68 мм	160 мм
1 "	145 мм	108 мм	107 мм	170 мм

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА		
ДИАМЕТР	1/2 "	3/4 "	1 "
ВЕС (кг)	3,2	3,2	4,1

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24 - 50
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16 - 40
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	4,5 , 10 , 14

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК
МОДЕЛЬ NST-14FTVP

ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB, AISI304, AISI316
2	КОРПУС	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB, AISI304, AISI316
3	СЕДЛО ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
5	ПОПЛАВОК И ЕГО РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ТЕРМОСТИТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	БОЛТ	EN4014 M10 8.8
8	ПРОКЛАДКА СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
9	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
10	ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	A	H1	H	D	D1	D2	N-Ø
DN15	150 мм	110 мм	68 мм	160 мм	95	65	45	4*14
DN20	150 мм	110 мм	68 мм	160 мм	105	75	58	4*14
DN25	160 мм	110 мм	107 мм	170 мм	115	85	68	4*14

СОЕДИНЕНИЕ
ФЛАНЦЕВОЕ

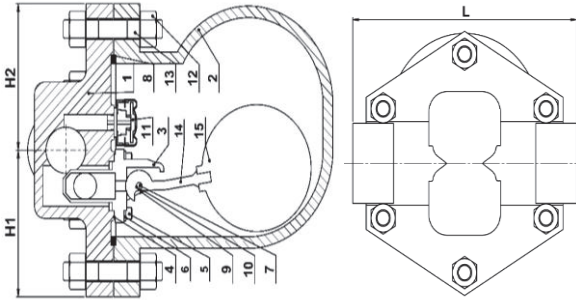
ДИАМЕТР	DN 15	DN 20	DN 25
ВЕС (кг)	4,8	5,1	6,9

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24 - 60
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16 - 40
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	4,5 , 10 , 14

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК**МОДЕЛЬ NST-43TVE****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	ENGJS 400 18 DIN 1693
2	КОРПУС	ENGJS 400 18 DIN 1693
3	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
4	ПРЕВЕНТОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
5	БОЛТ СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
6	ГАЙКА СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
7	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
8	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & ГРАФИТ
9	ПОКЛАДКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
10	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
11	ТЕРМОСТИТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
12	ГАЙКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5
13	ШПИЛЬКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5
14	РУКОЯТКА ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
15	ШАР ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

РАЗМЕРЫ

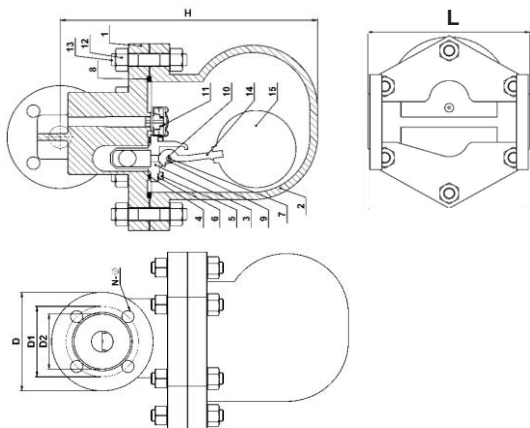
ДИАМЕТР	L	H1	H2
1 1/4"	250 мм	130	125
1 1/2"	250 мм	130	125
2 "	250 мм	130	125

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА		
	1 1/4 "	1 1/2 "	2 "
ДИАМЕТР	1 1/4 "	1 1/2 "	2 "
ВЕС (кг)	23,5	24,5	25,5

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	220
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	4,5 , 10 , 14

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

**КОНДЕНСАТООТВОДЧИК****МОДЕЛЬ NST-43FTVP****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	ENGJS 400 18 DIN 1693
2	КОРПУС	ENGJS 400 18 DIN 1693
3	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
4	ПРЕВЕНТОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
5	БОЛТ СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
6	ГАЙКА СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
7	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
8	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	ПРОКЛАДКА БЕЗ АСБЕСТА
9	ПОКЛАДКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
10	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
11	ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
12	ГАЙКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5
13	ШПИЛЬКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5
14	РУКОЯТКА ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
15	ШАР ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H	D	D1	D2	N-Ø
DN32	230 мм	318 мм	140	100	78	4*18
DN40	230 мм	327 мм	150	110	88	4*18
DN50	230 мм	334 мм	165	125	102	4*18

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ		
ДИАМЕТР	DN32	DN40	DN50
ВЕС (кг)	27	30	30,5

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	220
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	4,5 , 10 , 14

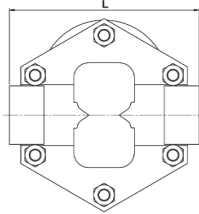
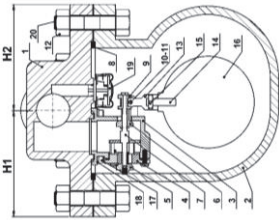
**NORDTEAM®**

Made by PNOSAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

МОДЕЛЬ NST-44TVE

EAC



ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB
2	КОРПУС	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB
3	ОПОРА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
4	КЛАПАН ОПОРЫ КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
5	ОПОРА НИЖНЯЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
6	ОПОРА ВЕРХНЯЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
7	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
9	ПРОКЛАДКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
10	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
12	ГАЙКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5
13	КРЮК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
14	БОЛТ ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
15	ГАЙКА ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
16	ШАР ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
17	БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
18	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
19	ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
20	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H1	H2
1 1/4"	250 мм	130	125
1 1/2"	250 мм	130	125
2"	250 мм	130	125

СОЕДИНЕНИЕ

ТРУБНАЯ РЕЗЬБА

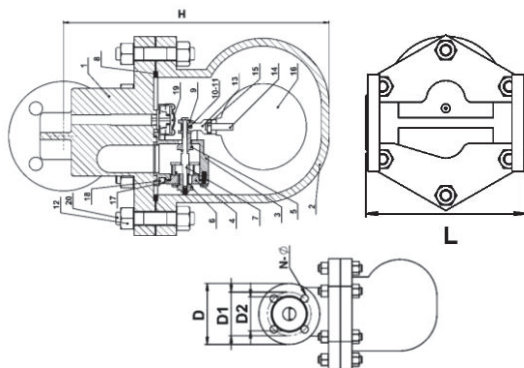
ДИАМЕТР	1 1/4"	1 1/2"	2"
ВЕС (кг)	24	25	26

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	220
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	4,5 - 10 - 14

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК**МОДЕЛЬ NST-44FTVP****EAC****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB
2	КОРПУС	ENGJS 400 18 DIN 1693 & WCB
3	ОПОРА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
4	КЛАПАН ОПОРЫ КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
5	ОПОРА НИЖНЯЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
6	ОПОРА ВЕРХНЯЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
7	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
9	ПРОКЛАДКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
10	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
12	ГАЙКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5
13	КРЮК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
14	БОЛТ ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
15	ГАЙКА ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
16	ШАР ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
17	БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
18	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
19	ТЕРМОСТИТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
20	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

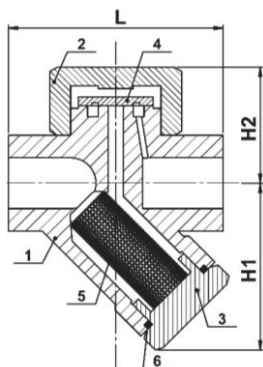
ДИАМЕТР	L	H	D	D1	D2	N-Ø
DN32	230 мм	330 мм	140	100	78	4*18
DN40	230 мм	335 мм	150	110	88	4*18
DN50	230 мм	337 мм	165	125	102	4*18
DN65	320 мм	257 мм	185	145	122	8*18
DN80	320 мм	270 мм	200	160	138	8*18
DN100	320 мм	270 мм	220	180	158	8*22

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ					
ДИАМЕТР	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
ВЕС (кг)	27	30	31	32	34	39

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24 - 60
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	220
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16-40
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	4,5, 10, 14

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ**МОДЕЛЬ NST-3M**

ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
2	КРЫШКА ВЕРХНЯЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
3	КРЫШКА ФИЛЬТРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
4	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
5	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	УПЛОТНЕНИЕ	МЕДЬ

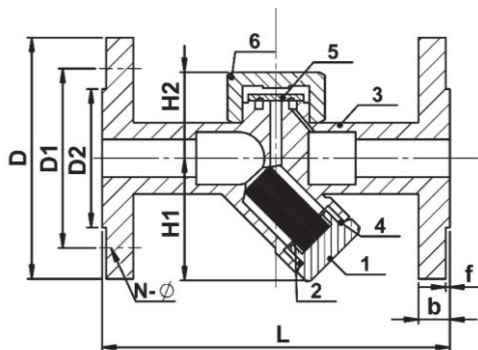
РАЗМЕРЫ			
ДИАМЕТР	L	H1	H2
1/2 "	78 мм	56,6 мм	43 мм
3/4 "	90 мм	60 мм	49,2 мм
1 "	95 мм	64 мм	57,5 мм

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА		
	1/2 "	3/4 "	1 "
ДИАМЕТР	1/2 "	3/4 "	1 "
ВЕС (кг)	0,9	1,2	1,7

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	63
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	425
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	42
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	21



ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК



МОДЕЛЬ NST-3МФ



ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА ФИЛЬТРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
2	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420
4	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
5	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
6	КРЫШКА ВЕРХНЯЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 420

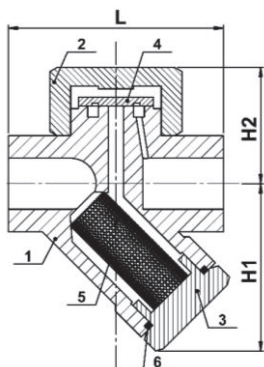
РАЗМЕРЫ									
ДИАМЕТР	L	H1	H2	D	D1	D2	b	f	N-Ø
DN15	150 мм	66,6 мм	33 мм	95	65	45	16	2	4-Ø14
DN20	150 мм	60 мм	39 мм	105	75	58	18	2	4-Ø14
DN25	160 мм	76,6 мм	45 мм	115	85	68	18	2	4-Ø14

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ		
	DN15	DN20	DN25
ВЕС(кг)	2,4	3,1	4,2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	63
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	425
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	42
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	21

**NORDSTEAM®**

Made by PNO SAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ

МОДЕЛЬ NST-45D

EAC

**ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
2	КРЫШКА ВЕРХНЯЯ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
3	КРЫШКА ФИЛЬТРА	СТАЛЬ 35
4	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
5	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ПРОКЛАДКА	СТАЛЬ

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H2	H1
1/2 "	80 мм	54 мм	40 мм
3/4 "	90 мм	56 мм	44 мм
1 "	95 мм	62мм	59 мм

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА		
	1/2 "	3/4 "	1 "
ДИАМЕТР	1/2 "	3/4 "	1 "
ВЕС(кг)	1,0	1,0	1,5

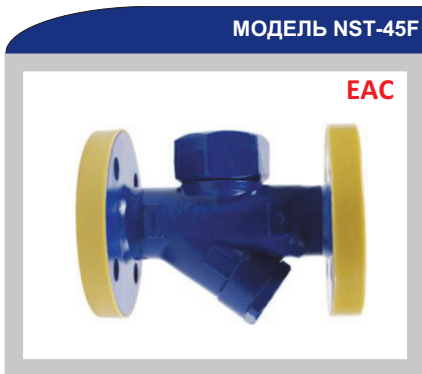
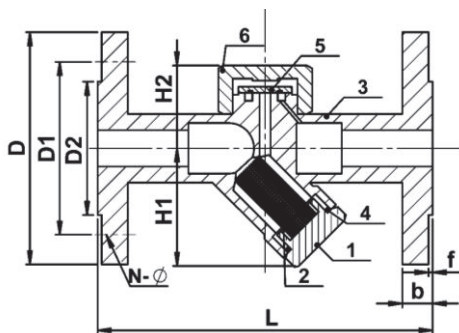
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	42
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	32
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	350
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	21



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ

МОДЕЛЬ NST-45F



ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА ФИЛЬТРА	СТАЛЬ 35
2	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
4	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
5	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
6	КРЫШКА ВЕРХНЯЯ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)

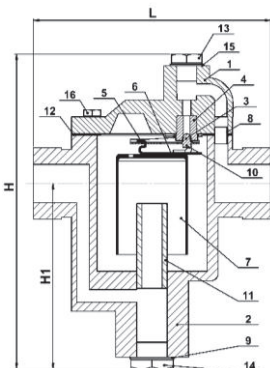
РАЗМЕРЫ									
ДИАМЕТР	L	H1	H2	D	D1	D2	b	f	N-∅
DN15	150 мм	50 мм	55 мм	95	65	45	16	2	4-∅14
DN20	150 мм	58 мм	55 мм	105	75	58	18	2	4-∅14
DN25	160 мм	62 мм	58 мм	115	85	68	18	2	4-∅14

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ		
	DN15	DN20	DN25
ДИАМЕТР			
ВЕС(kr)	2,4	3,1	4,2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	42
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	350
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	32
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	21



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТИПА «ПЕРЕВЕРНУТЫЙ СТАКАН»



МОДЕЛЬ NST-881HSP



EAC

ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT
2	КОРПУС	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT
3	КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ЗАЖИМ СТАКАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	СТАКАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	НАКОНЕЧНИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
9	ПРОКЛАДКА	КЛИНГЕРИТ
10	ЗАЖИМ КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА	СТАЛЬНАЯ ТРУБА
12	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
13	ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ ST37
14	НИЖНЯЯ ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ ST37
15	ПРОКЛАДКА	КЛИНГЕРИТ
16	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

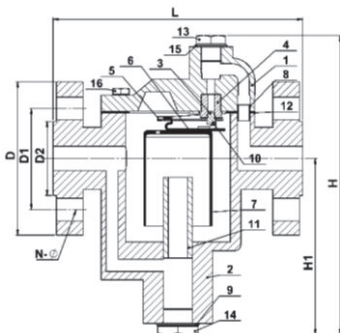
ДИАМЕТР	L	H	H1
1/2"	140 мм	170 мм	90 мм
3/4"	150 мм	180 мм	95 мм
1"	170 мм	190 мм	100 мм
1 1/4"	180 мм	200 мм	105 мм
1 1/2"	220 мм	235 мм	120 мм
2"	245 мм	275 мм	130 мм

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ДИАМЕТР						
ВЕС (кг)	4,1	5,1	6,6	8,3	13,2	21,1

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	220
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	5,5 - 8
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТИПА «ПЕРЕВЕРНУТЫЙ СТАКАН»**МОДЕЛЬ NST-881SFE****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT
2	КОРПУС	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT
3	КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ЗАЖИМ СТАКАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	СТАКАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	НАКОНЕЧНИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
9	ПРОКЛАДКА	КЛИНГЕРИТ
10	ЗАЖИМ КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА	СТАЛЬНАЯ ТРУБА
12	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
13	ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ ST37
14	НИЖНЯЯ ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ ST37
15	ПРОКЛАДКА	КЛИНГЕРИТ
16	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H	H1	D	D1	D2	N-Ø
DN15	170 мм	170 мм	90 мм	95	65	45	4*14
DN20	180 мм	180 мм	95 мм	105	75	58	4*14
DN25	195 мм	190 мм	100 мм	115	85	68	4*14
DN32	205 мм	200 мм	105 мм	140	100	78	4*18
DN40	245 мм	235 мм	120 мм	150	110	88	4*18
DN50	280 мм	275 мм	130 мм	165	125	102	4*18

СОЕДИНЕНИЕ**ФЛАНЦЕВОЕ**

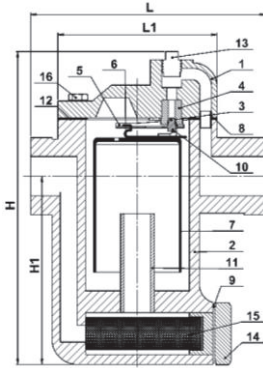
ДИАМЕТР	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN40	DN50
ВЕС (кг)	5,5	6,4	8,1	9,9	15,8	24,9

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	220
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	5,5 - 8
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТИПА «ПЕРЕВЕРНУТЫЙ СТАКАН»



МОДЕЛЬ NST-88NSP



ЗАПЧАСТИ

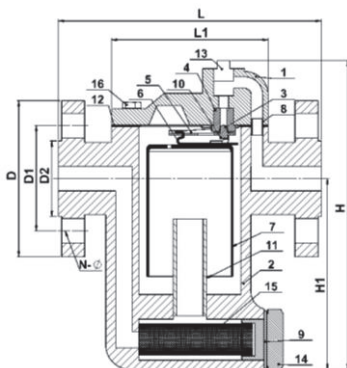
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
2	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
3	КЛАПАН	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
4	СЕДЛО КЛАПАНА	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
5	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ЗАЖИМ СТАКАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	СТАКАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	НАКОНЕЧНИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
9	ПРОКЛАДКА ФИЛЬТРА	СТАЛЬ
10	ЗАЖИМ КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА	СТАЛЬНАЯ ТРУБА
12	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
13	ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ
14	ПРОБКА ФИЛЬТРА	СТАЛЬ
15	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
16	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	L1	H	H1
1/2"	128 мм	95 мм	157 мм	87 мм
3/4"	128 мм	95 мм	184 мм	113 мм
1"	167 мм	143 мм	238 мм	138 мм
1 1/4"	209 мм	178 мм	320 мм	192 мм
1 1/2"	250 мм	220 мм	396 мм	248 мм
2"	250 мм	220 мм	396 мм	248 мм

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА					
ДИАМЕТР	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ВЕС (кг)	3,1	3,6	8,7	16,0	28	31

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (бар)	300
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	5,5 - 8
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16

**КОНДЕНСАТООТВОДИК ТИПА «ПЕРЕВЕРНУТЫЙ СТАКАН»****МОДЕЛЬ NST-88SFE****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
2	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
3	КЛАПАН	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
4	СЕДЛО КЛАПАНА	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
5	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ЗАЖИМ СТАКАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	СТАКАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	НАКОНЕЧНИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
9	ПРОКЛАДКА ФИЛЬТРА	СТАЛЬ
10	ЗАЖИМ КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА	СТАЛЬНАЯ ТРУБА
12	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
13	ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ
14	ПРОБКА ФИЛЬТРА	СТАЛЬ
15	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
16	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	L1	H	H1	D	D1	D2	N-Ø
DN15	184 мм	95 мм	157 мм	87 мм	95	65	45	4*14
DN20	188 мм	95 мм	184 мм	113 мм	105	75	58	4*14
DN25	234 мм	143 мм	238 мм	138 мм	115	85	68	4*14
DN32	277 мм	178 мм	320 мм	192 мм	140	100	78	4*18
DN40	350 мм	220 мм	391 мм	243 мм	150	110	88	4*18
DN50	350 мм	220 мм	391 мм	243 мм	165	125	102	4*18

СОЕДИНЕНИЕ**ФЛАНЦЕВОЕ**

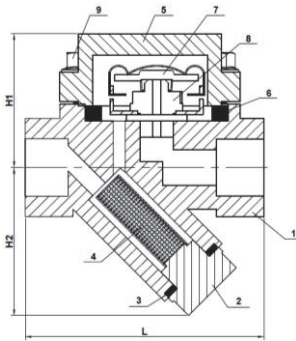
ДИАМЕТР	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN40	DN50
ВЕС (кг)	5,0	6,1	11,6	20,4	32	35

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (бар)	300
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	5,5 - 8
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ



МОДЕЛЬ NST-TKD21



EAC

ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	СТАЛЬ A105
2	ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ 45
3	ПРОКЛАДКА ЗАГЛУШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	КРЫШКА	СТАЛЬ A105
6	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
7	ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
9	БОЛТ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

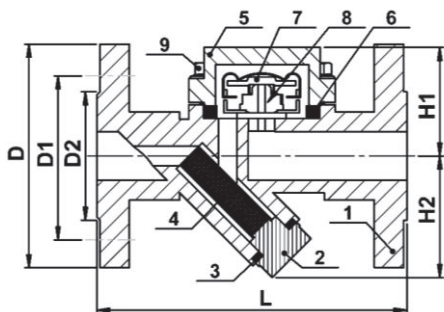
ДИАМЕТР	L	H1	H2
1/2 "	100 мм	58 мм	55 мм
3/4 "	100 мм	58 мм	55 мм
1"	120 мм	60 мм	55 мм
1 1/4"	150 мм	85 мм	60 мм
1 1/2"	150 мм	85 мм	60 мм
2"	160 мм	85 мм	60 мм

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ВЕС (кг)	1,82	2,04	2,2	3,8	4	4,2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	10
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	7

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ**МОДЕЛЬ NST-TKD21F****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	СТАЛЬ А105
2	ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ 45
3	ПРОКЛАДКА ЗАГЛУШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	КРЫШКА	СТАЛЬ А105
6	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
7	ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
9	БОЛТ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H1	H2	D	D1	D2
DN15	150 мм	58 мм	55 мм	95	65	45
DN20	150 мм	58 мм	55 мм	105	75	58
DN25	150 мм	60 мм	55 мм	115	85	68
DN32	230 мм	85 мм	60 мм	140	100	78
DN40	230 мм	85 мм	60 мм	150	110	88
DN50	230 мм	85 мм	60 мм	165	125	102

СОЕДИНЕНИЕ**ФЛАНЦЕВОЕ**

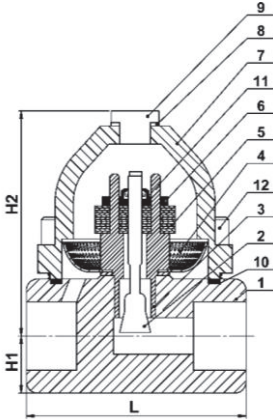
ДИАМЕТР	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
ВЕС (кг)	3,38	3,72	4,2	7,98	8,94	10,12

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	10
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	7

**NORDTEAM®**

Made by PNOBAN

**КОНДЕНСАТООТВОДЧИК БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ****МОДЕЛЬ NST-21****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
2	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
3	СЕДЛО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
4	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ МЕТАЛЛА	FPA206-78
6	ПРОКЛАДКА ДИСКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
8	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 +ГРАФИТ
9	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ 35
10	ПРОКЛАДКА КОРПУСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	СТОПОР ДИСКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
12	ШПИЛЬКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H1	H2
1/2 "	95 мм	22 мм	100 мм
3/4 "	95 мм	22 мм	100 мм
1"	95 мм	22 мм	100 мм
1 1/4"	200 мм	39 мм	140 мм
1 1/2"	200 мм	39 мм	140 мм
2"	230 мм	39 мм	140 мм

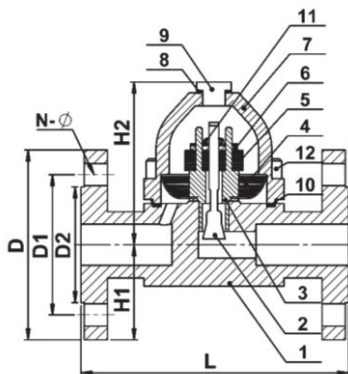
СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА					
ДИАМЕТР	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ВЕС(кг)	2,7	2,7	2,5	3	3,7	4,7

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	40
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	300
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	21

**NORDTEAM®**

Made by PNOBAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ**МОДЕЛЬ NST-21F****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
2	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
3	СЕДЛО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
4	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ МЕТАЛЛА	FPA206-78
6	ПРОКЛАДКА ДИСКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (WCB)
8	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304+ГРАФИТ
9	БОЛТ КРЫШКИ	СТАЛЬ 35
10	ПРОКЛАДКА КОРПУСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	СТОПОР ДИСКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
12	ШПИЛЬКА КРЫШКИ	СТАЛЬ SAE Gr.5

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H1	H2	D	D1	D2	N-Ø
DN15	150 мм	22 мм	100 мм	95	65	45	4-14
DN20	150 мм	22 мм	100 мм	105	75	58	4-14
DN25	160 мм	22 мм	100 мм	115	85	68	4-14
DN32	210 мм	40 мм	140 мм	140	100	78	4-18
DN40	210 мм	40 мм	140 мм	150	110	88	4-18
DN50	230 мм	40 мм	140 мм	165	125	102	4-18

СОЕДИНЕНИЕ**ФЛАНЦЕВОЕ**

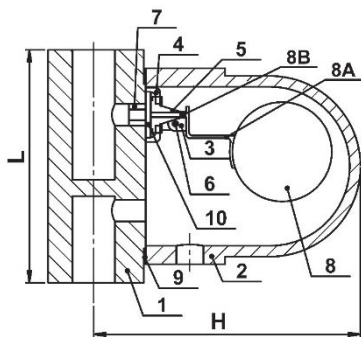
ДИАМЕТР	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
ВЕС(кг)	4	4,8	5,2	6,3	7,3	9,4

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	40
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	300
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	21



ВОЗДУХООТВОДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ



МОДЕЛЬ NST-10E

EAC



ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	CI ASTM A48 CLASS 30
2	КОРПУС	CI ASTM A48 CLASS 30
3	СЕДЛО ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	ОПОРНЫЙ КАРКАС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
6	ШАРНИР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	УСТАНОВОЧНЫЕ БОЛТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ПОПЛАВОК С РЫЧАГОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8A	ЗАЖИМ ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8B	КЛАПАН ПОПЛАВКА	СТАЛЬ SAE Gr.5
9	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304+ ГРАФИТ
10	ПРОКЛАДКА ДЛЯ СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

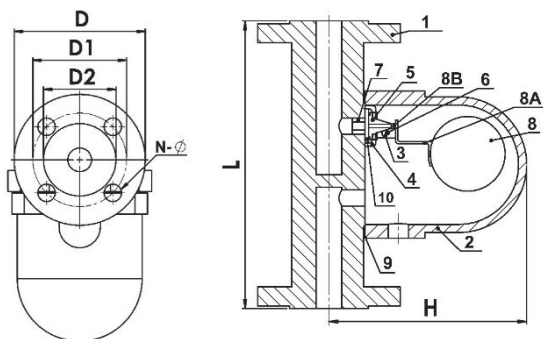
РАЗМЕРЫ		
ДИАМЕТР	L	H
1/2 "	128 mm	140 mm
3/4 "	128 mm	140 mm

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА
ДИАМЕТР	1/2" - 3/4"
ВЕС(кг)	5,0

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	6

**NORDTEAM®**

Made by PNOŠAN

ВОЗДУХООТВОДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ**МОДЕЛЬ NST-11FE****EAC****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	CI ASTM A48 CLASS 30
2	КОРПУС	CI ASTM A48 CLASS 30
3	СЕДЛО ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	ОПОРНЫЙ КАРКАС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 410
6	ШАРНИР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	УСТАНОВОЧНЫЕ БОЛТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ПОПЛАВОК С РЫЧАГОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8A	ЗАЖИМ ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8B	КЛАПАН ПОПЛАВКА	СТАЛЬ SAE Gr.5
9	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 + ГРАФИТ
10	ПРОКЛАДКА ДЛЯ СЕДЛА КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

РАЗМЕРЫ

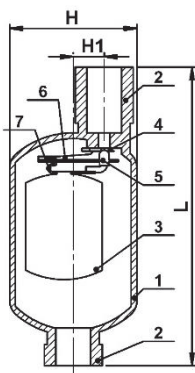
ДИАМЕТР	L	H	D	D1	D2	N-Ø
DN15	210 mm	140 mm	95	65	45	4*14
DN20	210 mm	140 mm	105	75	58	4*14

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ	
ДИАМЕТР	DN 15	DN 20
ВЕС(кг)	6,7	7,2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	250
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	6



**ВОЗДУХООТВОДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОПЛАВКОВЫЙ
ИЗ Н/Ж СТАЛИ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ**



МОДЕЛЬ NST-11A



ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
2	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	ПОПЛАВОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
5	КЛАПАН	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
6	РУКОЯТКА ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	ЗАЖИМ ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

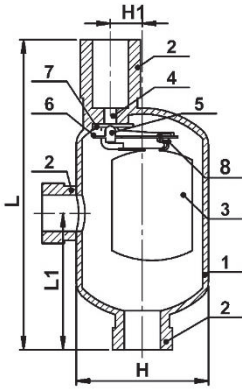
РАЗМЕРЫ			
ДИАМЕТР	L	H	H1
1/2" - 3/4"	184 mm	70 mm	16 mm

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА
ДИАМЕТР	1/2" - 3/4"
ВЕС(кг)	3,7

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	28
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	260
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	20

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

**ВОЗДУХООТВОДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОПЛАВКОВЫЙ
ИЗ Н/Ж СТАЛИ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ****МОДЕЛЬ NST-22A****EAC**

ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
2	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	ПОПЛАВОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
5	КЛАПАН	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
6	РУКОЯТКА ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПЛИТА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ЗАЖИМ ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 304

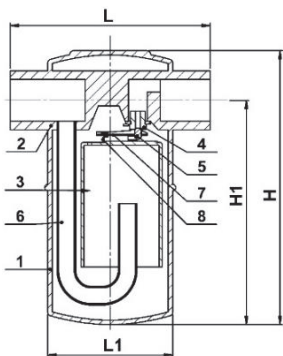
РАЗМЕРЫ				
ДИАМЕТР	L	L1	H	H1
3/4" - 3/4"	289 mm	155 mm	114 mm	28 mm

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА
ДИАМЕТР	3/4" - 3/4"
ВЕС(кг)	3,5

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	42
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	260
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	30

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТИПА «ПЕРЕВЕРНУТЫЙ СТАКАН» ИЗ Н/Ж СТАЛИ**МОДЕЛЬ NST-SS18H22****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ SA240 Gr 304L
2	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	СТАКАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ 440 В/С
5	КЛАПАН	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ 440 В/С
6	ВПУСКНАЯ ТРУБКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	РУКОЯТКА ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ЗАЖИМ ПОПЛАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	L	H1	H	L1
NSTSS18H22	127	187	218	99

СОЕДИНЕНИЕ**ТРУБНАЯ РЕЗЬБА**

ДИАМЕТР

1/2" - 3/4" - 1"

ВЕС (кг)

3,2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)

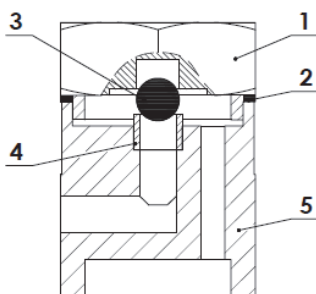
28

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)

427

**NORDSTEAM®**

Made by PNO SAN

ВАКУУМНЫЙ ПРЕРЫВАТЕЛЬ ИЗ Н/Ж СТАЛИ**МОДЕЛЬ NST-VK****EAC****ЗАПЧАСТИ**

NO	ОПИСАНИЕ	NST-VK5	NST-VK6	NST-VK7
1	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	ЛАТУНЬ MS 56
2	ПРОКЛАДКА КОРПУСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СЕДЛО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	ЛАТУНЬ MS 56

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

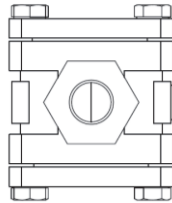
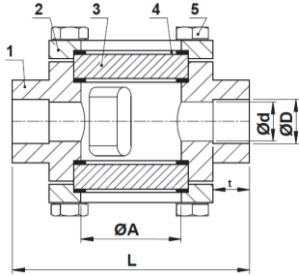
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	25	16
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	300°C	250°C

СОЕДИНЕНИЕ	ТРУБНАЯ РЕЗЬБА
ДИАМЕТР	1/2"
ВЕС (кг)	0,350



ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР ПОТОКА

МОДЕЛЬ NST-AG1D



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ	24 бар
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ (ОПЦИЯ)	16 бар
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	180°C

ОПИСАНИЕ

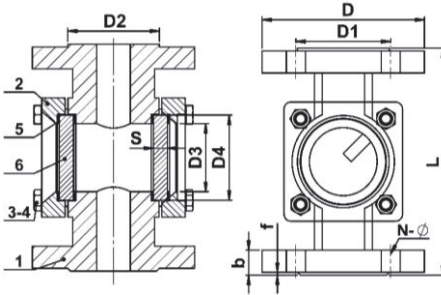
МАТЕРИАЛ

1	КОРПУС	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT / WCB / SS304 / SS316
2	КРЫШКА	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT / WCB / SS304 / SS316
3	СМОТРОВОЕ СТЕКЛО	ТЕРМОСТЕКЛО
4	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА СТЕКЛА	PTFE (ПТФЭ)
5	ЗАПОРНАЯ ГАЙКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ SAE Gr 5 / AISI304

ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР ПОТОКА С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN16

ТИП ИНДИКАТОРА ПОТОКА ØD	РАЗМЕРЫ				
	L	Ød	t	ØA	кг
NST-AG1D / 1/2"	100	15	14	40	1,4
NST-AG1D / 3/4"	120	20	17	40	1,5
NST-AG1D / 1"	135	25	20	48	2,0
NST-AG1D / 1 1/4"	160	32	22	67	3,1
NST-AG1D / 1 1/2"	185	40	25	68	4,0
NSTAG1D / 2"	200	50	28	85	6,0

ПО ЗАПРОСУ ИНДИКАТОРЫ ПОТОКА ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ DN10 И ASA.

ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР ПОТОКА
МОДЕЛЬ NST-AG1F


УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ	24 бар
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ (ОПЦИЯ)	16 бар
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	200°С

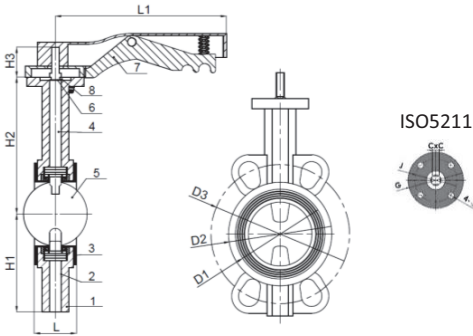
ОПИСАНИЕ		МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT / WCB / SS304 / SS316
2	КРЫШКА	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT / WCB / SS304 / SS316
3	ФИКСИРУЮЩИЙ БОЛТ СТЕКЛА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ SAE Gr 5 / AISI304
4	ЗАПОРНАЯ ГАЙКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ SAE Gr 5 / AISI304
5	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА СТЕКЛА	PTFE (ПТФЭ)
6	СМОТРОВОЕ СТЕКЛО	ТЕРМОСТЕКЛО

ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР ПОТОКА С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN16										
ТИП ИНДИКАТОРА ПОТОКА ØD	РАЗМЕРЫ									
	L	D	D1	D2	D3	D4	f	b	S	N-Ø
NST-AG1F/DN15	130	95	65	45	41	50	2	14	10	4*14
NST-AG1F / DN20	150	105	75	58	41	50	2	16	10	4*14
NST-AG1F / DN25	160	115	85	68	41	50	2	16	10	4*14
NST-AG1F / DN32	180	140	100	78	71	80	3	16	10	4*18
NST-AG1F / DN40	200	150	110	88	92	98	3	16	10	4*18
NST-AG1F / DN50	230	165	125	102	110	98	3	18	10	4*18
NST-AG1F / DN65	290	185	145	122	135	123	3	18	20	8*18
NST-AG1F / DN80	310	200	160	138	135	123	3	20	20	8*18
NST-AG1F / DN100	350	220	180	158	135	150	3	20	20	8*22
NST-AG1F / DN125	400	250	210	188	185	150	3	22	24	8*26
NST-AG1F / DN150	450	285	240	212	210	150	3	22	26	8*26
NST-AG1F / DN200	600	340	295	268	260	275	3	24	28	12*30

ПО ЗАПРОСУ ИНДИКАТОРЫ ПОТОКА ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ DN10 И ASA.



ЗАТВОР ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ (НТ-EPDM)



ISO5211



МОДЕЛЬ NST-HTW2



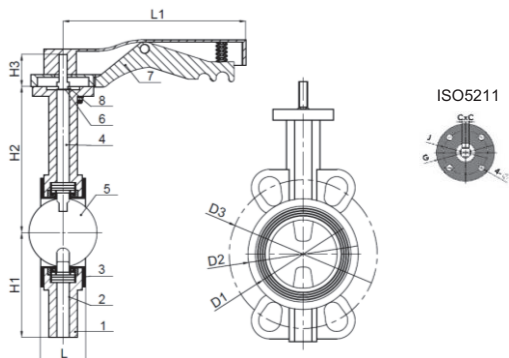
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	MAX 16 BAR
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ΔP 16 BAR
ВАКУУМ	МАКСИМАЛЬНОЕ 0,2(бар) АБСОЛЮТНОЕ ДАВЛЕНИЕ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	КОВКИЙ ЧУГУН GG25 С ПОКРЫТИЕМ РИЛСАН ЧУГУН СФЕРОИДАЛЬНЫЙ GGG40 С ПОКРЫТИЕМ РИЛСАН AISI304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 AISI316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
2	ВТУЛКА	PTFE
3	СЕДЛО	НТ-EPDM (-35°C~150 °C)
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416
5	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316 & 304
6	ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	EPDM,NBR
7	РУКОЯТКА	АЛЮМИНИЙ
8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3

ДИАМЕТР	L	4-Ø	H1	H2	H3	L1	C°С	D1	D2	D3	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ SO5211	BEC (кг)		
												БЕЗ РУКОЯТКОЙ	С РУКОЯТКОЙ	РЕДУКТОР
DN50	43	8	76	140	32	43	9°9	70	118	120	F05	2.1	2.4	7.3
DN65	46	8	85	152	32	46	9°9	85	137	136,2	F05	2.5	2.8	7.7
DN80	46	8	95	157	32	46	9°9	100	143	160	F05	3.0	3.3	8.2
DN100	52	8	110	176	32	52	11°11	122	156	185	F05	4.8	5.2	6.0
DN125	56	10	125	191	32	56	14°14	148	190	215	F07	6.6	7.0	11.8
DN150	56	10	139	202	32	56	14°14	175	212	238	F07	7.5	7.9	12.7
DN200	60	12	175	243	45	60	17°17	226	268	295	F10	13.8	14.9	26.1
DN250	68	12	203	283	45	68	22°22	278	325	357	F10	21.2	22.3	33.5
DN300	78	12	238	322	45	78	22°22	330	403	407	F10	31.5	42.6	45.9



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ



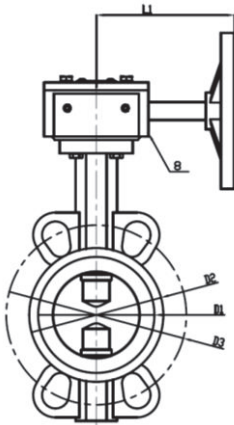
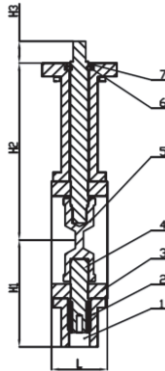
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	MAX 16 BAR
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ΔP 16 BAR
ВАКУУМ	МАКСИМАЛЬНОЕ АБСОЛЮТНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,2 (бар)

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GG25 КОВКИЙ ЧУГУН GGG40 СФЕРОИДАЛЬНЫЙ ЧУГУН AISI304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 AISI316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
2	СЕДЛО	EPDM (-30°C~110 °C), NBR, VITON, SILICON
3	ДИСК	DI & AISI316 & 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416
5	ВТУЛКА	PTFE
6	О - ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	EPDM, NBR
7	РУКОЯТКА	АЛЮМИНИЙ
8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3

ДИАМЕТР	L	H1	H2	H3	L1	D1	D2	D3	4-Ø	G	J	СХС	ВЕС (кг)		
													БЕЗ РУКОЯТКОЙ	С РУКОЯТКОЙ	РЕДУКТОР
DN25	33			32	198				7	65	50	7*7			
DN32	33			32	198				7	65	50	7*7			
DN40	33			32	198			110	7	65	50	9*9	1.0	1.3	6.2
DN50	43	80	161	32	198	70	118	125	7	65	50	9*9	2.1	2.4	7.3
DN65	46	89	175	32	198	85	137	145	7	65	50	9*9	2.5	2.8	7.7
DN80	46	95	181	32	198	100	143	160	7	65	50	9*9	3.0	3.3	8.2
DN100	52	114	200	32	210	122	156	180	7	65	50	11*11	4.8	5.2	6.0
DN125	56	127	213	32	272	148	190	210	9	90	70	14*14	6.6	7.0	11.8
DN150	56	139	226	32	272	175	212	240	9	90	70	14*14	7.5	7.9	12.7
DN200	60	175	260	35	358	226	268	295	12	125	70	17*17	13.8	14.9	26.1
DN250	68	203	292	35	358	278	325	350	12	125	70	22*22	21.2	22.3	33.5
DN300	78	242	337	35	358	330	403	400	14	125	102	22*22	31.5	42.6	45.9
DN350	78	267	368	45		375	435	460	14	150	125	22*22	38.0	40.0	55.0
DN400	86	309	400	51		439	508	515	14	150	125	27*27	53.0	55.0	87.0
DN450	114	318	422	51		490.5	542	565	22	210	165	27*27	80.0	82.0	112.0
DN500	131	349	479	64		535	592	620	22	210	165	36*36	115.0	117.0	148.0

**NORDTEAM®**

Made by PNOBAN

**ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С РЕДУКТОРОМ**

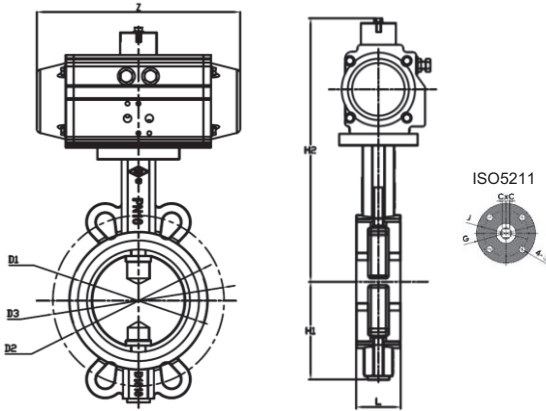
ISO5211

**МОДЕЛЬ NST-GBW2**

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ПОКРЫТИЕ	УПЛОТНЕНИЕ
ГИДРОСТАТИЧЕСКИЙ	24 BAR	17.6 BAR

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GG25 КОВКИЙ ЧУГУН GGG40 СФЕРОИДАЛЬНЫЙ ЧУГУН
2	ВТУЛКА	PTFE
3	СЕДЛО	EPDM
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416
5	ДИСК	AISI316 & 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
6	О-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	NBR
7	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3
8	КОРОБКА ПЕРЕДАЧ	АЛЮМИНИЙ

ДИАМЕТР	L	H1	H2	H3	L1	4-Ø	G	J	Cxс	ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ ISO5211	Cxс	D1	D2	D3	ВЕС (кг)
															РЕДУКТОР
DN150	56	139	204	38	160	9	90	70	14*14	F07	14*14	175	212	240	12.7
DN200	60	175	243	38	227	12	125	70	17*17	F10	17*17	226	268	295	26.1
DN250	68	203	289	44	227	12	125	70	22*22	F10	22*22	278	325	350	33.5
DN300	78	238	319	44	227	14	125	102	22*22	F10	22*22	330	403	400	45.9
DN350	78	267	368	45	227	14	150	125	22*22	F10	22*22	375	435	460	55.0
DN400	102	298	400	51	270	14	150	125	27*27	F14	27*27	439	508	515	87.0
DN450	114	318	422	51	270	22	210	165	27*27	F14	27*27	490.5	542	565	112.0
DN500	127	349	479	64	350	22	210	165	36*36	F14	36*36	535	592	620	148.0
DN600	154	410	562	70	350	22	210	165	36*36	F16	36*36	654	708	725	

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ (ТИП БАТТЕРФЛЯЙ) С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

РАЗМЕР	L	H1	H2	Z	D1	D2	D3	CXC	G	J	4-Ø	ПРИВОД
DN32	33	61	121	144				7*7	65	50	4-Ø7	NST-DA50
DN40	33	61	130	144				9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA50
DN50	43	77	136,5	144	70	118	120	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA50
DN65	46	87,5	142	163	85	137	136,2	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA63
DN80	46	95	158	163	100	143	160	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA63
DN100	52	107	182,5	214	122	156	185	11*11	65	50	4-Ø7	NST-DA75
DN125	56	121,5	194,5	252	148	190	215	14*14	90	70	4-Ø9	NST-DA88
DN150	56	144	217,5	270	175	212	238	14*14	90	70	4-Ø9	NST-DA100
DN200	60	171	245	316	226	268	295	17*17	125	70	4-Ø12	NST-DA115
DN250	68	205	280	354	278	325	357	22*22	125	70	4-Ø12	NST-DA125
DN300	78	235	310	418	330	403	407	22*22	125	102	4-Ø14	NST-DA145

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

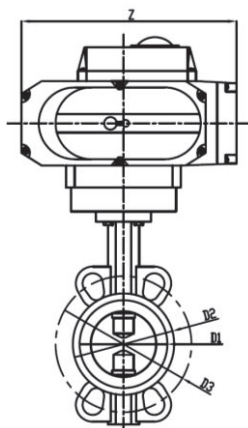
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ : -10~+60°C

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 0~1.0 Мпа

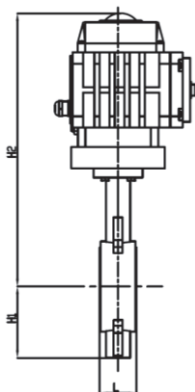
РАЗМЕРЫ : DN50-DN300

СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: ТИП ВКЛ-ВЫКЛ, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТИП

ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ РАБОТЫ ПРИВОДА МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ВО ВРЕМЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ (ТИП БАТТЕРФЛЯЙ) С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

РАЗМЕР	L	H1	H2	Z	D1	D2	D3	CXC	G	J	4-Ø	ПРИВОД
DN50	43	77	292	160	70	118	125	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN65	46	87,5	303	160	85	137	145	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN80	46	95	342	196	100	143	160	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA10
DN100	52	107	353	196	122	156	180	11*11	65	50	4-Ø7	NST-EA10
DN125	55	121,5	400	256	148	190	210	14*14	90	70	4-Ø9	NST-EA20
DN150	56	144	419	256	175	212	240	14*14	90	70	4-Ø9	NST-EA20
DN200	60	171	447	256	226	268	295	17*17	125	70	4-Ø12	NST-EA40
DN250	68	205	479	256	278	325	350	22*22	125	70	4-Ø12	NST-EA40
DN300	78	235	555	256	330	403	400	22*22	150	102	4-Ø14	NST-EA60

ДОПОЛНИТЕЛЬНО: ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О НАШЕМ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОМ МОДУЛЕ ПРИВОДА У ВАШЕГО МЕНЕДЖЕРА ПО ПРОДАЖАМ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ : -10~+60°C

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 0~1.0 Мпа

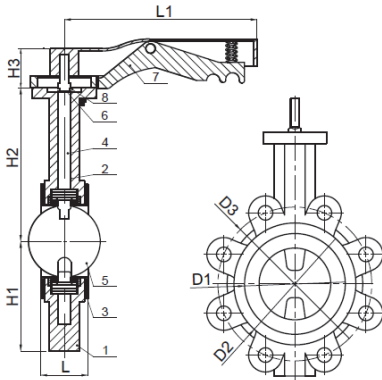
РАЗМЕРЫ : DN50-DN300

СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: ТИП ВКЛ-ВЫКЛ, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТИП

ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ РАБОТЫ ПРИВОДА МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ВО ВРЕМЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG



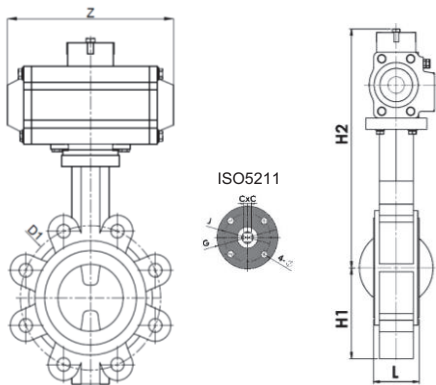
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	MAX 16 BAR
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ΔP 16 BAR
ВАКУУМ	МАКСИМАЛЬНОЕ 0,2(бар) АБСОЛЮТНОЕ ДАВЛЕНИЕ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GG25 КОВКИЙ ЧУГУН GGG40 СФЕРОИДАЛЬНЫЙ ЧУГУН AISI304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 AISI316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
2	ВТУЛКА	PTFE
3	СЕДЛО	EPDM (-30°C~110 °C) ,NBR,VITON
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416
5	ДИСК	AISI316 & 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
6	О-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	EPDM,NBR
7	РУКОЯТКА	АЛЮМИНИЙ
8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3

ДИАМЕТР	L	H1	H2	H3	L1	D1	D2	D3	C*С	4-Ø	G	J	ВЕС (кг)		
													БЕЗ РУКОЯТКОЙ	С РУКОЯТКОЙ	РЕДУКТОР
DN32	33	57		32	198				7*7	4*7	65	50			
DN40	33	61		32	198				9*9	4*7	65	50			
DN50	43	88	161	32	198	70	118	125	9*9	4*7	65	50	2,3	4	6,8
DN65	46	89	175	32	198	85	137	145	9*9	4*7	65	50	2,9	4,6	7,4
DN80	46	95	181	32	198	100	143	160	9*9	4*7	65	50	3,7	5,4	8,2
DN100	52	114	200	32	210	122	156	180	11*11	4*7	65	50	5	6,7	9,5
DN125	56	127	213	32	272	148	190	210	14*14	4*10	90	70	6,5	10	11
DN150	56	139	226	32	272	175	212	240	14*14	4*10	90	70	8,1	11,6	12,6
DN200	60	175	260	35	358	226	268	295	17*17	4*12	125	70	18	19,8	27
DN250	68	205	292	35	358	278	325	350	22*22	4*12	125	70	29	30,8	38
DN300	78	235	337	35	358	330	403	400	22*22	4*14	150	102	39	40,8	51
DN350	78	277	368	45	78			460	22*22	4*14	150	125			



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

РАЗМЕР	L	H1	H2	Z	D1	N-Ø	CXC	G	J	4-Ø	ПРИВОД
DN50	43	88	228,5	144	125	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA50
DN65	46	89	249,5	163	145	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA63
DN80	46	95	265,5	163	160	8-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA63
DN100	52	114	302,5	214	180	8-M16	11*11	65	50	4-Ø7	NST-DA75
DN125	56	127	314,5	252	210	8-M16	14*14	90	70	4-Ø9	NST-DA88
DN150	56	139	370,5	270	240	8-M20	14*14	90	70	4-Ø9	NST-DA100
DN200	60	175	398	316	295	12-M20	17*17	125	70	4-Ø12	NST-DA115
DN250	68	205	455	354	355	12-M22	22*22	125	70	4-Ø12	NST-DA125
DN300	78	235	592	418	410	12-M22	22*22	150	102	4-Ø14	NST-DA145

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

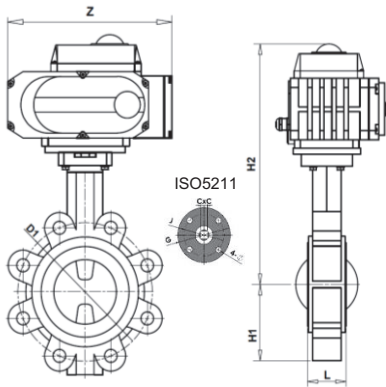
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ : -10--+60°C

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0~1.0 Мпа

РАЗМЕРЫ : DN50-DN300

СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: ТИП ВКЛ-ВЫКЛ, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТИП

ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ РАБОТЫ ПРИВОДА МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ВО ВРЕМЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

МОДЕЛЬ NST-EAKL2

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

РАЗМЕР	L	H1	H2	Z	D1	N-Ø	CXC	G	J	4-Ø	ПРИВОД
DN50	43	88	228,5	160	125	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN65	46	89	249,5	160	145	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN80	46	95	265,5	160	160	8-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN100	52	114	302,5	196	180	8-M16	11*11	65	50	4-Ø7	NST-EA10
DN125	56	127	314,5	196	210	8-M16	14*14	90	70	4-Ø9	NST-EA10
DN150	56	139	370,5	256	240	8-M20	14*14	90	70	4-Ø9	NST-EA20
DN200	60	175	398	256	295	12-M20	17*17	125	70	4-Ø12	NST-EA20
DN250	68	205	455	256	355	12-M22	22*22	125	70	4-Ø12	NST-EA40
DN300	78	235	592	256	410	12-M22	22*22	150	102	4-Ø14	NST-EA60

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ :-10~+60°C

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0~1.0 Мра

РАЗМЕРЫ : DN50-DN300

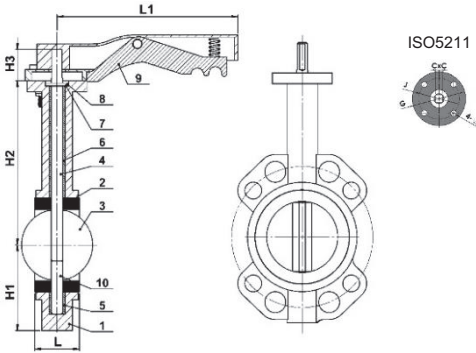
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: ТИП ВКЛ-ВЫКЛ, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТИП

ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ РАБОТЫ ПРИВОДА МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ВО ВРЕМЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА



Затвор с прокладкой из (PTFE) и с диском AISI316

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПРОКЛАДКОЙ ИЗ ПТФЭ (PTFE)



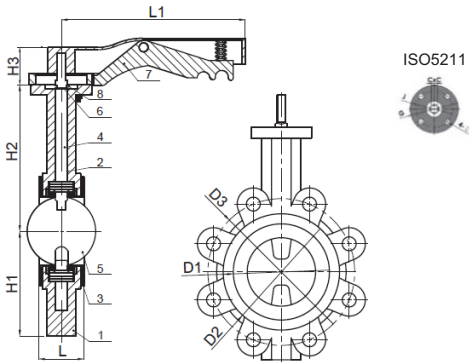
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	MAX 16 BAR
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ΔP 16 BAR
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	180 °C
ВАКУУМ	МАКСИМАЛЬНОЕ АБСОЛЮТНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,2(бар)

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GGG40 СФЕРОИДАЛЬНЫЙ ЧУГУН
2	СЕДЛО	PTFE + SILICON
3	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI316
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416~316
5	НИЖНИЙ ПОДШИПНИК	EPDM
6	ВЕРХНИЙ ПОДШИПНИК	EPDM
7	ШАЙБА	СТАЛЬ А3
8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3
9	РУКОЯТКА	АЛЮМИНИЙ
10	КОРОТКИЙ ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416~316

ДИАМЕТР	L	H1	H2	H3	L1	G	J	CXC	4*Ø	ВЕС (кг)
DN50	43	80	161	32	198	65	50	9*9	4-7	3.00
DN65	46	89	175	32	198	65	50	9*9	4-7	3.70
DN80	46	95	181	32	198	65	50	11*11	4-7	4.10
DN100	52	114	200	32	210	90	50	11*11	4-10	5.40
DN125	55	127	213	32	272	90	70	14*14	4-10	7.80
DN150	56	139	226	32	272	90	70	14*14	4-10	8.60
DN200	60	175	260	35	358	125	70	17*17	4-12	14.50
DN250	68	203	292	35	358	125	70	22*22	4-12	22.00
DN300	78	242	337	35	358	125	102	22*22	4-12	36.50
DN350	78	267	368	45		125	125	22*22	4-12	60.50
DN400	102	309	400	51		175		27*27	4-18	82.00

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ПРОКЛАДКОЙ ИЗ ПТФЭ (PTFE)

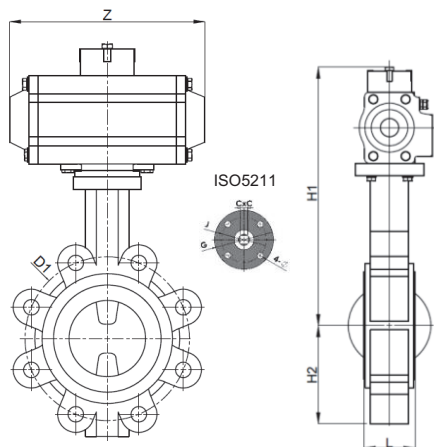
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	MAX 16 BAR
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ΔP 16 BAR
ВАКУУМ	МАКСИМАЛЬНОЕ АБСОЛЮТНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,2(бар)

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GG25 КОВКИЙ ЧУГУН GGG40 СФЕРОИДАЛЬНЫЙ ЧУГУН AISI304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 AISI316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
2	ВТУЛКА	PTFE
3	СЕДЛО	PTFE
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416
5	ДИСК	DI & AISI316 & 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
6	О-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	EPDM,NBR
7	РУКОЯТКА	АЛЮМИНИЙ
8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ A3

ДИАМЕТР	L	H1	H2	H3	L1	D1	D2	D3	C°С	4-Ø	G	J	ВЕС (кг)		
													БЕЗ РУКОЯТКОЙ	С РУКОЯТКОЙ	РЕДУКТОР
DN40	33	61		32	198				9*9	4*7	65	50			
DN50	43	88	161	32	198	70	118	125	9*9	4*7	65	50	2.3	4	6.8
DN65	46	89	175	32	198	85	137	145	9*9	4*7	65	50	2.9	4.6	7.4
DN80	46	95	181	32	198	100	143	160	9*9	4*7	65	50	3.7	5.4	8.2
DN100	52	114	200	32	210	122	156	180	11*11	4*7	65	50	5	6.7	9.5
DN125	56	127	213	32	272	148	190	210	14*14	4*10	90	70	6.5	10	11
DN150	56	139	226	32	272	175	212	240	14*14	4*10	90	70	8.1	11.6	12.6
DN200	60	175	260	35	358	226	268	295	17*17	4*12	125	70	18	19.8	27
DN250	68	205	292	35	358	278	325	350	22*22	4*12	125	70	29	30.8	38
DN300	78	235	337	35	358	330	403	400	22*22	4*14	150	102	39	40.8	51
DN350	78	277	368	45	78			460	22*22	4*14	150	125			



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

РАЗМЕР	L	H1	H2	Z	D1	N-Ø	CXC	G	J	4-Ø	ПРИВОД
DN50	43	88	228,5	144	125	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA50
DN65	46	89	249,5	163	145	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA63
DN80	46	95	265,5	163	160	8-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-DA63
DN100	52	114	302,5	214	180	8-M16	11*11	65	50	4-Ø7	NST-DA75
DN125	56	127	314,5	252	210	8-M16	14*14	90	70	4-Ø9	NST-DA88
DN150	56	139	370,5	270	240	8-M20	14*14	90	70	4-Ø9	NST-DA100
DN200	60	175	398	316	295	12-M20	17*17	125	70	4-Ø12	NST-DA115
DN250	68	205	455	354	355	12-M22	22*22	125	70	4-Ø12	NST-DA125
DN300	78	235	592	418	410	12-M22	22*22	150	102	4-Ø14	NST-DA145

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

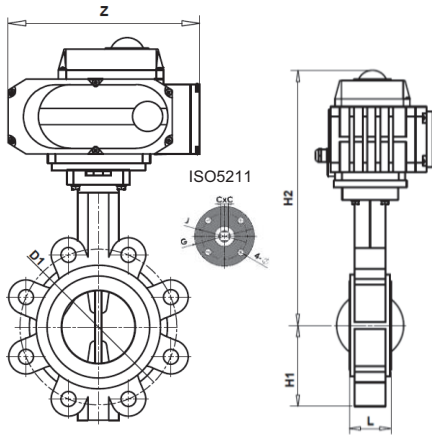
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ : -10~+60°C

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 0~1.0 Мпа

РАЗМЕРЫ : DN50-DN300

СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: ТИП ВКЛ-ВЫКЛ, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТИП

ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРИВОДА МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ВО ВРЕМЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ LUG С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

РАЗМЕР	L	H1	H2	Z	D1	N-Ø	CXC	G	J	4-Ø	ПРИВОД
DN50	43	88	228,5	160	125	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN65	46	89	249,5	160	145	4-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN80	46	95	265,5	160	160	8-M16	9*9	65	50	4-Ø7	NST-EA05
DN100	52	114	302,5	196	180	8-M16	11*11	65	50	4-Ø7	NST-EA10
DN125	56	127	314,5	196	210	8-M16	14*14	90	70	4-Ø9	NST-EA10
DN150	56	139	370,5	256	240	8-M20	14*14	90	70	4-Ø9	NST-EA20
DN200	60	175	398	256	295	12-M20	17*17	125	70	4-Ø12	NST-EA20
DN250	68	205	455	256	355	12-M22	22*22	125	70	4-Ø12	NST-EA40
DN300	78	235	592	256	410	12-M22	22*22	150	102	4-Ø14	NST-EA60

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ : -10~+60°C

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 0~1.0 Мра

РАЗМЕРЫ : DN50-DN300

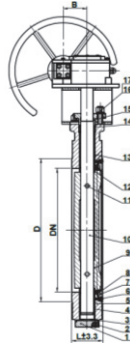
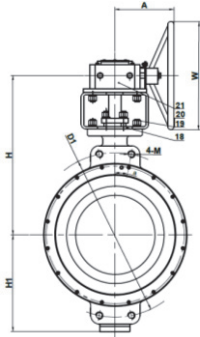
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: ТИП ВКЛ-ВЫКЛ, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТИП

ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРИВОДА МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ВО ВРЕМЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ

МОДЕЛЬ NST-HPW2



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (°C)	24
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	≤ 150
ВОЗМОЖНЫЕ ЖИДКОСТИ	ВОДА, МАСЛО, ПАР И ДР

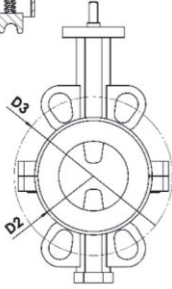
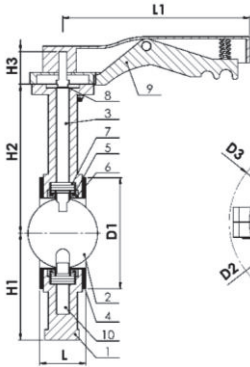
ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	НИЖНЯЯ КРЫШКА	СТАЛЬ F316-A182
2	БОЛТ	СТАЛЬ В8М-A193
3	ПРОКЛАДКА СЕДЛА	ГРАФИТ
4	НИЖНЯЯ ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	САМОСМАЗОЧНЫЙ ПОДШИПНИК
5	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 314- 316 / A351
6	БОЛТЫ	СТАЛЬ В8М-A193
7	ЗАЖИМ	СТАЛЬ F316-A182
8	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	RPTEE
9	ДИСК	СТАЛЬ CF8М-A351
10	ШТОК	СТАЛЬ 17-4PH
11	ШТИФТ	СТАЛЬ 17-4PH
12	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	СТАЛЬ F316-A182
13	ВЕРХНЯЯ ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	САМОСМАЗОЧНЫЙ ПОДШИПНИК
14	УПЛОТНЕНИЕ ТИПА V	ГРАФИТ
15	УПЛОТНЕНИЕ САЛЬНИКОВОЕ	CF8М-A351
16	БОЛТ	В8М-A193
17	ГАЙКИ	8М-A194
18	КРОНШТЕЙН	AISI 1020
19	БОЛТ	В7-A193
20	ГАЙКИ	2Н-A194
21	РЕДУКТОР	

РАЗМЕР	L	H	H1	D	D1	N-Ø	A	B	W	T.(N.M)
DN50	43	162	64	102	165	4-18	174	50	210	24
DN65	46	172	70	122	165	4-18	174	50	210	35
DN80	48	182	85	138	160	8-18	174	50	210	47
DN100	54	206	92	157,2	180	8-18	174	50	210	75
DN125	57	222	120	185,7	210	8-18	174	50	210	75
DN150	57	314	150	216	240	8-22	260	63	300	260
DN200	64	349	187	268	295	12-22	260	63	300	420
DN250	71	377	220	324	355	12-26	317	80	380	558
DN300	81	431	235	378	410	12-26	284	90	380	1200
DN400	102	506	320	490	525	4-M27	330	139	480	2400
DN500	127	561	372	610	650	4-M30	470	138	600	3800



Затвор с прокладкой из (PTFE) и с диском AISI316

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПРОКЛАДКОЙ ИЗ ПТФЭ (PTFE)



ISO5211



МОДЕЛЬ NST-WT1



КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	МАКСИМУМ 16 бар
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ΔP 16 бар
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	180 °C
ВАКУУМ	MAX 0.2 бар АБСОЛЮТНОЕ ДАВЛЕНИЕ

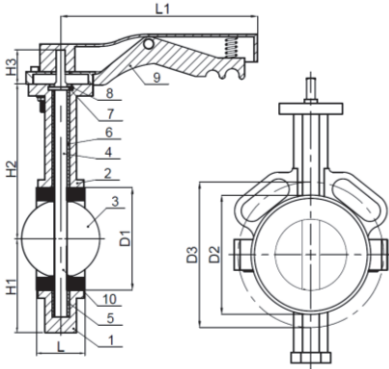
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ЧУГУН СФЕРОИДАЛЬНЫЙ GGG40 С ПОКРЫТИЕМ РИЛСАН НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
2	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI316
3	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416~431,316
4	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
5	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM ~ VITON
6	КОРОТКАЯ ВТУЛКА	F4
7	ШАЙБА	СТАЛЬ А3
8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3
9	РУКОЯТКА	АЛЮМИНИЙ
10	КОРОТКИЙ ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416~316

ДИАМЕТР	L	H1	H2	H3	L1	D1	D2	4-Ø	G	J	Cx	PN10		PN16		ВЕС (кг)
												D3	D3	D3	D3	
DN50	42	73	135	32	198	70	118	7	65	50	9*9	125	125	145	145	3,1
DN65	45	80	135	32	198	85	137	7	65	50	9*9	145	145	160	160	3,3
DN80	46	90	138	32	198	100	143	7	65	50	9*9	160	160	180	180	3,8
DN100	52	116	159	32	210	122	156	7	65	50	11*11	180	180	210	210	6
DN125	55	130	175	32	272	148	190	9	90	70	14*14	210	210	240	240	7,3
DN150	56	148	188	32	272	175	212	9	90	70	14*14	240	240	295	295	8,8
DN200	61	180	230	35	358	226	268	12	125	70	17*17	295	295	350	355	20,7
DN250	66	220	270	35	358	278	325	12	125	70	22*22	350	355	400	410	28,5
DN300	77	255	300	35	358	330	403	14	125	102	24*24	400	410	460	470	40
DN350	77	284	337	45				14	150	125	24*24	460	470	515	525	51,8
DN400	87/10 2	322	367	51				14	150	125	24*24	515	525			90



Затвор с прокладкой из (PTFE) и с диском AISI316

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ТИП БАТТЕРФЛЯЙ С ПОКРЫТИЕМ ПТФЭ



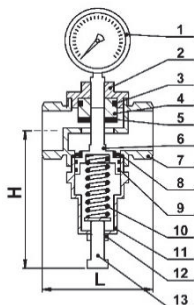
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	МАКСИМУМ 16 бар
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ΔP 16 бар
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	180 °C
ВАКУУМ	MAX 0.2 бар АБСОЛЮТНОЕ ДАВЛЕНИЕ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ЧУГУН СФЕРОИДАЛЬНЫЙ GGG40 С ПОКРЫТИЕМ РИЛСАН НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
2	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
3	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI316 + PTFE(ПТФЭ)
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416 ~ 431-316
5	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
6	КОРОТКАЯ ВТУЛКА	F4
7	ШАЙБА	СТАЛЬ А3
8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ А3
9	РУКОЯТКА	АЛЮМИНИЙ
10	КОРОТКИЙ ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 416~316

ДИАМЕТР	L	H1	H2	H3	L1	D1	D2	4-Ø	G	J	Cx	PN10	PN16	ВЕС (кг)
												D3	D3	
DN50	42	73	135	32	198	70	118	7	65	50	9*9	125	125	3,1
DN65	45	80	135	32	198	85	137	7	65	50	9*9	145	145	3,3
DN80	46	90	138	32	198	100	143	7	65	50	9*9	160	160	3,8
DN100	52	116	159	32	210	122	156	7	65	50	11*11	180	180	6
DN125	55	130	175	32	272	148	190	9	90	70	14*14	210	210	7,3
DN150	56	148	188	32	272	175	212	9	90	70	14*14	240	240	8,8
DN200	61	180	230	35	358	226	268	12	125	70	17*17	295	295	20,7
DN250	66	220	270	35	358	278	325	12	125	70	22*22	350	355	28,5
DN300	77	255	300	35	358	330	403	14	125	102	24*24	400	410	40
DN350	77	284	337	45				14	150	125	24*24	460	470	51,8
DN400	87/102	322	367	51				14	150	125	24*24	515	525	90



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ : 24 Bar

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C) : 200 °C

ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ : 1-6 bar или 4-10 bar

ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	МАНОМЕТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
2	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
3	U-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	VITON
4	ПОРШЕНЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
5	ПРОКЛАДКА КЛАПАНА	VITON
6	ПОРШНЕВОЙ ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
7	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ДИАФРАГМА	VITON
9	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	VITON
10	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
11	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
12	ШАЙБА	ЛАТУНЬ
13	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316

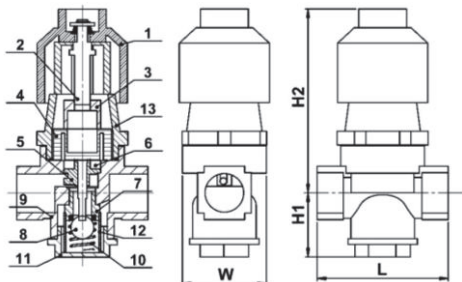
РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	H	L	ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ (м3/ч)	МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	ВЕС (кг)
				Bar	
1/2"	182	85	1,2	25	0,78
3/4"	182	85	1,3	25	0,89
1"	201	95	1,6	25	1,12



КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДАВЛЕНИЯ ПАРА ИЗ Н/Ж СТАЛИ

МОДЕЛЬ NST-14N



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Размер отверстия	15	20	25
Жидкость	Пар, азот, инертные газы, воздух		
Температура жидкости (° C)	≤220		
Температура окружающей среды (° C)	-10-40		
Входное давление P1(МПа)	0,1-1,6		
Выходное давление P2 (МПа)	0,05-1,0		
Максимум / Мак.(P1-P2) (МПа)	10:1		
Минимум / Мин.(P1-P2) (МПа)	≥0,07		
Скорость потока (Kv)	0.9	1.6	2.6
Уплотнение	После закрытия клапанов значение давление увеличивается ≤ 0.07 Мра		

ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	МАХОВИК	УСИЛЕННЫЙ НЕЙЛОН
2	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ВИНТОВОЙ СТЕРЖЕНЬ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
3	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	ПРУЖИННЫЕ ЧАСТИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	СТЕРЖЕНЬ КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ПЕРЕГОРОДКА	ЛАТУНЬ
7	СЕДЛО КЛАПАНА	ЛАТУНЬ
8	СТАЛЬНОЙ ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
9	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
10	ПРУЖИНА ГЛАВНОГО КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
11	НИЖНЯЯ КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
12	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
13	КРЫШКА КЛАПАНА	АЛЮМИНИЙ

РАЗМЕРЫ

ДИАМЕТР	L	H1	H2	W
1/2"	90 мм	64 мм	137 мм	64
3/4"	90 мм	64 мм	137 мм	64
1"	100мм	57 мм	137 мм	64

СОЕДИНЕНИЕ

ТРУБНАЯ РЕЗЬБА

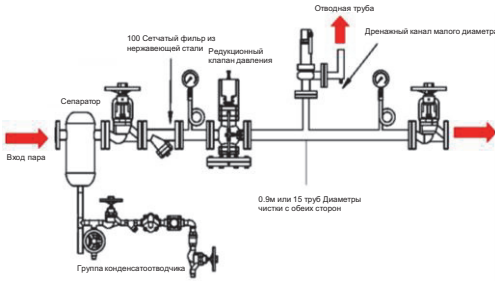
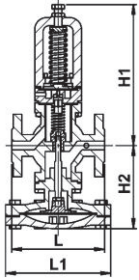
ДИАМЕТР	1/2"	3/4"	1"
ВЕС (кг)	1.60	1.65	1.80

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА(°C)	220
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16



КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДАВЛЕНИЯ ПАРА С ПИЛОТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



МОДЕЛЬ NST-DP27/1



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	285
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ(бар)	16

ЗАПЧАСТИ

ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ WCB
КРЫШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ WCB
СЕДЛО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
ЗАЖИМ КЛАПАНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
ДИАФРАГМА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1Cr18Ni9Ti
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА	СТАЛЬ 60Si2Mn

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Давление сопротивления (бар)	25
Испытательное давление корпуса (бар)	37,5
Давление испытания герметичности (бар)	25
Максимальное входное давление (бар)	16
Диапазон выходного давления (бар)	0,5~3 (желтая пружина), 2,5~7 (голубая пружина), 6~12 (красная пружина)
Отклонение характеристик давления(МПа)	GB12244
Отклонение характеристик расхода (МПа)	GB1224 Без утечки4
Утечка	GB12245
Температура окружающей среды (°C)	-10~285

РАСХОД (Cv)

Диаметр / (мм)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Cv	2,90	5,30	8,60	11,60	16,50	29,10	45,50	60,10	93,30	146	186	300
Kv	2,80	5,50	8,10	12	17	28	45,50	60,10	93,30	146	180	300

РАЗМЕРЫ

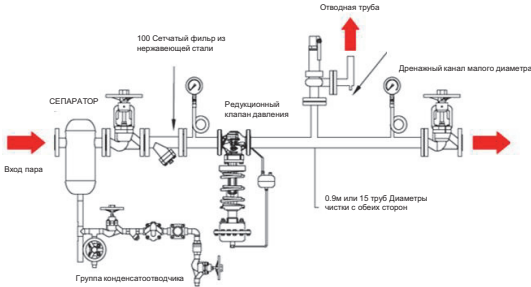
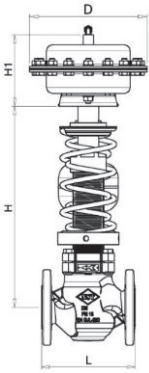
ДИАМЕТР	L	H1	H2	L1
DN15	147	221	133	185
DN20	154	224	136	185
DN25	160	235	145	207
DN32	180	236	156	207
DN40	200	238	176	255
DN50	230	246	183	255
DN65	250	295	200	320
DN80	310	323	230	350
DN100	350	340	263	380
DN125	400	359	306	455
DN150	450	375	330	500
DN200	500	430	410	600

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ DIN2545											
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
ВЕС (кг)	15	16	19	22	30	35	51	63	90			



КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ

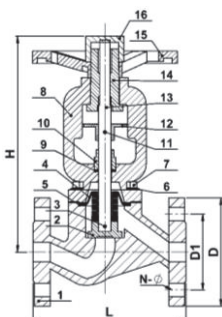
МОДЕЛЬ NST-BDV



НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	
РАСХОД	kvs	4	6,3	8	16	20	32	50	75	90	
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	PN	16 - 25 - 40									
ДОПУСТИМОЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	Max. Δp	25 бар						20 бар		16 бар	
ДОПУСТИМАЯ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	°C max.	350 °C									
КЛАСС УТЕЧКИ В СООТВЕТСТВИИ С ИЕС 60534-4	NI/h	МЕТАЛЛ КЛАСС I (≤0,05% от KVS) СКОРОСТЬ УТЕЧКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО УПЛОТНЕНИЯ I (≤0,05% от KVS)									
ДИАПАЗОН УСТАНОВОК	бар	0,05...0,25 - 0,1...0,6 - 0,2...1,2 - 0,8...2,5 2...5 - 4,5...10 - 8...16									
ПОТОКОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		Линейные									
КОРПУС	Материалы основных частей	JL1040 / JS1049 / 1.0619/ 1.4404									
СЕДЛО		1.4305 / 1.4006									
ЗАЖИМ КЛАПАНА		1.4305 / 1.4006									
ПРИВОД ДИАФРАГМЫ		1.0037 (St 37-2)									
ДИАФРАГМА		EPDM									
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА		DIN 10223/2 VDSiCr									
L мм	РАЗМЕРЫ	130	150	160	180	200	230	290	310	350	
H мм		323			374			459		485	
H1 мм		40 - 80 - 160 - 320cm² 122 / 640cm² 153									
D мм		40-80cm² Ø170 / 160cm² Ø225 / 320cm² Ø285 / 640cm² Ø380									
ВЕС (кг)		13,7	14,3	14,8	17,8	18,5	19,5	30,2	32	58	

**ВЕНТИЛЬ С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ****МОДЕЛЬ NST-41H****Техническая информация**

- 1-Разработано согласно по DIN3356-1
- 2-Концевой фланец по DIN2533
- 3-Строительная длина по DIN3202-F1
- 4-Стандарт тестирования по DIN3230



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	350
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16

ДИАМЕТР	PN 16				
	L	D	D1	N-Ø	H
DN15	130	95	65	4*14	174
DN20	150	105	75	4*14	176
DN25	160	115	85	4*14	207
DN32	180	140	100	4*18	207
DN40	200	150	110	4*18	210
DN50	230	165	125	4*18	225
DN65	290	185	145	4*18	250
DN80	310	200	160	8*18	260
DN100	350	220	180	8*18	345
DN125	400	250	210	8*18	370
DN150	480	285	240	8*22	430
DN200	600	340	295	12*22	488
DN250	730	405	355	12*26	530
DN300	850	460	410	12*26	600

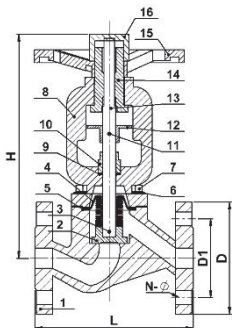
ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GS-C25+13Cr
2	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СИЛЬФОН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	БОЛТ	СТАЛЬ В7
7	ГАЙКА	СТАЛЬ 2H
8	КРЫШКА	ЛИТЬЕ СТАЛИ GS-C25
9	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГРАФИТ
10	САЛЬНИК	13Cr
11	ШТИФТ	СТАЛЬ 25
12	ПОДШИПНИК	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
13	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
14	ГАЙКА ШТОКА	МЕДНЫЙ СПЛАВ
15	МАХОВИК	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
16	ЗАПОРНАЯ ГАЙКА	АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ											
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
ВЕС (кг)	4,5	5	5,8	7,5	10	12,5	18,5	23	38,5	53	81	144



ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Техническая информация

- 1-Разработано согласно по DIN3356-1
- 2-Концевой фланец по DIN2533
- 3-Строительная длина по DIN3202-F1
- 4-Стандарт тестирования по DIN3230



МОДЕЛЬ NST-42Н



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	60
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	-20→+425
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	40

ДИАМЕТР	PN40				
	L	D	D1	N-Ø	H
DN15	130	95	65	4*14	174
DN20	150	105	75	4*14	176
DN25	160	115	85	4*14	207
DN32	180	140	100	4*18	207
DN40	200	150	110	4*18	210
DN50	230	165	125	4*18	225
DN65	290	185	145	8*18	250
DN80	310	200	160	8*18	260
DN100	350	235	190	8*22	345
DN125	400	270	220	8*26	370
DN150	480	300	250	8*26	430
DN200	600	375	320	12*30	488
DN250	730	450	385	12*33	530
DN300	850	515	450	16*33	600

ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GS-C25+13Cr
2	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	ШТИФТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	СИЛЬФОН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	БОЛТ	СТАЛЬ В7
7	ГАЙКА	СТАЛЬ 2Н
8	КРЫШКА	ЛИТЬЕ СТАЛИ GS-C25
9	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГРАФИТ
10	САЛЬНИК	13Cr
11	ШТИФТ	СТАЛЬ 25
12	ПОДШИПНИК	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
13	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
14	ГАЙКА ШТОКА	CU СПЛАВ
15	МАХОВИК	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
16	ЗАПОРНАЯ ГАЙКА	АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ													
	ДИАМЕТР	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250
ВЕС(кг)	4,5	5	5,8	7,5	10	12,5	18,5	23	38,5	53	81	144	230	450



Примечание 1 : Диск - AISI304 (DN40~200), 2Cr13 (DN15~32)

Примечание 2 : Гайка - Латунь (DN80~200), Чугун GG25 (DN15~65)

ВЕНТИЛЬ ШАРОВОЙ

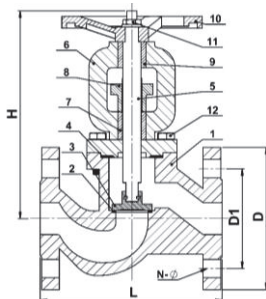
Техническая информация

1-Разработано согласно по DIN3356-1

2-Концевой фланец по DIN2533

3-Строительная длина по DIN3202-F1

4-Стандарт тестирования по DIN3230



МОДЕЛЬ NST-41



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	200
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16

DN	PN 16					PN25					PN40				
	L	D	D1	N-Ø	H	L	D	D1	N-Ø	H	L	D	D1	N-Ø	H
15	130	95	65	4*14	176	130	95	65	4*14	176	130	95	65	4*14	176
20	150	105	75	4*14	180	150	105	75	4*14	180	150	105	75	4*14	180
25	160	115	85	4*14	232	160	115	85	4*14	232	160	115	85	4*14	232
32	180	140	100	4*18	238	180	140	100	4*18	238	180	140	100	4*18	238
40	200	150	110	4*18	262	200	150	110	4*18	262	200	150	110	4*18	262
50	230	165	125	4*18	272	230	165	125	4*18	272	230	165	125	4*18	272
65	290	185	145	4*18	323	290	185	145	8*18	323	290	185	145	8*18	323
80	310	200	160	8*18	353	310	200	160	8*18	353	310	200	160	8*18	353
100	350	220	180	8*18	381	350	235	190	8*22	381	350	235	190	8*22	381
125	400	250	210	8*18	453	400	270	220	8*26	453	400	270	220	8*26	453
150	480	285	240	8*23	502	480	300	250	8*26	502	480	300	250	8*26	502
200	600	340	295	12*23	620	600	360	310	12*26	620	600	375	320	12*30	620
250	730	405	355			730	425	370	12*30		730	450	385	12*33	
300	850	460	410			850	485	430	16*30		850	515	450	16*33	

ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ЧУГУН EN-GJL-250, GJS-400-18-LT
2	СЕДЛО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 - 410
3	ДИСК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	ПРОКЛАДКА	ГИБКИЙ ГРАФИТ
5	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
6	КРЫШКА	ЧУГУН GG25
7	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГИБКИЙ ГРАФИТ
8	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ	ЧУГУН GG25
9	ГАЙКА ШТОКА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
10	МАХОВИК	ЧУГУН
11	ГАЙКА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
12	БОЛТ	СТАЛЬ SAE Gr.5

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ											
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
ДИАМЕТР												
ВЕС (кг)	3.1	3.87	5.1	8.33	9.83	14.13	20.37	28.77	38.27	57.87	75.37	122.27

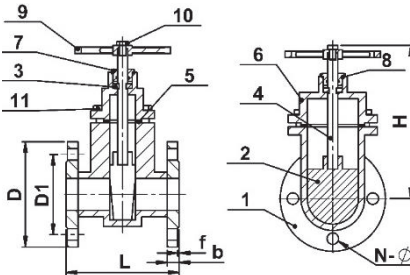


Техническая информация

- 1-Разработано согласно по DIN3352
- 2-Концевой фланец по EN1092-2 PN16
- 3-Строительная длина по EN558-1 list 15 DIN3202 list F4
- 4-Стандарт тестирования по EN12266-1

ЗАДВИЖКА С ЭЛАСТОМЕРОМ

МОДЕЛЬ NST-42



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	120
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16

ДИАМЕТР	DIN F4 ЗАДВИЖКА С ЭЛАСТОМЕРОМ									
	L	D		D1		b	f	H	N-Ø	
		PN10	PN16	PN10	PN16				PN10	PN16
DN50	150	165	165	125	125	16,5	3	99	4-Ø19	
DN65	170	185	185	145	145	17	3	118	4-Ø19	
DN80	180	200	200	160	160	19	3	132	4-Ø19	
DN100	190	220	220	180	180	20	3	156	4-Ø19	
DN125	200	250	250	210	210	20	3	184	4-Ø19	
DN150	210	285	285	240	240	20	3	211	4-Ø23	
DN200	230	340	340	295	295	20	3	266	8-Ø23	12-Ø23
DN250	250	405	405	350	355	25	3	319	12-Ø23	12-Ø26
DN300	270	460	460	400	410	28	4	370	12-Ø23	12-Ø26
DN350	290	520	520	460	470	28	4	430	16-Ø23	16-Ø26
DN400	310	580	580	515	525	28	4	475	16-Ø25	16-Ø30
DN450	330	615	640	565	585	32	4	565 585	20-Ø26	20-Ø30
DN500	350	670	840	620	650	29	4	580	20-Ø25	20-Ø34

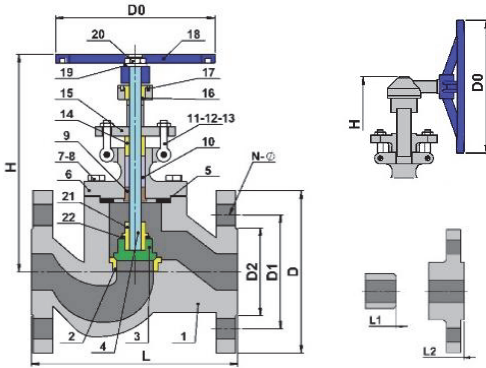
ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ЧУГУН EN-GJS-500-7
2	ЗАТВОР	EPDM NBR+DI
3	ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ	EPDM NBR
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1Cr17Ni2
5	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	EPDM NBR
6	КРЫШКА	ЧУГУН EN-GJS-500-7
7	ВИНТ ГНЕЗДА КРЫШКИ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
8	О-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	EPDM NBR
9	МАХОВИК	ЧУГУН EN-GJS-500-7
10	ГАЙКА	ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ
11	БОЛТ	ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ								
	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
ДИАМЕТР									
ВЕС (кг)	10	15	17	23	37	45	80	123	166

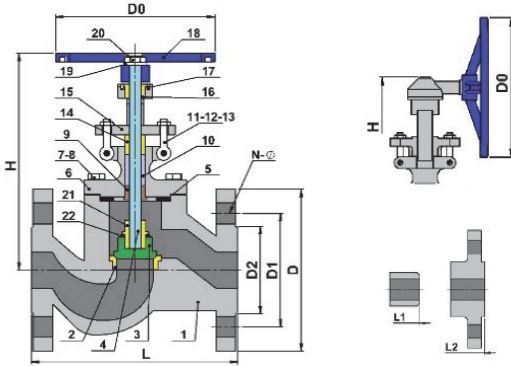
**NORDTEAM®**

Made by PNOŠAN

**ВЕНТИЛЬ С ФЛАНЦЕМ КЛАСС 150****МОДЕЛЬ NST-CLASS150**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ASTM A216 Gr.WCB
2	КОЛЬЦО ПОСАДОЧНОЕ	ASTM A105+13Cr
3	ДИСК	ASTM A105+13Cr
4	ШТОК	ASTM A182 F6a
5	ПРОКЛАДКА	СТАЛЬ 304SS В ГРАФИТОВОЙ ОБОЛОЧКЕ
6	КРЫШКА	ASTM A216 Gr.WCB
7	ШПИЛЬКА	ASTM A193 Gr.B7
8	ГАЙКА	ASTM A194 Gr.2H
9	ВТУЛКА	ASTM A276 410
10	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГРАФИТ
11	БОЛТ САЛЬНИКА	ASTM A193 Gr.B7
12	ГАЙКА КРЫШКИ САЛЬНИКА	ASTM A194 Gr.2H
13	ШТИФТ	C.S
14	ВТУЛКА САЛЬНИКА	ASTM A276 410
15	КРЫШКА САЛЬНИКА	ASTM A216 Gr.WCB
16	ГАЙКА ШТОКА	БРОНЗОВЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ
17	ВИНТ	C.S.
18	МАХОВИК	КОВКОЕ ЖЕЛЕЗО
19	ШАЙБА	C.S.
20	ГАЙКА	C.S.
21	КОРПУС ДИСКА	ASTM A276 410
22	ШАЙБА	S.S

ДИАМЕТР		D	D1	D2	L-L1 (RF-BW)	L2 (RTJ)	Do In / mm	-H In / mm	ВЕС (кг) RF / BW
CLASS150	DN50	150	120,7	92,1	8,5 / 203	8,5 / 216	7,88 / 200	14,69 / 373	22 / 19
	DN65	180	139,7	104,8	8,5 / 216	9 / 229	9,88 / 250	15,38 / 390	29 / 25
	DN80	190	152,4	127	9,5 / 241	10 / 254	9,88 / 250	16,56 / 421	42 / 34
	DN100	230	190,5	157,2	11,5 / 292	12 / 305	11,81 / 300	20,25 / 515	64 / 49
	DN125	255	215,9	185,7	14 / 356	14,5 / 369	11,81 / 300	21,19 / 538	77 / 65
	DN150	280	241,3	215,9	16 / 406	16,50 / 419	13,75 / 350	22,31 / 567	105 / 82
	DN200	345	298,5	269,9	19,5 / 485	20 / 508	15,75 / 400	24,63 / 626	154 / 131
DN250	405	362	323,8	24,5 / 622	25 / 638	17,75 / 450	28 / 712	288 / 249	



ВЕНТИЛЬ С ФЛАНЦЕМ КЛАСС 300

МОДЕЛЬ NST-CLASS300

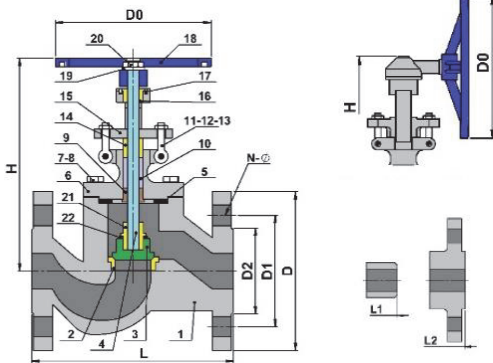


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ASTM A216 Gr.WCB
2	КОЛЬЦО ПОСАДОЧНОЕ	ASTM A105+13Cr
3	ДИСК	ASTM A105+13Cr
4	ШТОК	ASTM A182 F6a
5	ПРОКЛАДКА	СТАЛЬ 304SS В ГРАФИТОВОЙ ОБОЛОЧКЕ
6	КРЫШКА	ASTM A216 Gr.WCB
7	ШПИЛЬКА	ASTM A193 Gr.B7
8	ГАЙКА	ASTM A194 Gr.2H
9	ВТУЛКА	ASTM A276 410
10	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГРАФИТ
11	БОЛТ САЛЬНИКА	ASTM A193 Gr.B7
12	ГАЙКА КРЫШКИ САЛЬНИКА	ASTM A194 Gr.2H
13	ШТИФТ	C.S
14	ВТУЛКА САЛЬНИКА	ASTM A276 410
15	КРЫШКА САЛЬНИКА	ASTM A216 Gr.WCB
16	ГАЙКА ШТОКА	БРОНЗОВЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ
17	ВИНТ	C.S.
18	МАХОВИК	КОВКОЕ ЖЕЛЕЗО
19	ШАЙБА	C.S.
20	ГАЙКА	C.S.
21	КОРПУС ДИСКА	ASTM A276 410
22	ШАЙБА	S.S

ДИАМЕТР	D	D1	D2	L-L1 (RF-BW)	L2 (RTJ)	Do In / mm	-H In / mm	ВЕС (кг) RF / BW	
	CLASS300	DN50	165	127	92	10,5 / 267	11,12 / 283	7,88 / 200	15,69 / 398
DN65		190	149	105	11,5 / 292	12,12 / 308	9,88 / 250	17,13 / 436	43 / 38
DN80		210	168,5	127	12,5 / 318	13,12 / 334	9,88 / 250	18,19 / 462	57 / 44
DN100		254	200	157	14 / 356	14,62 / 372	13,75 / 350	22,06 / 560	86 / 68
DN125		279	235	186	15,75 / 400	16,37 / 416	15,75 / 400	24,38 / 620	130 / 110
DN150		318	270	216	17,50 / 444	18,12 / 460	17,75 / 450	27,31 / 694	168 / 138
DN200		381	330	270	22 / 559	22,62 / 575	22,06 / 560	38,63 / 982	280 / 228
DN250	445	387,5	324	24,5 / 622	25,12 / 638	34 / 860	44,50 / 1130	385 / 329	

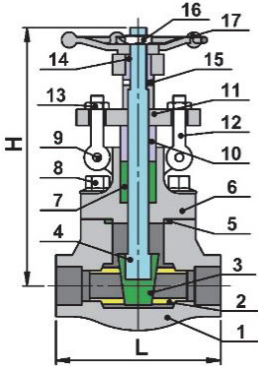
**NORDTEAM®**

Made by PNOBAN

**ВЕНТИЛЬ С ФЛАНЦЕМ КЛАСС 600****МОДЕЛЬ NST-CLASS600****EAC**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ASTM A216 Gr.WCB
2	КОЛЬЦО ПОСАДОЧНОЕ	ASTM A105+13Cr
3	ДИСК	ASTM A105+13Cr
4	ШТОК	ASTM A182 F6a
5	ПРОКЛАДКА	СТАЛЬ 304SS В ГРАФИТОВОЙ ОБОЛОЧКЕ
6	КРЫШКА	ASTM A216 Gr.WCB
7	ШПИЛЬКА	ASTM A193 Gr.B7
8	ГАЙКА	ASTM A194 Gr.2H
9	ВТУЛКА	ASTM A276 410
10	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГРАФИТ
11	БОЛТ САЛЬНИКА	ASTM A193 Gr.B7
12	ГАЙКА КРЫШКИ САЛЬНИКА	ASTM A194 Gr.2H
13	ШТИФТ	C.S
14	ВТУЛКА САЛЬНИКА	ASTM A276 410
15	КРЫШКА САЛЬНИКА	ASTM A216 Gr.WCB
16	ГАЙКА ШТОКА	БРОНЗОВЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ
17	ВИНТ	C.S.
18	МАХОВИК	КОВКОЕ ЖЕЛЕЗО
19	ШАЙБА	C.S.
20	ГАЙКА	C.S.
21	КОРПУС ДИСКА	ASTM A276 410
22	ШАЙБА	S.S

ДИАМЕТР	D	D1	D2	L-L1 (RF-BW)	L2 (RTJ)	Do		~H		ВЕС (кг) RF / BW
						In / mm	In / mm	In / mm	In / mm	
CLASS600	DN50	165	127	92	11,5 / 292	11,62 / 295	9,88 / 250	16,75 / 425	39 / 33	
	DN65	190	149	105	13 / 330	13,12 / 333	11,81 / 300	19,75 / 502	58 / 48	
	DN80	210	168	127	14 / 356	14,12 / 359	13,75 / 350	20,50 / 521	73 / 61	
	DN100	273	216	157	17 / 432	17,12 / 435	17,75 / 450	24,38 / 620	120 / 95	
	DN150	356	292	216	22 / 559	22,12 / 562	28,38 / 720	34,88 / 886	327 / 261	
	DN200	419	349	270	26 / 660	26,12 / 663	18,13 / 460	36,69 / 932	482 / 385	
	DN250	508	432	324	31 / 787	31,12 / 790	24 / 610	41 / 1040	700 / 588	



ЗАДВИЖКА ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ РЕЗЬБОВАЯ

МОДЕЛЬ NST-DCDGV1



EAC

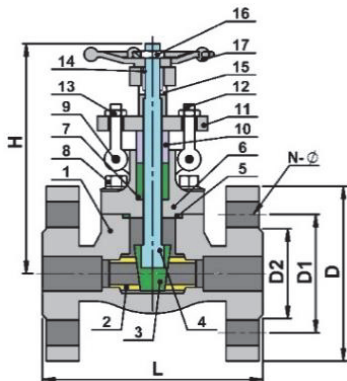
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ									
		A350				A182					
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L	
1	КОРПУС	ASTM A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L	
2	СЕДЛО	A276 -420+STL				F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL		
3	КЛИН	A276-420				F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL		
4	ШТОК	A276-410				A276-304	A276-304L	A276-316	A276-316L		
5	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304				ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316					
6	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L	
7	САЛЬНИК	ГРАФИТ				PTFE					
8	КРЕПЕЖ	AA193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8 A193-B8M					
9	ШТИФТ	A276-410				A276-304					
10	ВТУЛКА	A276-410				A276-304		A276-316			
11	КРЫШКА САЛЬНИКА	A105				F304					
12	БОЛТ	A193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8 A193 B8M					
13	ГАЙКА	A193-2H	A194-4		A194-8						
14	ПРОКЛАДКА	A276-410									
15	ГАЙКА	A108-1045				A276-410					
16	ГАЙКА ШТОКА	A108-1020									
17	МАХОВИК	A47									
ДИАМЕТР С РЕДУКЦИОННЫМ ПРОХОДОМ		L		H		ВЕС (кг)					
1/4"		79		166		2,5					
3/8"		79		166		2,4					
1/2"		79		166		2,3					
3/4"		92		169		2,6					
1"		111		193		4,5					
1 1/4"		120		230		5,9					
1 1/2"		120		246		7,2					
2"		140		283		11,2					



ЗАДВИЖКА ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ ФЛАНЦЕВАЯ

МОДЕЛЬ NST-DCFGV1

EAC



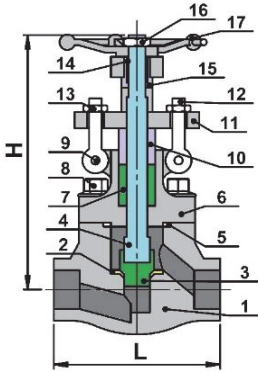
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350					A182			
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
1	КОРПУС	ASTM A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
2	СЕДЛО	A276 -420+STL					F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL
3	КЛИН	A276-420					F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL
4	ШТОК	A276-410					A276-304	A276-304L	A276-316	A276-316L
5	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304					ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316			
6	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
7	САЛЬНИК	ГРАФИТ								
8	КРЕПЕЖ	AA193-B7	A320-L7	A193-B16			A193-B8 A193-B8M			
9	ШТИФТ	A276-410					A276-304			
10	ВТУЛКА	A276-410					A276-304		A276-316	
11	КРЫШКА САЛЬНИКА	A105					F304			
12	БОЛТ	A193-B7	A320-L7	A193-B16			A193-B8 A193 B8M			
13	ГАЙКА	A193-2H	A194-4			A194-8				
14	ПРОКЛАДКА	A276-410					A276-410			
15	ГАЙКА	A108-1045					A276-410			
16	ГАЙКА ШТОКА	A108-1020					A108-1020			
17	МАХОВИК	A47								

ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)	ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 150	DN15	108	180	4,5	CLASS 300	DN15	140	166	4,8
	DN20	117	182	5,1		DN20	152	169	6,2
	DN25	127	216	8,2		DN25	165	193	9,3
	DN32	140	240	11		DN32	178	230	14
	DN40	165	246	12,5		DN40	190	246	15,5
DN50	178	283	20,3	DN50	216	283	23,4		

ДИАМЕТР		L	W	~H	ВЕС (кг)
CLASS 600	DN15	165	100	166	5,9
	DN20	190	100	169	7,4
	DN25	216	125	193	10,4
	DN32	229	160	230	16,2
	DN40	241	160	246	17,5
DN50	292	180	283	28,3	

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

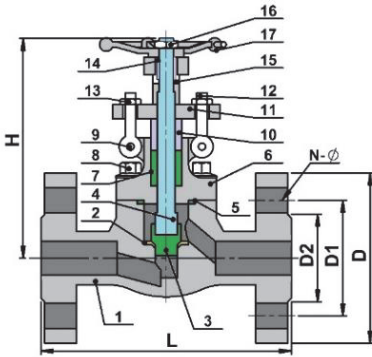
**ВЕНТИЛЬ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ РЕЗЬБОВОЙ****МОДЕЛЬ NST-DCDGV2****EAC**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350					A182			
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
1	КОРПУС	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
2	СЕДЛО	13Cr					304			
3	КЛИН	A276-420					F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL
4	ШТОК	A276-410					A276-304	A276-304L	A276-316	A276-316L
5	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304					ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316			
6	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
7	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГРАФИТ					PTFE			
8	КРЕПЕЖ	AA193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8 A193-B8M				
9	ШТИФТ	A276-410					A276-304			
10	ВТУЛКА	A276-410					A276-304		A276-316	
11	КРЫШКА САЛЬНИКА	A105					F304			
12	БОЛТ	A193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8		A193 B8M		
13	ГАЙКА	A193-2H					A194-8			
14	ГАЙКА	A108-1045					A276-410			
15	ПРОКЛАДКА						A108-1020			
16	ГАЙКА						A108-1020			
17	МАХОВИК						A47			

ДИАМЕТР С РЕДУКЦИОННЫМ ПРОХОДОМ	L	H (В ОТКРЫТОМ ВИДЕ)	ВЕС (кг)
1/4"	79	166	2,6
3/8"	79	166	2,5
1/2"	79	166	2,4
3/4"	92	175	2,6
1"	111	206	4,5
1 1/4"	120	228	5,9
1 1/2"	152	262	8,3
2"	172	300	12,4

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

ВЕНТИЛЬ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ ФЛАНЦЕВЫЙ**МОДЕЛЬ NST-DCFGV2**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350				A182				
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
1	КОРПУС	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
2	СЕДЛО	13Cr				304				
3	КЛИН	A276-420				F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL	
4	ШТОК	A276-410				A276-304	A276-304L	A276-316	A276-316L	
5	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304				ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316				
6	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
7	УПЛОТНИТЕЛЬ	ГРАФИТ				PTFE				
8	КРЕПЕЖ	AA193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8 A193-B8M				
9	ШТИФТ	A276-410				A276-304				
10	ВТУЛКА	A276-410				A276-304	A276-316			
11	КРЫШКА САЛЬНИКА	A105				F304				
12	КРЕПЕЖ	A193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8		A193 B8M		
13	ГАЙКА	A193-2H				A194-8				
14	ГАЙКА	A108-1045				A276-410				
15	ПРОКЛАДКА					A108-1020				
16	ГАЙКА ШТОКА					A108-1020				
17	МАХОВИК					A47				

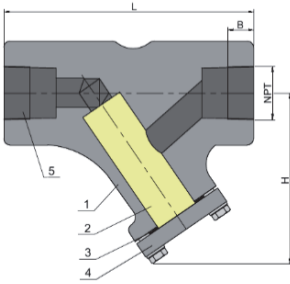
ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 150	DN15	108	180	4,5
	DN20	117	182	5,1
	DN25	127	216	8,2
	DN32	140	240	11
	DN40	165	246	12,5
DN50	203	283	20,3	

ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 300	DN15	152	166	4,8
	DN20	178	169	6,2
	DN25	203	193	9,3
	DN32	216	230	14
	DN40	229	246	15,5
DN50	267	283	23,4	

ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 600	DN15	165	166	5,9
	DN20	190	169	7,4
	DN25	216	193	10,4
	DN32	229	230	16,2
	DN40	241	246	17,5
DN50	292	283	28,3	



ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ РЕЗЬБОВОЙ



МОДЕЛЬ NST-DCDF1



NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	СТАЛЬ A105
2	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / SS304
3	ПРОКЛАДКА	ГИБКИЙ ГРАФИТ-304
4	КРЫШКА	СТАЛЬ A216-WCB

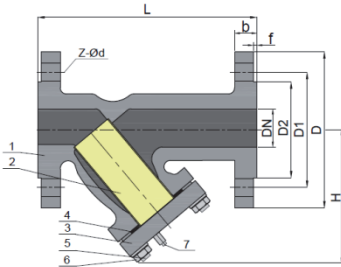
Класс 150. Резьбовое соединение

ДИАМЕТР	L	H	B	d	ВЕС (кг)
1/2"	65		21,95	10,5	1,2
3/4"	78		27,3	13и5	1,4
1"	90	100	34,05	18	2,3
1 1/4"	106		42,6	24	3,9
1 1/2"	120		48,9	29	5,6
2"	140		61,35	36,5	8,9

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

- 1-КОСТРЦКТИВ ПО ASME B16.34
- 2-ТИП RF (ФЛАНЦЕВЫЙ) ПО ANSI B16.5
- 3-ТИП ЛИЦОМ К ЛИЦУ ПО ASME B16.10
- 4-ИСТЫТАНИЕ И ПРОВЕРКА ПО API598

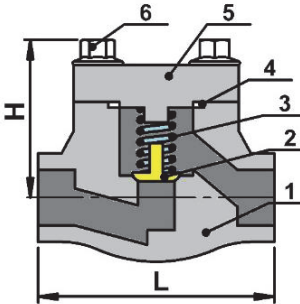
ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ ФЛАНЦЕВЫЙ**МОДЕЛЬ NST-DCFF1**

МАТЕРИАЛ		
1	КОРПУС	A216-WCB
2	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	КРЫШКА	A216-WCB
4	ПРОКЛАДКА	ГИБКИЙ ГРАФИТ 304
5	ШПИЛЬКА	A194 Gr-2H
6	ГАЙКА	A193 Gr-B7
7	ЗАГЛУШКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

CLASS 150 RF	ДИАМЕТР	L	-H	D	D1	D2	b	f	Z-Ød	ВЕС (кг)
	DN50	203	-	152	120,5	92	16	2	4-19	
	DN65	216	-	178	139,5	105	17,5	2	4-19	
	DN80	241	-	190	152,5	127	19	2	4-19	
	DN100	292	-	229	190,5	157	24	2	8-19	
	DN125	355,6	-	254	216	185,7	24	2	8-22	
	DN150	406,4	-	279	241,3	216	25,5	2	8-22	
	DN200	495	-	343	298,5	270	28,5	2	6-22	



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ РЕЗЬБОВОЙ

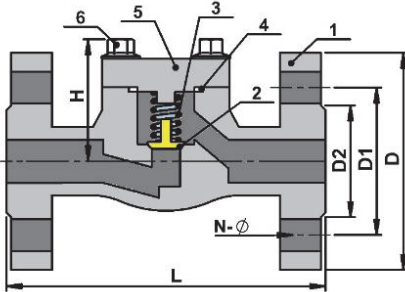


МОДЕЛЬ NST-DCDCV3



NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350				A182				
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
1	КОРПУС	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
2	КЛАПАН	A276-420				F22	F304+STL	F304+STL	F304+STL	F304+STL
3	ПРУЖИНА	A276-420				F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL	
4	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304				ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316				
5	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
6	БОЛТ	A193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8		A193-B8M		

ДИАМЕТР С РЕДУКЦИОННЫМ ПРОХОДОМ	L	H	ВЕС (кг)
1/4"	79	62	1,5
3/8"	79	62	1,4
1/2"	79	62	1,2
3/4"	92	63	1,4
1"	111	78	2,3
1 1/4"	120	82	3,9
1 1/2"	152	102	5,6
2"	172	120	8,9

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ ФЛАНЦЕВЫЙ

МОДЕЛЬ NST-DCFCV3


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350					A182			
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
1	КОРПУС	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
2	КЛАПАН	A276-420				F22	F304+STL	F304+STL	F304+STL	F304+STL
3	ПРУЖИНА	A276-420					F304+STL	F304+STL	F316+STL	F316+STL
4	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304					ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316			
5	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
6	БОЛТ	A193-B7	A320-L7	A193-B16			A193-B8		A193-B8M	

ДИАМЕТР		L	H	ВЕС (кг)
CLASS 150 (LS)	DN15	108	62	2,8
	DN20	117	63	3,5
	DN25	127	78	4,5
	DN32	140	82	8,4
	DN40	165	102	9,0
	DN50	203	120	12,6

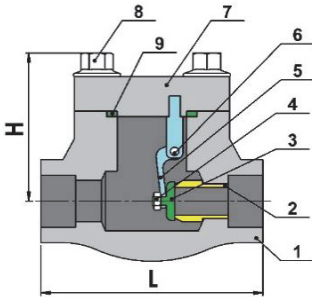
ДИАМЕТР		L	H	ВЕС (кг)
CLASS 300 (L)	DN15	152	62	2,7
	DN20	178	63	3,7
	DN25	203	78	4,7
	DN32	216	82	8,8
	DN40	229	102	9,6
	DN50	267	120	13,7

ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 300 (S)	DN15	152	62	2,7
	DN20	178	63	3,7
	DN25	215	78	4,7
	DN32	229	82	8,8
	DN40	241	102	9,6
	DN50	267	120	13,7

ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 600	DN15	165	62	3,0
	DN20	190	63	4,0
	DN25	216	78	5,9
	DN32	229	82	9,5
	DN40	241	102	10,0
	DN50	292	120	15,6



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ РЕЗЬБОВОЙ



МОДЕЛЬ NST-DCDCCV4



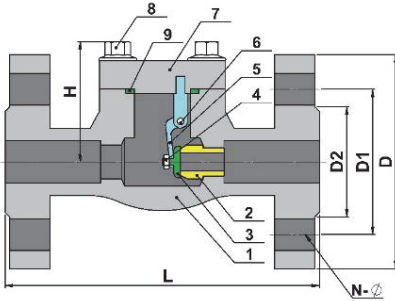
EAC

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350					A182			
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
1	КОРПУС	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
2	СЕДЛО	A276-420+STL					304	304L	315	316L
3	КЛАПАН	A276-420			F22	F304+STL	F304+STL	F304+STL	F304+STL	
4	ГАЙКА	A194-8								
5	КОРОМЫСЛО	A351-CF8M								
6	ШТИФТ	A276-304								
7	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
8	БОЛТ	A193-B7	A320-L7	A193-B16		A193-B8		A193-B8M		
9	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304					ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316			

ДИАМЕТР С РЕДУКЦИОННЫМ ПРОХОДОМ	L	H	ВЕС (кг)
1/4"	79	62	1,5
3/8"	79	62	1,4
1/2"	79	62	1,2
3/4"	92	63	1,4
1"	111	78	2,3
1 1/4"	120	82	3,9
1 1/2"	152	102	5,6
2"	172	120	8,9



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ ФЛАНЦЕВЫЙ



МОДЕЛЬ NST-DCFCV4



NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350					A182			
		A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
1	КОРПУС	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
2	СЕДЛО	A276-420+STL					304	304L	315	316L
3	КЛАПАН	A276-420			F22	F304+STL	F304+STL	F304+STL	F304+STL	
4	ГАЙКА	A194-8								
5	КОРОМЫСЛО	A351-CF8M								
6	ШТИФТ	A276-304								
7	КРЫШКА	A105	LF2	F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L
8	БОЛТ	A193-B7	A320-L7	A193-B16			A193-B8		A193-B8M	
9	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304					ГРАФИТ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316			

ДИАМЕТР		L	H	ВЕС (кг)
CLASS 150 (LS)	DN15	108	62	2,8
	DN20	117	63	3,5
	DN25	127	78	4,5
	DN32	140	82	8,4
	DN40	165	102	9,0
	DN50	203	120	12,6

ДИАМЕТР		L	H	ВЕС (кг)
CLASS 300 (L)	DN15	152	62	2,7
	DN20	178	63	3,7
	DN25	203	78	4,7
	DN32	216	82	8,8
	DN40	229	102	9,6
	DN50	267	120	13,7

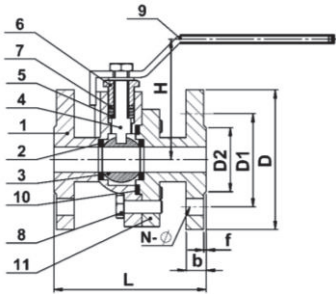
ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 300 (S)	DN15	152	62	2,7
	DN20	178	63	3,7
	DN25	215	78	4,7
	DN32	229	82	8,8
	DN40	241	102	9,6
	DN50	267	120	13,7

ДИАМЕТР		L	~H	ВЕС (кг)
CLASS 600	DN15	165	62	3,0
	DN20	190	63	4,0
	DN25	216	78	5,9
	DN32	229	82	9,5
	DN40	241	102	10,0
	DN50	292	120	15,6



Техническая информация

- 1-Разработано и произведено по DIN EN 13789:2002
- 2-Строительная длина по DIN EN 558-1:1995
- 3-Размеры концевого фланца по DIN EN 1092-1:2002
- 4-Проверка и тестирование по DIN EN 12266:2003



КРАН ШАРОВОЙ С ДВУХСОСТАВНЫМ КОРПУСОМ

МОДЕЛЬ NST-2PK



РАЗМЕР	PN 16							
	L	D	D1	D2	b	H	N-Ø	f
DN15	115	95	65	45	14	86	4*14	2
DN20	120	105	75	58	16	95	4*14	2
DN25	125	115	85	68	16	100	4*14	2
DN32	130	140	100	78	18	105	4*18	2
DN40	140	150	110	88	18	121	4*18	3
DN50	150	165	125	102	20	136	4*18	3
DN65	170	185	145	122	20	161	4*18	3
DN80	180	200	160	138	22	180	8*18	3
DN100	190	220	180	158	24	222	8*18	3
DN125	325	250	210	188	26	260	8*18	3
DN150	350	285	240	212	26	280	8*23	3
DN200	400	340	295	268	30	340	12*23	3
DN250	450	405	355	320	32	380	12*27	3

ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT
2	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
3	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
5	ПРОКЛАДКА	PTFE (ПТФЭ)
6	САЛЬНИК	PTFE(ПТФЭ)
7	ЗАТЯЖНАЯ ШАЙБА	35
8	КРЕПЕЖ	35
9	РУКОЯТКА	A3
10	ПРОКЛАДКА	PTFE
11	КРЫШКА	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	-15 ~ +200 °C
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16

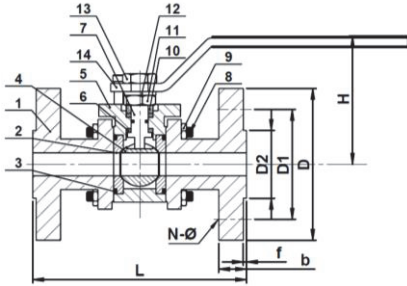
СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ													
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	
ДИАМЕТР														
ВЕС (кг)	2,9	4,1	4,9	7,3	8,9	11	17,2	22,2	29,4	55	73,9	157,8	238,9	



Техническая информация

- 1-Разработано и произведено по DIN EN 13789:2002
- 2-Строительная длина по DIN EN 558-1:1995
- 3-Размеры концевой фланца по DIN EN 1092-1:2002
- 4-Проверка и тестирование по DIN EN 12266:2003

КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С РАЗБОРНЫМ КОРПУСОМ



РАЗМЕР	PN 16								
	L	D	D1	D2	H	f	b	N-Ø	
DN15	130	95	65	45	105	2	14	4*14	
DN20	150	105	75	58	108	2	16	4*14	
DN25	160	115	85	68	112	2	16	4*14	
DN32	180	140	100	78	118	2	18	4*18	
DN40	200	150	110	88	125	3	18	4*18	
DN50	230	165	125	102	137	3	20	4*18	
DN65	290	185	145	122	160	3	20	4*18	
DN80	310	200	160	138	180	3	22	8*18	
DN100	350	220	180	158	205	3	24	8*18	

ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT
2	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
3	ПРОКЛАДКА	PTFE (ПТФЭ)
4	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	КОРПУС	GGG 40.3
6	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE
7	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 2Cr13
8	КРЕПЕЖ	35
9	ГАЙКА	45
10	КОЛЬЦО	20
11	БЛОКИРОВКА	A3
12	ШАЙБА	A3
13	ГАЙКА	45
14	РУКОЯТКА	A3

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	-15 ~ +200 °C
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16

СОЕДИНЕНИЕ

ФЛАНЦЕВОЕ

ДИАМЕТР	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
ВЕС (кг)	2	3	4.3	7.5	9	13.3	19,5	28	40			

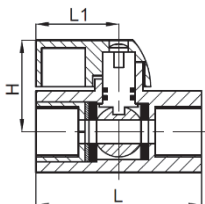
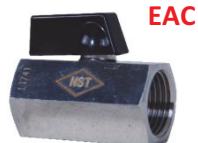
КРАН ШАРОВОЙ Н/Ж 304/316. ТИП ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАМА-МАМА

КОРПУС : НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ SS316

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ : НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ 316~PTFE

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 7 BAR

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА : -20°C / +180°C


МОДЕЛЬ NST-79


ДИАМЕТР	L	H	L1	ВЕС (кг)
1/4"	41,5	25	22,8	0,060
3/8"	41,5	25	22,8	0,090
1/2"	47	28,5	22,8	0,125
3/4"	54	31,5	22,8	0,150
1"	65	34	22,8	0,170

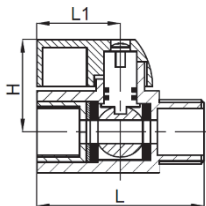
КРАН ШАРОВОЙ Н/Ж 304/316. ТИП ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАМА-ПАПА

КОРПУС : НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ SS316

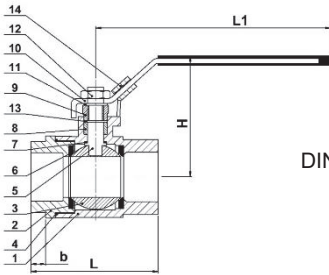
УГЛЕРОДИСТЫЙ ПОДШИПНИК : НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ 316~PTFE

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 7 BAR

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА : -20°C / +180°C


МОДЕЛЬ NST-80


ДИАМЕТР	L	H	L1	ВЕС (кг)
1/4"	42	25	22,8	0,070
3/8"	42	25	22,8	0,100
1/2"	47	28,5	22,8	0,150
3/4"	54	31,5	22,8	0,240
1"	65	34	22,8	0,380



КРАН ШАРОВОЙ ДВУХСЕКЦИОННЫЙ Н/Ж 304/316

DIN3202-M3

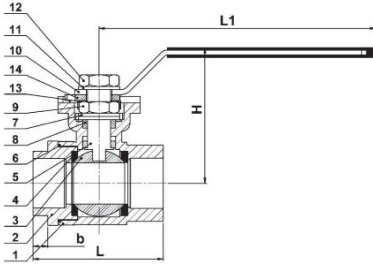


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	ASTM A351 CF8/CF8M	1
2	КРЫШКА	ASTM A351 CF8/CF8M	1
3	ШАР	ASTM A351 CF8/CF8M	1
4	ПРОКЛАДКА	PTFE	1
5	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
6	СЕДЛО	PTFE	2
7	ПРОКЛАДКА ШТОКА	PTFE	1
8	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE	1
9	ГАЙКА УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
10	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
11	ГРОВЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
12	ГАЙКА РУКОЯТКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
13	ШАЙБА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
14	ФИКСАТОР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

ДИАМЕТР	L	H	L1	b	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
1/4"	50	54	103	11	8	0.20
3/8"	60	54	103	11	8	0.205
1/2"	75	54	103	15	10	0.30
3/4"	80	65	127	16	12	0.40
1"	90	71	127	19	15	0.60
1 1/4"	110	81	153	21	22	0.98
1 1/2"	120	94	153	21	24	1.32
2"	140	105	193	25	27	1.86
2 1/2"	185	117	193	30	42	4.07
3"	205	134	279	33	51	5.70
4"	240	157	335	39	90	8.51

**NORDTEAM®**

Made by PNOBAN

КРАН ШАРОВОЙ ДВУХСЕКЦИОННЫЙ С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ Н/Ж 304/316

DIN3202-M3



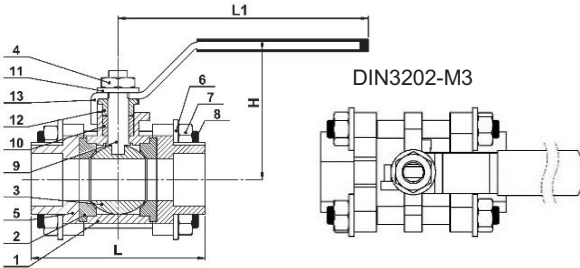
ISO5211

МОДЕЛЬ NST-2AK



NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	ASTM A351 CF8/CF8M	1
2	КРЫШКА	ASTM A351 CF8/CF8M	1
3	ШАР	ASTM A351 CF8/CF8M	1
4	СЕДЛО	PTFE	2
5	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
6	ПРОКЛАДКА	PTFE	1
7	ШАЙБА УПОРНАЯ	PTFE	2
8	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE	1
9	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
10	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
11	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
12	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
13	КОНТРОГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
14	БЛОКИРОВОЧНАЯ РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

ДИАМЕТР	L	H	b	L1	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
1/4"	50	68	11	103	9*9	F03-F05	8	0,44
3/8"	60	68	11	103	9*9	F03-F05	8	0,43
1/2"	75	68	15	103	9*9	F03-F05	10	0,41
3/4"	80	75	16	127	9*9	F03-F05	12	0,52
1"	90	88	19	127	11*11	F04-F05	15	0,86
1 1/4"	110	94	21	153	11*11	F04-F05	22	1,17
1 1/2"	120	118	21	153	14*14	F05-F07	24	1,70
2"	140	125	25	193	14*14	F05-F07	27	2,15
2 1/2"	185	143	30	193	17*17	F07-F10	42	4,56
3"	205	152	33	279	17*17	F07-F10	51	6,08
4"	240	169	39	335	19*19	F07-F10	90	9,25

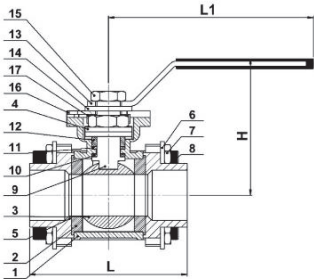
КРАН ШАРОВОЙ РАЗБОРНЫЙ Н/Ж 304/316
МОДЕЛЬ NST-3


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	ASTM A351 GR.CF8M	1
2	СЕДЛО	PTFE	2
3	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M	1
4	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
5	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	2
6	ГРОВЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
7	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	8
8	КРЕПЕЖИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
9	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
10	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE	1
11	ГРОВЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
12	КОЛЬЦО УПОРНОЕ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
13	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

ДИАМЕТР	L	H	L1	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
1/4"	50	54	103	3	0,4
3/8"	60	54	103	3	0,42
1/2"	75	54	103	3,5	0,45
3/4"	80	65	127	5,5	0,73
1"	90	71	127	7	1,04
1 1/4"	110	81	153	11,5	1,65
1 1/2"	120	95	153	17	2,25
2"	140	105	193	22,5	3,15
2 1/2"	185	116	193	41	6,5
3"	205	128	279	69	9,6
4"	240	159	335	97	16,4



КРАН ШАРОВОЙ РАЗБОРНЫЙ С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ Н/Ж 304/316



DIN3202-M3



ISO5211

МОДЕЛЬ NST-3УР

EAC

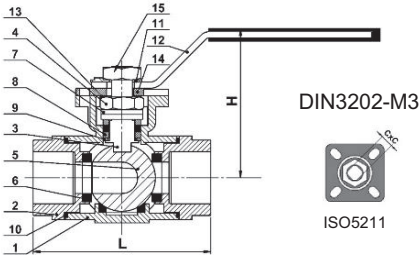


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	ASTM A351 GR.CF8M	1
2	СЕДЛО	PTFE	2
3	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M	1
4	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	2
5	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	2
6	ГРОВЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
7	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	8
8	КРЕПЕЖИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
9	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
10	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE	1
11	УПЛОТНЕНИЕ V-ОБРАЗНОЕ	PTFE	1
12	КОЛЬЦО УПОРНОЕ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
13	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
14	ГРОВЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
15	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
16	БЛОКИРОВОЧНАЯ РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
17	КОНТРОГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

ДИАМЕТР	L	H	L1	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
1/4"	50	65	103	9*9	F03	3	0,62
3/8"	60	65	103	9*9	F03	3	0,61
1/2"	75	63	103	9*9	F03	3,5	0,63
3/4"	80	74	127	9*9	F03-F05	5,5	0,76
1"	90	86	127	11*11	F03-F05	7	1,32
1 1/4"	110	95	153	11*11	F05-F07	11,5	1,70
1 1/2"	120	116	153	14*14	F05-F07	17	2,26
2"	140	122	193	14*14	F05-F07	22,5	2,78
2 1/2"	185	147	193	17*17	F07-F10	41	5,86
3"	205	153	279	17*17	F07-F10	69	8,17
4"	240	167	335	19*19	F07-F10	97	13,47



КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХХОДОВОЙ С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ТИП L&T Н/Ж 304/316

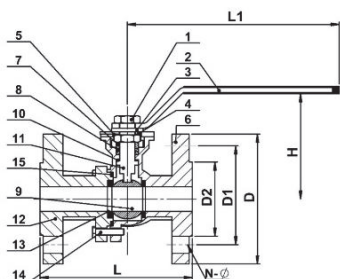


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
2	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	3
3	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
4	ГАЙКА САЛЬНИКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
5	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M	1
6	СЕДЛО	УСИЛЕННЫЙ ПТФЭ	4
7	ШАЙБА УПОРНАЯ	PTFE	2
8	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE	3
9	ПРОКЛАДКА	PTFE	1
10	УПЛОТНИТЕЛЬ КРЫШКИ	PTFE	3
11	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
12	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
13	КОНТРОГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
14	ФИКСАТОР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
15	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

ДИАМЕТР	L	H	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
1/4"	750	58	9*9	F03-F05	8	0,65
3/8"	75	58	9*9	F03-F05	9	0,63
1/2"	75	61	9*9	F03-F05	11	0,58
3/4"	86	74	9*9	F03-F05	15	0,79
1"	103	81	11*11	F04-F05	18	1,25
1 1/4"	115	88	11*11	F05-F07	25	2,22
1 1/2"	125	104	14*14	F05-F07	35	3,45
2"	146	110	14*14	F05-F07	55	4,50



КРАН ШАРОВОЙ ДВУХСЕКЦИОННЫЙ С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ Н/Ж 304/316



DIN 3202 / F4



ISO5211

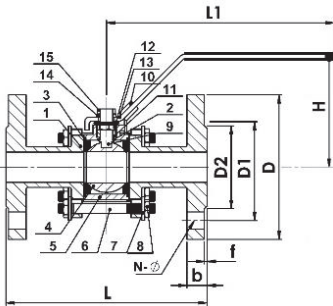


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
2	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 201
3	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
4	БЛОКИРОВОЧНАЯ РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	КОНТРГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	КОРПУС	ASTM A351 GR.CF8
7	ШАЙБА УПОРНАЯ	PTFE
8	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE
9	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M
10	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE
11	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
12	КРЫШКА	ASTM A351 GR.CF8
13	СЕДЛО	PTFE
14	КРЕПЕЖ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
15	ПРОКЛАДКА	PTFE

ДИАМЕТР	PN	L	D	D1	D2	H	N-Ø	L1	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
DN15	16/40	115	95	65	45	69	4-14	125	9*9	F03-F04	5	2,42
DN20	16/40	120	105	75	58	75	4-14	125	9*9	F03-F04	7	3,09
DN25	16/40	125	115	85	68	87	4-14	155	11*11	F04-F05	8	3,85
DN32	16/40	130	140	100	78	99	4-18	155	11*11	F04-F05	15	5,35
DN40	16/40	140	150	110	88	116	4-18	195	14*14	F05-F07	22	6,40
DN50	16/40	150	165	125	102	124	4-18	195	14*14	F05-F07	25	8,28
DN65	16	170	185	145	122	140	4-18	260	17*17	F07-F10	50	11,65
DN80	16	180	200	160	138	153	8-18	260	17*17	F07-F10	65	14,32
DN100	16	190	220	180	158	175	8-18	300	19*19	F07-F10	115	17,03



КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХСОСТАВНОЙ Н/Ж 304/316



DIN 3202 F1

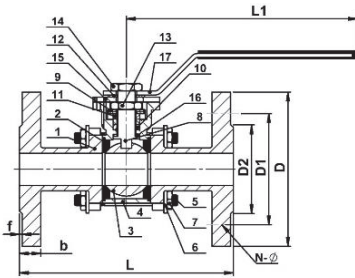


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ASTM A351 GR.CF8 / CF8M
2	ПРОКЛАДКА	PTFE
3	СЕДЛО	PTFE
4	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 / 316
5	КОРПУС	ASTM A351 GR.CF8 / CF8M
6	ШПИЛЬКА	A193-B8
7	ШАЙБА	A140
8	ГАЙКА	A194-8
9	ШТОК	A276 304 / 316
10	ФИКСАТОР	ASTM A351 GR.CF8 / CF8M
11	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE
12	САЛЬНИК	A194 - 8
13	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 201
14	ГРОВЕР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
15	ГАЙКА	ASTM A194 GR.8

ДИАМЕТР	L	D	D1	D2	L1	H	b	f	N-Ø	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
DN15	130	95	65	45	130	65	14	2	4-14		2.2
DN20	150	105	75	58	140	75	16	2	4-14		2.8
DN25	160	115	85	68	150	80	16	2	4-14		3.12
DN32	180	140	100	78	170	92	18	2	4-18		5.2
DN40	200	150	110	88	200	100	18	3	4-18		6.05
DN50	230	165	125	102	220	107	20	3	4-18		8.47
DN65	290	185	145	122	260	130	20	3	4-18		13.80
DN80	310	200	160	138	300	140	22	3	8-18		19.8
DN100	350	235	180	158	340	158	24	3	8-18		29



КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХСОСТАВНОЙ С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ Н/Ж 304/316



DIN 3202 F1



ISO5211

МОДЕЛЬ NST-3FYP

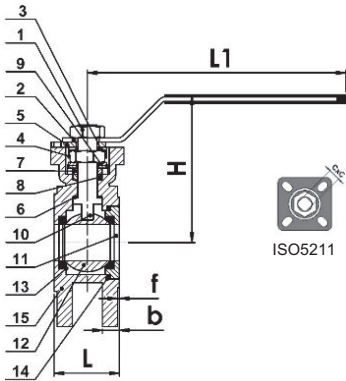


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM351 CF8 / CF8M	2
2	СЕДЛО	PTFE	2
3	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316	1
4	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A351 GR.CF8&CF8M	1
5	КРЕПЕЖИ	ASTM A193 GR.B8	4-6
6	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	8-12
7	ГАЙКА	ASTM A194 GR.8	8-12
8	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A276 GR.316 / 304	1
9	ШАЙБА ШТОКА	PTFE	1
10	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE	1
11	УПЛОТНЕНИЕ ГРАФИТОВОЕ	ГИБКИЙ ГРАФИТ	1
12	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
13	ЗАТЯЖНАЯ ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	2
14	ГАЙКА	A194-8	1
15	БЛОКИРОВОЧНАЯ РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
16	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE	1
17	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 201	1

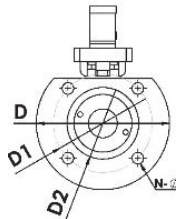
ДИАМЕТР	L	D	D1	D2	L1	b (PN16)	b (PN40)	f	N-Ø	CXC	МОМЕНТ СИЛЫ	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	ВЕС (кг)
DN15	130	95	65	45	125	14	16	2	4-14	9*9		F03-F05	
DN20	150	105	75	58	125	16	18	2	4-14	9*9		F03-F05	
DN25	160	115	85	68	145	16	18	2	4-14	11*1 1		F03-F05	
DN32	180	140	100	78	145	16	18	2	4-18	11*1 1		F03-F05	
DN40	200	150	110	88	190	16	18	3	4-18	14*1 4		F05-F07	
DN50	230	165	125	102	220	18	20	3	4-18	14*1 4		F05-F07	
DN65	290	185	145	122	240	18	22	3	4-18	17*1 7		F07-F10	
DN80	310	200	160	138	265	20	24	3	8-18	17*1 7		F07-F10	
DN100	350	220	190	158	310	20	24	3	8-18	19*1 9		F07-F10	

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN



ISO5211

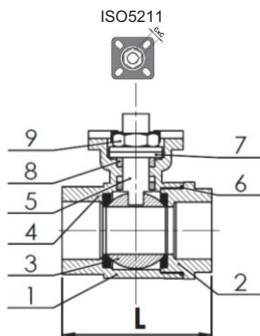
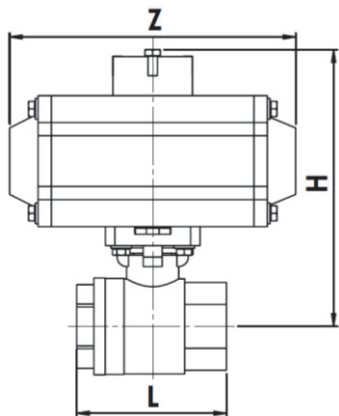
**КРАН ШАРОВОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ Н/Ж 304/316****МОДЕЛЬ NST-32****ТЕМПЕРАТУРА / -50 / +180 °C**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
2	РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
3	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
4	КОНТРГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
5	БЛОКИРОВОЧНАЯ РУКОЯТКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
6	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE
7	УГЛЕРОДИСТЫЙ ПОДШИПНИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
8	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE
9	УПОРНАЯ ШАЙБА	PTFE
10	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
11	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
12	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
13	СЕДЛО	PTFE
14	ПРОКЛАДКА	PTFE
15	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316

ДИАМЕТР	L	H	L1	N-Ф	D	D1	D2	f	b	СХС	МОМЕНТ СИЛЫ	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	ВЕС (кг)
DN15	35	70	125	4-M12	95	65	45	1,5	11	9*9		F03-F05	
DN20	37	74	125	4-M12	105	75	58	1,5	12	9*9		F03-F05	
DN25	43	89	155	4-M12	115	85	68	1,5	13	11*11		F03-F05	
DN32	53	100	155	4-M16	140	100	78	2	14	11*11		F03-F05	
DN40	62	120	195	4-M16	150	110	88	2	16	14*14		F03-F05	
DN50	76	129	195	4-M16	165	125	102	2	17	14*14		F05-F07	
DN65	93	143	250	4-M16	185	145	122	2	18	17*17		F05-F07	
DN80	110	160	270	8-M16	200	160	138	3	20	17*17		F05-F07	
DN100	133	158	280	8-M16	235	190	158	3	21	19*19		F07-F10	



КРАН ШАРОВОЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



МОДЕЛЬ NST-AK202

EAC

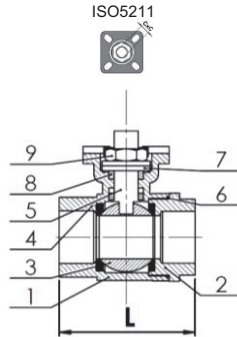
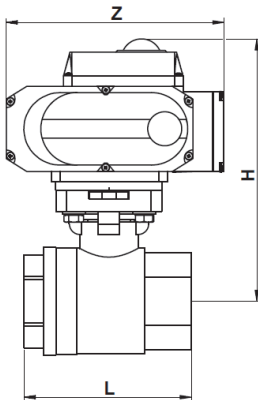


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ASTM A351 CF8M
2	КРЫШКА	ASTM A351 CF8M
3	ШАР	ASTM A351 CF8M
4	СЕДЛО	PTFE
5	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ПРОКЛАДКА	PTFE(ПТФЭ)
7	УПОРНАЯ ШАЙБА	PTFE(ПТФЭ)
8	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE(ПТФЭ)
9	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

РАЗМЕР	L	Z	H	d	CxС	ISO5211	Kv	ПРИВОД
						С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ		
3/8"	65	144	137	10	9*9	F03	16,3	NST-DA50
1/2"	65	144	137	15	9*9	F03	29,5	NST-DA50
3/4"	75	144	145	20	9*9	F03	43	NST-DA50
1"	88	144	155	25	11*11	F03	89	NST-DA50
1 1/4"	102	163	176	32	11*11	F05	230	NST-DA63
1 1/2"	110	163	192	40	14*14	F05	265	NST-DA63
2"	125	214	217	50	14*14	F05	518	NST-DA75
2 1/2"	160	252	254	65	17*17	F07	820	NST-DA88
3"	175	270	274	80	17*17	F07	1180	NST-DA100

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

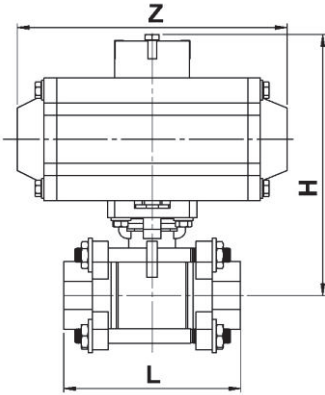
КРАН ШАРОВОЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**МОДЕЛЬ NST-EAK202**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	КОРПУС	ASTM A351 CF8M	1
2	КРЫШКА	ASTM A351 CF8M	1
3	ШАР	ASTM A351 CF8M	1
4	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)	2
5	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
6	ПРОКЛАДКА	PTFE (ПТФЭ)	1
7	УПОРНАЯ ШАЙБА	PTFE (ПТФЭ)	1
8	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE(ПТФЭ)	2
9	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

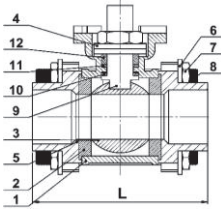
РАЗМЕР	L	Z	H	СхС	ISO5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	Kv	ПРИВОД
					С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ	Nm		
3/8"	60	160	201	9*9	F03	2,1	16,3	NST-EA05
1/2"	75	160	201	9*9	F03	2,4	29,5	NST-EA05
3/4"	80	160	201	9*9	F03	2,8	43	NST-EA05
1"	90	160	201	11*11	F03	3,1	89	NST-EA05
1 1/4"	110	160	201	11*11	F05	4,3	230	NST-EA05
1 1/2"	120	196	229	14*14	F05	5,2	265	NST-EA10
2"	140	196	254	14*14	F05		518	NST-EA10
2 1/2"	185	256	285	17*17	F07		820	NST-EA20
3"	205	256	338	17*17	F07		1180	NST-EA20



КРАН ШАРОВОЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



ISO5211



МОДЕЛЬ NST-ПАК3УР

EAC

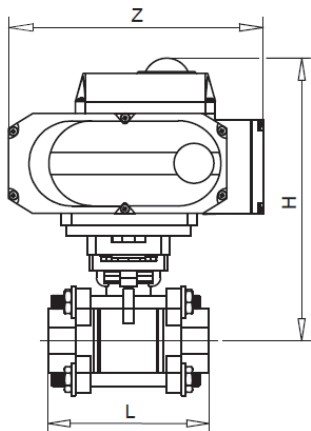


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	ASTM A351 GR.CF8M	1
2	СЕДЛО	PTFE	2
3	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M	1
4	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	2
5	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	2
6	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
7	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
8	КРЕПЕЖ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
9	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
10	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1
11	V-ОБРАЗНОЕ КОЛЬЦО	PTFE (ПТФЭ)	1
12	УПОРНОЕ КОЛЬЦО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

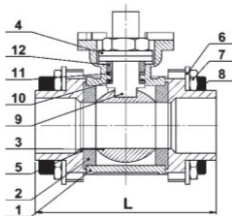
ДИАМЕТР BSP	L	H	Z	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ПРИВОД
3/8"	60	137	144	9	F03	4	NST-DA50
1/2"	75	137	144	9	F03	5	NST-DA50
3/4"	80	141	144	11	F03/F05	8	NST-DA50
1"	90	151	144	11	F03/F05	10	NST-DA50
1 1/4"	110	172	163	14	F05/F07	14	NST-DA63
1 1/2"	120	185	163	14	F05/F07	18	NST-DA63
2"	140	209	214	14	F05/F07	25	NST-DA75
2 1/2"	185	240	252	17	F07/F10	48	NST-DA88
3"	205	264	270	17	F07/F10	75	NST-DA100
4"	240	322	354	17	F07/F10	110	NST-DA125

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

**КРАН ШАРОВОЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ****МОДЕЛЬ NST-EAK3YU**

ISO5211

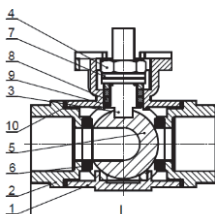
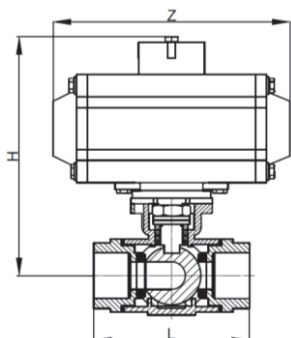


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	ASTM A351 GR.CF8M	1
2	СЕДЛО	PTFE	2
3	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M	1
4	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	2
5	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	2
6	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
7	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
8	КРЕПЕЖ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	4
9	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
10	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1
11	V-ОБРАЗНОЕ КОЛЬЦО	PTFE (ПТФЭ)	1
12	УПОРНОЕ КОЛЬЦО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1

ДИАМЕТР	L	H	Z	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ПРИВОД
1/2"	75	190	160	9	F03	5	NST-EA05
3/4"	80	195	160	11	F03/F05	8	NST-EA05
1"	90	203	160	11	F03/F05	10	NST-EA05
1 1/4"	110	207	160	14	F05/F07	14	NST-EA05
1 1/2"	120	216	160	14	F05/F07	18	NST-EA05
2"	140	245	196	14	F05/F07	25	NST-EA10
2 1/2"	185	266	196	17	F07/F10	48	NST-EA10
3"	205	317	256	17	F07/F10	75	NST-EA20
4"	240	338	256	17	F07/F10	110	NST-EA20



КРАН ШАРОВОЙ 3-Х ХОДОВОЙ L-ТИПА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

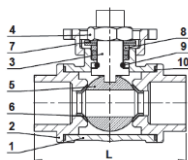
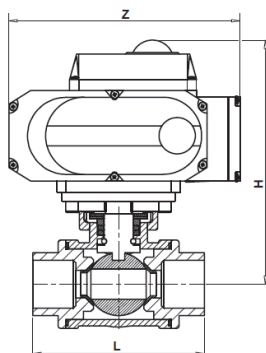


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
2	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	3
3	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
4	ГАЙКА УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
5	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M	1
6	СЕДЛО	УСИЛЕННЫЙ РТФЕ (ПТФЭ)	4
7	УПОРНАЯ ШАЙБА	РТФЕ (ПТФЭ)	2
8	УПЛОТНЕНИЕ	РТФЕ (ПТФЭ)	3
9	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РТФЕ (ПТФЭ)	1
10	УПЛОТНИТЕЛЬ КРЫШКИ	РТФЕ (ПТФЭ)	3

ДИАМЕТР	L	H	Z	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ВЕС (кг)	ПРИВОД
1/4"	75	58		9*9	F03-F05	8	0,65	NST-DA40
3/8"	75	58	144	9*9	F03-F05	9	0,63	NST-DA50
1/2"	75	61	144	9*9	F03-F05	11	0,58	NST-DA50
3/4"	86	74	144	9*9	F03-F05	15	0,79	NST-DA50
1"	103	81	144	11*11	F04-F05	18	1,25	NST-DA50
1 1/4"	115	88	163	11*11	F05-F07	25	2,22	NST-DA63
1 1/2"	125	104	214	14*14	F05-F07	35	3,45	NST-DA75
2"	146	110	214	14*14	F05-F07	55	4,50	NST-DA75

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

КРАН ШАРОВОЙ 3-Х ХОДОВОЙ Т-ТИПА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**МОДЕЛЬ NST-EA3YT****EAC****T Port Plan 1****T Port Plan 2****T Port Plan 3****T Port Plan 4**

Положение1 Положение2

Положение1 Положение2

Положение1 Положение2

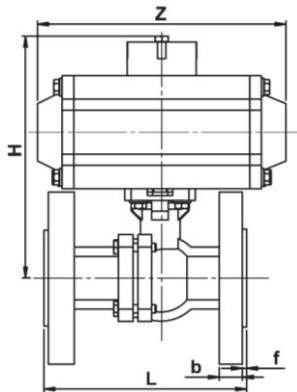
Положение1 Положение2

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
2	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	3
3	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
4	ГАЙКА УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
5	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M	1
6	СЕДЛО	УСИЛЕННЫЙ ПТФЭ	4
7	УПОРНАЯ ШАЙБА	PTFE(ПТФЭ)	1
8	УПЛОТНЕНИЕ	PTFE(ПТФЭ)	1
9	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	PTFE(ПТФЭ)	2
10	УПЛОТНИТЕЛЬ КРЫШКИ	PTFE(ПТФЭ)	3

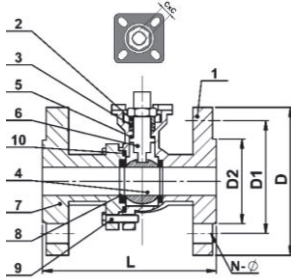
ДИАМЕТР	L	H	Z	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ВЕС (кг)	ПРИВОД
1/2"	75	187	160	9*9	F03-F05	11	0.58	NST-EA05
3/4"	86	190	160	9*9	F03-F05	15	0.79	NST-EA05
1"	103	197,5	160	11*11	F04-F05	18	1.25	NST-EA05
1 1/4"	115	206	160	11*11	F05-F07	25	2.22	NST-EA05
1 1/2"	125	234,5	196	14*14	F05-F07	35	3.45	NST-EA10
2"	146	241	196	14*14	F05-F07	55	4.50	NST-EA10

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

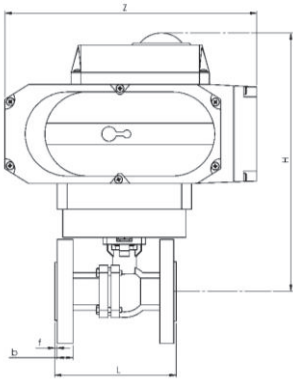
**КРАН ШАРОВОЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

ISO5211

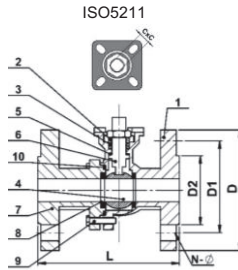
**МОДЕЛЬ NST-PAK2PF****EAC**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ASTM A351 GR. CF8 / CF8M
2	УПОРНАЯ ШАЙБА	PTFE (ПТФЭ)
3	УПЛОТНЕНИЕ	PTFE (ПТФЭ)
4	ШАР	ASTM A351 GR. CF8 / CF8M
5	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)
6	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304-316
7	КРЫШКА	ASTM A351 GR. CF8 / CF8M
8	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
9	БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304-316
10	ПРОКЛАДКА	PTFE (ПТФЭ)

РАЗМЕР	PN	L	D	D1	D2	H	Z	N-Ø	b	f	С°С	ПРИВОД	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ВЕС (кг)
DN15	16	115	95	65	45	150	144	4-14	14	2	9*9	NST-DA50	15.6	
DN20	16	120	105	75	54	156	144	4-14	15	2	9*9	NST-DA50	15.6	
DN25	16	125	115	85	65	175	163	4-14	16	2	11*11	NST-DA63	29.3	
DN32	16	130	135	100	78	201	214	4-18	16	2	11*11	NST-DA75	58.2	
DN40	16	140	145	110	85	214	214	4-18	17	2	14*14	NST-DA75	58.2	
DN50	16	150	160	125	100	225	252	4-18	18	2	14*14	NST-DA88	91.5	
DN65	16	170	180	145	120	244	252	4-18	18	2	17*17	NST-DA88	91.5	
DN80	16	180	195	160	135	268	270	4-18	18	2	17*17	NST-DA100	133	
DN100	16	190	215	180	155	323	354	8-18	20	2	19*19	NST-DA125	277	



КРАН ШАРОВОЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



МОДЕЛЬ NST-EAK2PF



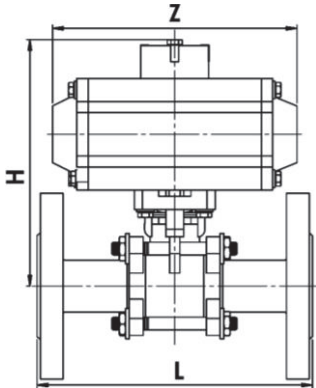
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ASTM A351 GR.CF8 / CF8M
2	УПОРНАЯ ШАЙБА	PTFE (ПТФЭ)
3	УПЛОТНЕНИЕ	PTFE (ПТФЭ)
4	ШАР	ASTM A351 GR.CF8M
5	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)
6	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	КРЫШКА	ASTM A351 GR.CF8
8	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
9	БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
10	ПРОКЛАДКА	PTFE (ПТФЭ)

РАЗМЕР	PN	L	D	D1	D2	H	Z	N-Ø	b	f	C°С	ПРИВОД	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ВЕС (кг)
DN15	16	115	95	65	45	208	160	4-14	14	2	9	NST-EA05	15.6	
DN20	16	120	105	75	54	208	160	4-14	15	2	11	NST-EA05	15.6	
DN25	16	125	115	85	65	216	160	4-14	16	2	11	NST-EA05	29.3	
DN32	16	130	135	100	78	221	160	4-18	16	2	14	NST-EA05	58.2	
DN40	16	140	145	110	85	253	196	4-18	17	2	14	NST-EA10	58.2	
DN50	16	150	160	125	100	260,5	196	4-18	18	2	14	NST-EA10	91.5	
DN65	16	170	180	145	120	326	256	4-18	18	2	17	NST-EA20	91.5	
DN80	16	180	195	160	135	338	256	4-18	18	2	17	NST-EA20	133	
DN100	16	190	215	180	155	339	256	8-18	20	2	17	NST-EA20	277	

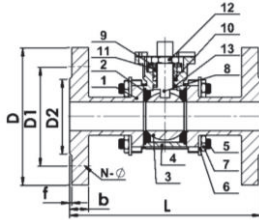


МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар) : -20~+160 °C
 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C) : 10 BAR
 ПРИМЕНИМАЯ СРЕДА : ВОДА, ГАЗ, ЛЕГКИЕ КИСЛОТЫ

КРАН ШАРОВОЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



ISO5211



МОДЕЛЬ NST-PAK3FYP

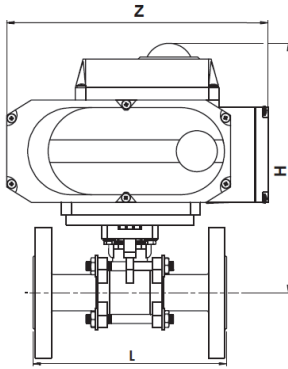
EAC



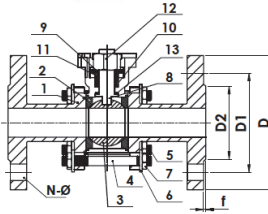
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM351 CF8 / CF8M	2
2	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)	2
3	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316	1
4	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A351 GR.CF8&CF8M	1
5	БОЛТ	ASTM A193 GR.B8	4-6
6	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	8-12
7	ГАЙКА	ASTM A194 GR.8	8-12
8	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A276 GR.316 / 304	1
9	ШАЙБА ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1
10	УПЛОТНЕНИЕ	PTFE (ПТФЭ)	1
11	УПЛОТНЕНИЕ ГРАФИТОВОЕ	ГИБКИЙ ГРАФИТ	1
12	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	2
13	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1

РАЗМЕР	L	D	D1	D2	H	Z	N-∅	f	CXC	ВЕС (кг)	ISO 5211 С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ	ПРИВОД
DN15	130	95	65	45	170	144	4-14	2	9*9	1.25	F03-F05	NST-DA50
DN20	150	105	75	58	186	144	4-14	2	9*9	1.25	F03-F05	NST-DA50
DN25	160	115	85	68	205	144	4-14	2	11*11	1.85	F03-F05	NST-DA50
DN32	180	140	100	78	231	163	4-18	2	11*11	2.7	F03-F05	NST-DA63
DN40	200	150	110	88	244	214	4-18	3	14*14	2.7	F05-F07	NST-DA75
DN50	230	165	125	102	255	252	4-18	3	14*14	4.4	F05-F07	NST-DA88
DN65	290	185	145	122	274	252	4-18	3	17*17	4.4	F07-F10	NST-DA88
DN80	310	200	160	138	308	354	8-18	3	17*17	5.8	F07-F10	NST-DA125
DN100	350	220	180	158	363	418	8-18	3	19*19	11.3	F07-F10	NST-DA145

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ : -20→+160 °С
 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА : 10 BAR
 ПРИМЕНЯЕМАЯ СРЕДА : ВОДА, ГАЗ, ЛЕГКИЕ КИСЛОТЫ


КРАН ШАРОВОЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ISO5211

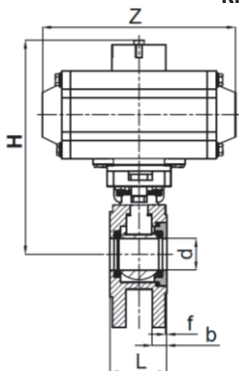

МОДЕЛЬ NST-EAK3FYR


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM351 CF8&CF8M	2
2	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)	2
3	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316	1
4	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ASTM A351 GR.CF8&CF8M	1
5	БОЛТ	ASTM A193 GR.B8	4-6
6	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	8-12
7	ГАЙКА	ASTM A194 GR.8	8-12
8	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A276 GR.316&304	1
9	ШАЙБА ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1
10	УПЛОТНЕНИЕ	PTFE (ПТФЭ)	1
11	УПЛОТНЕНИЕ ГРАФИТОВОЕ	ГИБКИЙ ГРАФИТ	1
12	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	2
13	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1

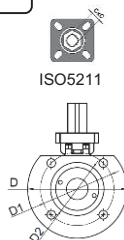
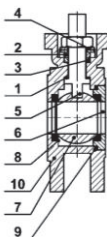
РАЗМЕР	L	D	D1	D2	H	Z	N-Ø	f	СХС	ВЕС (кг)	ISO 5211 С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ	ПРИВОД
DN15	130	95	65	45	191	160	4-14	2	9*9		F03-F05	NST-EA05
DN20	150	105	75	58	205	160	4-14	2	9*9		F03-F05	NST-EA05
DN25	160	115	85	68	203	160	4-14	2	11*11		F03-F05	NST-EA05
DN32	180	140	100	78	209	160	4-18	2	11*11		F03-F05	NST-EA05
DN40	200	150	110	88	216	160	4-18	3	14*14		F05-F07	NST-EA05
DN50	230	165	125	102	252	196	4-18	3	14*14		F05-F07	NST-EA10
DN65	290	185	145	122	268	196	4-18	3	17*17		F07-F10	NST-EA10
DN80	310	200	160	138	317	256	8-18	3	17*17		F07-F10	NST-EA20
DN100	350	220	180	158	338	256	8-18	3	19*19		F07-F10	NST-EA20



КРАН ШАРОВОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



ISO5211 С Верхним фланцем



МОДЕЛЬ NST-PAK32

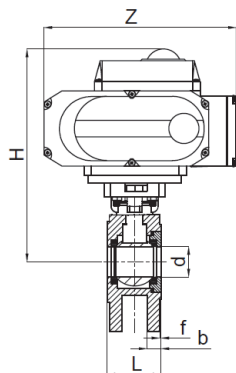
EAC



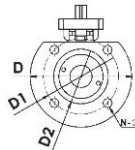
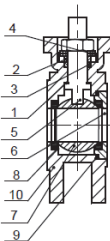
ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)
2	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
3	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE (ПТФЭ)
4	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	PTFE (ПТФЭ)
5	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
6	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
7	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
8	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
9	ПРОКЛАДКА	PTFE(ПТФЭ)
10	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316

РАЗМЕР	L	D	D1	D2	b	f	N-Ø	H	CxС	Z	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO 5211	ВЕС (кг)	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ПРИВОД
DN15	35	95	65	45	11	2	4-M12	159	9*9	144	F03-F05		15.5	NST-DA50
DN20	37	105	75	58	12	2	4-M12	164	9*9	144	F03-F05		15.5	NST-DA50
DN25	43	115	85	67	13	2	4-M12	185	11*11	144	F03-F05		15.5	NST-DA50
DN32	53	135	100	78	14	2	4-M16	222	11*11	163	F03-F05		29.3	NST-DA63
DN40	62	145	110	84	16	3	4-M16	227	14*14	163	F03-F05		29.3	NST-DA63
DN50	76	160	125	102	17	3	4-M16	273	14*14	214	F05-F07		58.2	NST-DA75
DN65	93	180	145	118	18	3	4-M16	280	17*17	252	F05-F07		91.5	NST-DA88
DN80	110	195	160	140	20	3	8-M16	302	17*17	252	F05-F07		91.5	NST-DA88
DN100	133	215	180	162	21	3	8-M16	357	19*19	270	F07-F10		133	NST-DA100
DN125	162	245	210	188	22	3	8-M16	395	22*22	354	F07-F10		277	NST-DA125
DN150	190	280	240	212	22	3	8-M20	477	22*22	418	F10-F12		435	NST-DA145
DN200		335	295	265		3	12*M20	552		518	F10-F14		1.077	NST-DA190

КРАН ШАРОВОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ


ISO5211 С Верхним фланцем


МОДЕЛЬ NST-EAK32
EAC

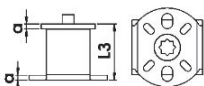
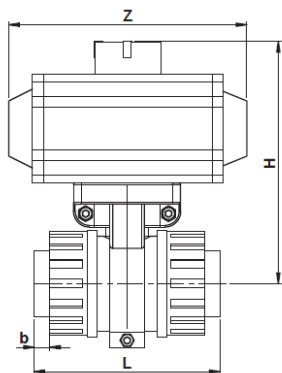
ЗАПЧАСТИ

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)
2	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
3	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE (ПТФЭ)
4	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	PTFE (ПТФЭ)
5	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
6	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
7	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316
8	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)
9	ПРОКЛАДКА	PTFE(ПТФЭ)
10	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316

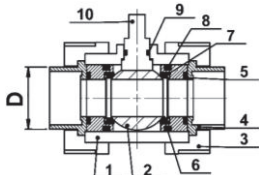
РАЗМЕР	L	D	D1	D2	b	f	N-Ø	H	CxС	Z	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO 5211	ВЕС (кг)	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ПРИВОД
DN15	35	95	65	45	11	2	4-M12	202	9*9	160	F03-F05		15.5	NST-EA05
DN20	37	105	75	58	12	2	4-M12	206	9*9	160	F03-F05		15.5	NST-EA05
DN25	43	115	85	67	13	2	4-M12	211,5	11*11	160	F03-F05		15.5	NST-EA05
DN32	53	135	100	78	14	2	4-M16	223	11*11	160	F03-F05		29.3	NST-EA05
DN40	62	145	110	84	16	3	4-M16	249	14*14	196	F03-F05		29.3	NST-EA10
DN50	76	160	125	102	17	3	4-M16	261,5	14*14	196	F05-F07		58.2	NST-EA10
DN65	93	180	145	118	18	3	4-M16	314,5	17*17	256	F05-F07		91.5	NST-EA20
DN80	110	195	160	140	20	3	8-M16	323	17*17	256	F05-F07		91.5	NST-EA20
DN100	133	215	180	162	21	3	8-M16	326	19*19	256	F07-F10		133	NST-EA20
DN125	162	245	210	188	22	3	8-M16		22*22		F07-F10		277	
DN150	190	280	240	212	22	3	8-M20		22*22		F10-F12		435	
DN200		335	295	265		3	12*M20				F10-F14		1.077	



КРАН ШАРОВОЙ ПВХ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



ISO5211



МОДЕЛЬ NST-PPA

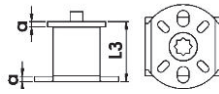
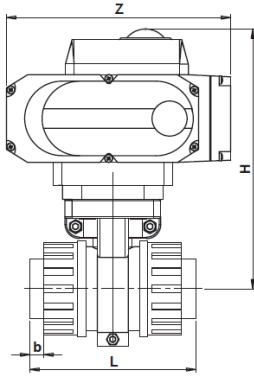
EAC



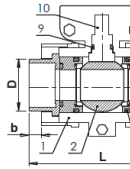
СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

NO	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	ТИП ВОДЫ	ТИП КИСЛОТЫ
1	КОРПУС	1	UPVC	UPVC
2	ШАР	1	UPVC	UPVC
3	КРЫШКА	2	UPVC	UPVC
4	РЕЗЬБОВЫЙ КОРПУС	2	PTFE (ПТФЭ)	PTFE(ПТФЭ)
5	ПРОКЛАДКА РЕЗЬБОВОГО КОРПУСА	1	UPVC	UPVC
6	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	2	UPVC	UPVC
7	ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО КРЫШКИ	2	UPVC	UPVC
8	НАРУЖНЕЕ КОЛЬЦО КРЫШКИ	2	EPDM	VITON
9	КОЛЬЦО ШТОКА	2	EPDM	VITON
10	ШТОК	1	UPVC	UPVC

РАЗМЕР	L	b	D	H	Z	L3	a	CXC	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ПРИВОД
1/2"	100	15	15	175	118	28	6	9*9	F04	15	NST-DA32
3/4"	120	17	20	180	118	28	6	9*9	F04	21	NST-DA32
1"	135	20	25	187	144	50	7	11*11	F03-F05	24	NST-DA50
1 1/4"	150	23	32	220	144	50	7	11*11	F03-F05	33	NST-DA50
1 1/2"	170	25	40	245	144	50	8	14*14	F05	40	NST-DA50
2"	200	28	50	250	163	50	8	14*14	F05	52	NST-DA63
2 1/2"	215	32	65	300	214	70	10-12	17*17	F07-F10	90	NST-DA75
3"	265	35	80	332	252						NST-DA88
4"	360	45	100	387	252						NST-DA88

КРАН ШАРОВОЙ ПВХ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ


ISO5211


МОДЕЛЬ NST-EPBA
EAC

СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

NO	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	ТИП ВОДЫ	ТИП КИСЛОТЫ
1	КОРПУС	1	UPVC	UPVC
2	ШАР	1	UPVC	UPVC
3	КРЫШКА	2	UPVC	UPVC
4	РЕЗЬБОВЫЙ КОРПУС	2	PTFE (ПТФЭ)	PTFE (ПТФЭ)
5	ПРОКЛАДКА РЕЗЬБОВОГО КОРПУСА	1	UPVC	UPVC
6	ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	2	UPVC	UPVC
7	ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО КРЫШКИ	2	UPVC	UPVC
8	НАРУЖНЕЕ КОЛЬЦО КРЫШКИ	2	EPDM	VITON
9	КОЛЬЦО ШТОКА	2	EPDM	VITON
10	ШТОК	1	UPVC	UPVC

РАЗМЕР	L	b	D	H	Z	L3	a	СХС	С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ISO5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ПРИВОД
1/2"	100	15	15		160	28	6	9*9	F04	15	NST-EA05
3/4"	120	17	20		160	28	6	9*9	F04	21	NST-EA05
1"	135	20	25		160	50	7	11*11	F03-F05	24	NST-EA05
1 1/4"	150	23	32		160	50	7	11*11	F03-F05	33	NST-EA05
1 1/2"	170	25	40		160	50	8	14*14	F05	40	NST-EA05
2"	200	28	50		196	50	8	14*14	F05	52	NST-EA10
2 1/2"	215	32	65		196	70	10-12	17*17	F07-F10	90	NST-EA10
3"	265	35	80		256						NST-EA20
4"	360	45	100		256						NST-EA20

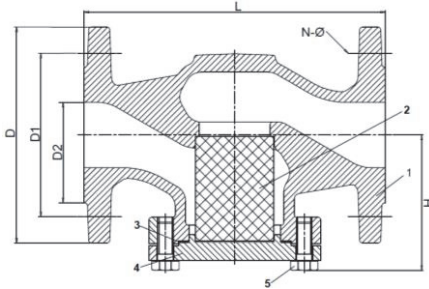


Техническая спецификация

- 1-Разработка согласно по DIN3356-1
- 2-Концевой фланец по DIN2533
- 3-Строительная длина по DIN3202-F1
- 4-Стандарт тестирования по DIN3230

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ТИП «Т»

МОДЕЛЬ NST-41Т



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16-40
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-10 ~ +200

ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GJS-400-18-LT / 395
2	ФИЛЬТР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
3	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ
4	КРЫШКА	СТАЛЬ ST37
5	БОЛТ	35

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ					
РАЗМЕР	СЕТКА	ЧИСЛО ОТВЕРСТИЙ (см2)	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ		МИКРОН (МК)
			s (мм)	ДИАМЕТР ПРОВОДА (мм)	
15-50	25	100	0,60	0,40	600
65-150	12	25	1,20	0,80	1200
200	10	16	1,50	1,00	1500

РАЗМЕР	PN 16					PN25				PN40			
	L	D	D1	D2	N-Ø	L	D	D1	N-Ø	L	D	D1	N-Ø
DN15	130	95	65	45	4*14	130	95	65	4*14	130	95	65	4*14
DN20	150	105	75	58	4*14	150	105	75	4*14	150	105	75	4*14
DN25	160	115	85	68	4*14	160	115	85	4*14	160	115	85	4*14
DN32	180	140	100	78	4*18	180	140	100	4*18	180	140	100	4*18
DN40	200	150	110	88	4*18	200	150	110	4*18	200	150	110	4*18
DN50	230	165	125	102	4*18	230	165	125	4*18	230	165	125	4*18
DN65	290	185	145	122	4*18	290	185	145	8*18	290	185	145	8*18
DN80	310	200	160	138	8*18	310	200	160	8*18	310	200	160	8*18
DN100	350	220	180	158	8*18	350	235	190	8*22	350	235	190	8*22
DN125	400	250	210	188	8*18	400	270	220	8*26	400	270	220	8*26
DN150	480	285	240	212	8*18	480	300	250	8*26	480	300	250	8*26
DN200	600	340	295	268	12*22	600	360	310	12*26	600	375	320	12*30
DN250	730	405	355	320	12*26						450	385	12*33
DN300	850	460	410		12*26						515	450	16*33

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ									
ДИАМЕТР	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	
Вес (кг)				8,20	9,45	11,5				

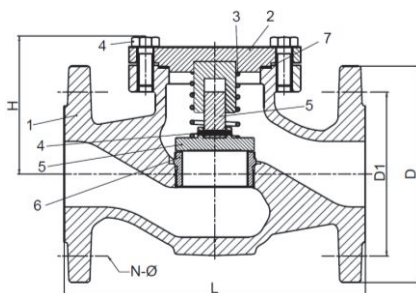


Техническая спецификация

- 1-Разработка согласно по DIN3356-1
- 2-Концевой фланец по DIN2533
- 3-Строительная длина по DIN3202-F1
- 4-Стандарт тестирования по DIN3230

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ

МОДЕЛЬ NST-41C



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	24
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16-40
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	-10 ~ +200

ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GJS-400-18-LT/395
2	КРЫШКА	СТАЛЬ ST37
3	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ 420
4	БОЛТ	35
5	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ С.С+13Cr
6	СЕДЛО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 ~ 420
7	ПРОКЛАДКА	ГРАФИТ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

РАЗМЕР	PN 16					PN25					PN40				
	L	D	D1	N-Ø	H	L	D	D1	N-Ø	H	L	D	D1	N-Ø	H
DN15	130	95	65	4*14	70	130	95	65	4*14	70	130	95	65	4*14	70
DN20	150	105	75	4*14	70	150	105	75	4*14	70	150	105	75	4*14	70
DN25	160	115	85	4*14	80	160	115	85	4*14	80	160	115	85	4*14	80
DN32	180	140	100	4*18	80	180	140	100	4*18	80	180	140	100	4*18	80
DN40	200	150	110	4*18	85	200	150	110	4*18	85	200	150	110	4*18	85
DN50	230	165	125	4*18	95	230	165	125	4*18	95	230	165	125	4*18	95
DN65	290	185	145	4*18	110	290	185	145	8*18	110	290	185	145	8*18	110
DN80	310	200	160	8*18	130	310	200	160	8*18	130	310	200	160	8*18	130
DN100	350	220	180	8*18	155	350	235	190	8*22	155	350	235	190	8*22	155
DN125	400	250	210	8*18	165	400	270	220	8*26	165	400	270	220	8*26	165
DN150	480	285	240	8*18	215	480	300	250	8*26	215	480	300	250	8*26	215
DN200	600	340	295	12*22	285	600	360	310	12*26	285	600	375	320	12*30	285
DN250	730	405	355	12*28	325	730	425	370	12*30	325	730	450	385	12*33	325
DN300	850	460	410	12*28	365	850	485	430	16*30	365	850	515	450	16*33	365

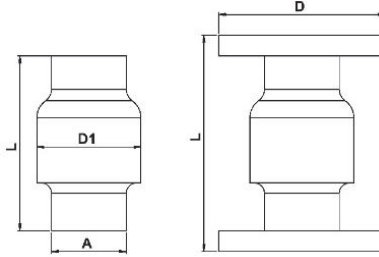
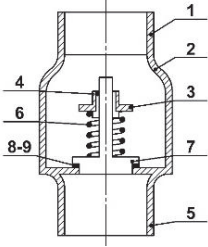
СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ								
ДИАМЕТР	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
ВЕС (кг)	2.2	2.97	3.84	6.51	7.7	11.25	17.38	23.25	31.45



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ

ПОДХОДИТ ДЛЯ ПАРА И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МОДЕЛЬ NST-1P



Типоразмеры от 1/4" до 4" для PN16

Подходит для работы в среде воды, газа, жидких химикатов, кислот и щелочей.

NO	ОПИСАНИЕ	МОДЕЛЬ NST-1P Н/Ж 304	МОДЕЛЬ NST-1P Н/Ж 316
1	ВЫХОДНОЙ КОНЕЦ	304 AISI	316 AISI
2	КОРПУС КЛАПАНА	304 AISI	316 AISI
3	НАПРАВЛЯЮЩИЙ КОМПОНЕНТ	PTFE	PTFE
4	ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ КОМПОНЕНТ	304 AISI	316 AISI
5	ВХОДНОЙ КОНЕЦ	304 AISI	316 AISI
6	ПРУЖИНА	304 AISI	316 AISI
7	ДИСК УПРАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТЬЮ	304 AISI	316 AISI
8	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	304 AISI	316 AISI
9	УПЛОТНЕНИЕ	EPDM, NBR, PTFE	EPDM, NBR, PTFE

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

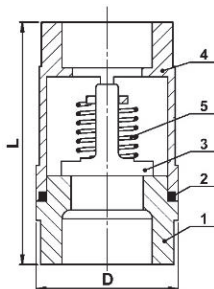
NBR ПРОКЛАДКА	-25°C + 90°C
EPDM ПРОКЛАДКА	-20°C + 110°C
VITON ПРОКЛАДКА	-20°C + 150°C
ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ	MIN 0.6 BAR

РАЗМЕРЫ

ТРУБНАЯ РЕЗЬБА	L	D1	A	ВЕС (кг)
1/2"	55	32	25	
3/4"	70	44	29	129
1"	84	53	36	191
1 1/4"	99	62	45	281
1 1/2"	119	78	51	388
2"	123	89	64	704
2 1/2"	147	113	80	1425
3"	166	132	93	2085
4"	193	167	120	3415
ФЛАНЦЕВОЕ	L	D	ВЕС (кг)	
DN50	123	165	1950	
DN65	147	185	3245	
DN80	166	200	4135	
DN100	193	225	6685	

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДВУХСОСТАВНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ИЗ Н/Ж СТАЛИ
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ

ДИАМЕТР BSP	L	D
3/8"	54	30
1/2"	57	34.5
3/4"	64	41.5
1"	75	48.0
1 1/4"	82	60.5
1 1/2"	93	71.0
2"	100	87.0
2 1/2"	120	110
3"	140	125
4"	155	158

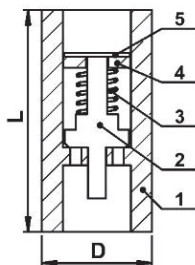

МОДЕЛЬ NST-16P
EAC


NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ CF8&CF8M
2	ПРОКЛАДКА	PTFE
3	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316
4	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ CF8&CF8M
5	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316

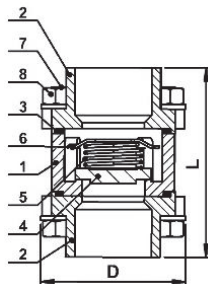
ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ 0,03 Bar

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ДИАМЕТР	L	D
1/4"	60	21
3/8"	65	24


МОДЕЛЬ NST-40P
EAC

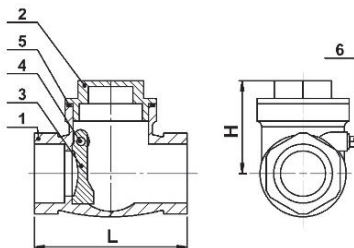

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ CF8&CF8M
2	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316
3	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316
4	ПРОКЛАДКА	PTFE
5	СТОПОР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРУЖИННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ 304/316

МОДЕЛЬ NST-3PC


ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ 0,03 Bar
 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА 180 °C

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 & 316
2	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
3	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE
4	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
5	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
7	БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
8	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

ДИАМЕТР	L	D	ВЕС (кг)
1/4"	61	19	
3/8"	61	19	
1/2"	69	19	
3/4"	74	23	
1"	80	27	
1 1/4"	95	32	
1 1/2"	101	41	
2"	114	50	
2 1/2"	136		
3"	146		
4"	174		

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ 304/316

СОПРОТИВЛЕНИЕ ДАВЛЕНИЮ КЛАПАНА ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

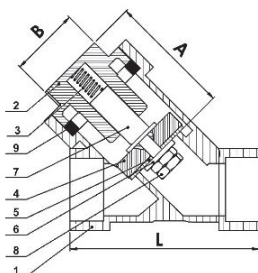
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A351 GR.CF8M&CF8
2	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A351 GR.CF8M&CF8
3	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A351 GR.CF8M&CF8
4	СТЕРЖЕНЬ ШТИФТА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316&304
5	ПРОКЛАДКА	PTFE
6	ПРОБКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316&304

ДИАМЕТР	L	H	ВЕС (кг)
1/4"	65.0	45	
3/8"	65.0	45	
1/2"	65.0	46	
3/4"	80.0	54	
1"	90.0	60	
1 1/4"	105.0	72	
1 1/2"	120.0	75	
2"	140.0	82	
2 1/2"	180.0	90	
3"	200.0	104	



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРУЖИННЫЙ Y- ОБРАЗНЫЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ 304/316

ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ 0,03 Бар

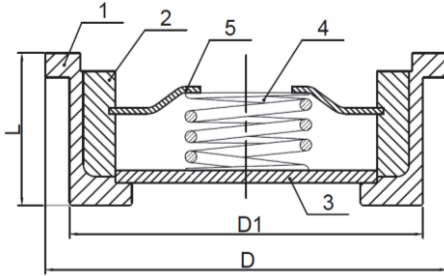


МОДЕЛЬ NST-2C



NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A351 GR.CF8M,CF8	1
2	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A351 GR.CF8M,CF8	1
3	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
4	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	1
5	СЕДЛО	PTFE	1
6	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
7	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
8	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	1
9	ПРОБКА УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКИ	PTFE	2

ДИАМЕТР		L		A		B	
INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm
1/4"	8	2,56	65	1,81	46	0,75	19
3/8"	10	2,56	65	1,81	46	0,75	19
1/2"	15	2,56	65	1,81	46	0,75	19
3/4"	20	3,15	80	2,28	58	0,91	23
1"	25	3,54	90	2,72	69	1,06	27
1 1/4"	32	4,13	105	2,95	75	1,26	32
1 1/2"	40	4,72	120	3,35	85	1,61	41
2"	50	5,51	140	3,86	98	1,97	50

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ
МОДЕЛЬ NST-15C


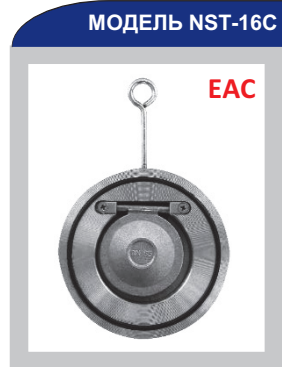
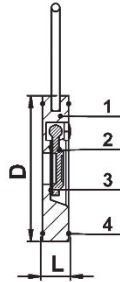
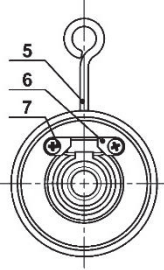
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ										
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 316									
2	КОЛЬЦЕВОЙ КАНАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 316									
3	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 316									
4	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 316									
5	СТОПОРНЫЙ СЕГМЕНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI 316									
РАЗМЕРЫ												
Диаметр	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
L мм	16	19	22	27	32	40	46	50	60	ПОД ЗАКАЗ		
D мм	39	46	54	70	80	94	112	132	150			
D1 мм	34	40	50	62	70	85	100	120	140			

РАЗМЕР	ВЕС (кг)	ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ Мбар			
		НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
		БЕЗ ПРУЖИНЫ ↑	С ПРУЖИНОЙ		
			↑	→	↓
DN15	0,120	2.5	25	22.5	20
DN20	0,180	2.5	25	22.5	20
DN25	0,230	2.5	25	22.5	20
DN32	0,480	3.5	27	23.5	20
DN40	0,710	4.0	28	24.0	20
DN50	1,120	4.5	29	24.5	20
DN65	1,630	5.0	30	25.0	20
DN80	2,300	5.5	31	25.5	20
DN100	3,400	6.5	33	26.5	20



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ИЗ Н/Ж СТАЛИ 304/316

МОДЕЛЬ NST-16C



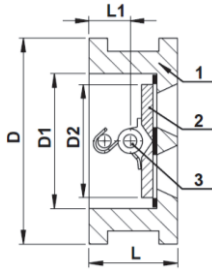
NO	ОПИСАНИЕ	NST16C - 304	NST16C - 316
1	КОРПУС	н/ж 304	н/ж 316
2	ЗАСЛОНКА	н/ж 304	н/ж 316
3	О-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	EPDM / VITON	EPDM / VITON
4	НАРУЖНОЕ О-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	VITON	VITON
5	КРЮК	СТАЛЬ	СТАЛЬ
6	СТОПОР ШТОКА	н/ж 304	н/ж 316
7	ВИНТ	н/ж 304	н/ж 316

ПРИМЕНЕНИЕ: ВОДА, ГОРЯЧАЯ ВОДА И МОРСКАЯ ВОДА.

МАХ.УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	10 Bar
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	100°C
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	16 Bar

ДИАМЕТР	L	D	ВЕС (кг)
DN32	12	82	0.62
DN40	12	92	0.71
DN50	14	105	0.85
DN65	14	124	1.15
DN80	14	136	1.34
DN100	18	164	2.30
DN125	18	194	3.10
DN150	20	220	4.40
DN200	22	275	7.10
DN250	26	330	12.00
DN300	30	384	20.50

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДВУХСТВОРЧАТЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ
МОДЕЛЬ NST-22K


NO	МАТЕРИАЛ	NST-2K	NST-22K
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 / 316	КОВКИЙ ЧУГУН GG 25
2	ЗАСЛОНКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 / 316	ЧУГУН С НИКЕЛЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ GGG40
3	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 / 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 / 316
4	РЕЗИНОВАЯ ПРОБКА	NBR	NBR
5	ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
6	ФИКСИРУЮЩАЯ РЕЗЬБА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
7	СЕДЛО ДИСКА	PTFE	PTFE
8	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 / 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304 / 316

ДИАМЕТР	L	L1	D	D1	D2	ВЕС (кг)
DN40	43	19	107	65	43,3	1,50
DN50	43	19	107	65	43,3	1,50
DN65	46	20	127	80	60,2	2,40
DN80	64	28	142	94	66,4	3,60
DN100	64	27	162	117	90,8	5,70
DN125	70	30	192	145	116,9	7,30
DN150	76	31	218	170	144,6	9,0
DN200	89	33	273	224	198,2	17
DN250	114	50	328	265	233,7	26
DN300	114	43	378	310	283,9	42
DN350	127	45	438	360	332,9	55
DN400	140	52	489	410	381	75
DN450	152	58	539/555	450	419,9	104/107
DN500	152	58	594	505	467,8	111

УПЛОТНЕНИЕ

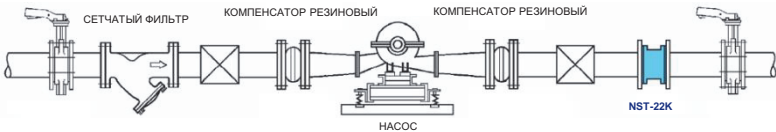
ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ 0,5 Bar



ПРОКЛАДКА УПРУГАЯ МЕТАЛЛ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ

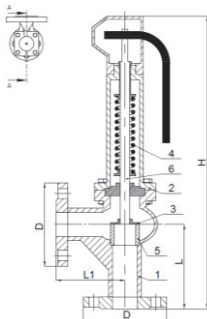
КЛАПАН БАТТЕРФЛЯЙ

КЛАПАН БАТТЕРФЛЯЙ



**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННОГО ТИПА ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ**МОДЕЛЬ NST-OKEVY**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ЧУГУН EN GJL 250 / EN GJS 400-15
2	КРЫШКА	ЧУГУН EN GJL 250 / EN GJS 400-15
3	СЕДЛО	Н/Ж Х5СrNi18-8 - AISI302
4	ПРУЖИНА	Н/Ж Х12СrNi18-8 - AISI302
5	ЗАСЛОНКА	Н/Ж Х5СrNi18-10 - AISI304
6	ШТОК	Н/Ж Х5СrNi18-10 - AISI304

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ (°C)	При давлении 16 бар - 10 ~ +120 13 бар 200 °C 11 бар 250 °C 10 бар 300 °C
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ	TS EN 1092-2 (PN16)
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	PN6
РАЗМЕРЫ ОТ ПОВЕРХНОСТИ ДО ПОВЕРХНОСТИ	TS EN 558
РАЗРАБОТКА СОГЛАСНО	TS EN ISO 4126
ИСПЫТАНИЯ	TS EN 12266-1

РАЗМЕРЫ

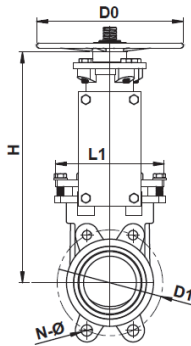
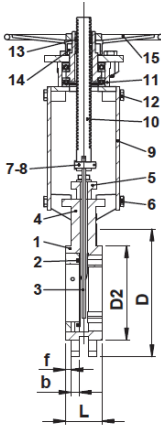
ДИАМЕТР	D	L1	L	H
DN25	115	100	105	405
DN32	140	105	115	410
DN40	150	115	140	430
DN50	165	125	150	480
DN65	185	145	170	512
DN80	200	155	195	555

СОЕДИНЕНИЕ	ФЛАНЦЕВОЕ						
	ДИАМЕТР	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
ВЕС (кг)		9,8	11,7	13,8	17	26,5	30

ПОЖАЛУЙСТА, ПРОКОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ С НАШИМ ОТДЕЛОМ ПРОДАЖ
ПО ПОВОДУ ДРУГИХ ОПЦИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

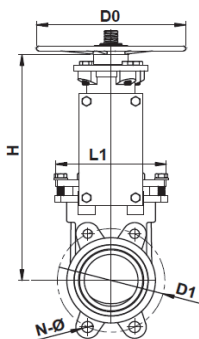
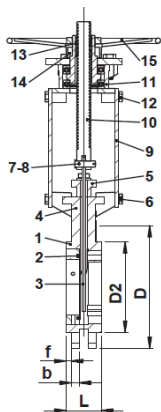
ЗАДВИЖКА НОЖЕВАЯ ИЗ ЧУГУННОГО ЛИТЬЯ**МОДЕЛЬ NST-BV1**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	ЧУГУН GGG40 WCB
2	УПЛОТНЕНИЕ	EPDM
3	НОЖ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316
4	САЛЬНИК	WCB
5	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE (ПТФЭ)
6	КРЕПЕЖ	201
7-8	ШТИФТ	201 или WCB (DN150-DN400)
9	СТОЙКА	A3
10	ШТОК	X20Cr13
11	ОГОЛОВОК СТОЙКИ	WCB
12	КРЕПЕЖ	201
13	ПОДШИПНИК	ZChSnSb10-6
14	КРЫШКА ОГОЛОВКА СТОЙКИ	WCB
15	МАХОВИК	GGG40

РАЗМЕР	L	L1	D	D1	D2	D0	H	N-Ø	b	f	ВЕС (кг)
DN50	48	136	165	125	99	180	295	4-M16	16	2	8
DN65	48	151	185	145	118	180	335	4-M16	16	2	10
DN80	51	170	200	160	132	200	360	8-M16	17	2	13
DN100	51	190	220	180	156	200	400	8-M16	17	2	16
DN125	57	212	250	210	184	220	455	8-M16	17	2	21
DN150	57	230	285	240	212	250	510	8-M20	21	2	26
DN200	60	286	340	295	266	300	585	8-M20	21	2	33
DN250	70	338	395	350	319	350	695	12-M20	24	2	54
DN300	76	388	445	400	370	350	765	12-M20	24	2	66
DN350	76	460	505	460	430	400	880	16-M20	33	2	91
DN400	89	520	565	515	480	500	995	16-M24	35	2	121

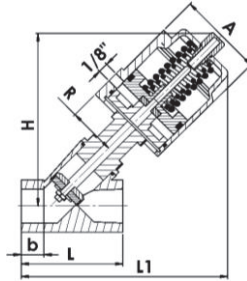
**NORDTEAM®**

Made by PNOBAN

ЗАДВИЖКА НОЖЕВАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**МОДЕЛЬ NST-PBV2**

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ CF8-CF8M
2	УПЛОТНЕНИЕ	EPDM
3	НОЖ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304&316
4	САЛЬНИК	WCB
5	УПЛОТНИТЕЛЬ	PTFE (ПТФЭ)
6	КРЕПЕЖ	201
7-8	ШТИФТ	201 или WCB (DN150-DN400)
9	СТОЙКА	A3
10	ШТОК	X20Cr13
11	ОГОЛОВОК СТОЙКИ	WCB
12	КРЕПЕЖ	201
13	УГЛЕРОДИСТЫЙ ПОДШИПНИК	ZChSnSb10-6
14	КРЫШКА ОГОЛОВКА СТОЙКИ	WCB
15	МАХОВИК	GGG40

РАЗМЕР	L	L1	D	D1	D2	D0	H	N-Ø	b	f	ВЕС (кг)
DN50	48	136	165	125	99	180	295	4-M16	16	2	8
DN65	48	151	185	145	118	180	335	4-M16	16	2	10
DN80	51	170	200	160	132	200	360	8-M16	17	2	13
DN100	51	190	220	180	156	200	400	8-M16	17	2	16
DN125	57	212	250	210	184	220	455	8-M16	17	2	21
DN150	57	230	285	240	212	250	510	8-M20	21	2	26
DN200	60	286	340	295	266	300	585	8-M20	21	2	33
DN250	70	338	395	350	319	350	695	12-M20	24	2	54
DN300	76	388	445	400	370	350	765	12-M20	24	2	66
DN350	76	460	505	460	430	400	880	16-M20	33	2	91
DN400	89	520	565	515	480	500	995	16-M24	35	2	121

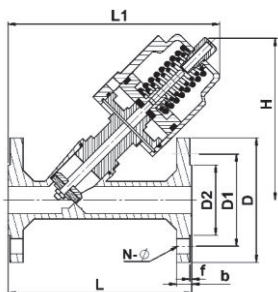
КЛАПАН ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ ТИП «У» С УГЛОВЫМ СЕДЛОМ

МОДЕЛЬ NST-P3


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
ЦИЛИНДР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
СТЕРЖЕНЬ	316 ЖЕСТКОЕ ХРОМИРОВАННОЕ
ПРУЖИНЫ	PH 17.7 SS
ДИАПАЗОН ДАВЛЕНИЯ	0 -16 бар ДЛЯ ВОЗДУХА
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	180°C
ДИАПАЗОН КОНТРОЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ	3-8 бар ДЛЯ ВОЗДУХА
В НОРМАЛЬНОМ СОСТОЯНИИ	ОТКРЫТО И ЗАКРЫТО

ДИАМЕТР	ПРИВОД (мм)	ОТВЕРСТИЕ (мм)	Kv (м3/ч)	P (МПа)	КОНТРОЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (МПа)	L	L1	H	A	b	R	ВЕС (кг)
3/8"	40	13	3,8	0-1,6	0,3-0,35	68	131	124	60	12	33	0.95
1/2"	50	13	4,7	0-1,6	0,3-0,35	68	131	124	60	15	33	0.95
3/4"	50	18	9,5	0-1,6	0,3-0,40	75	136	128	60	16	33	1.05
1"	63	24	18,1	0-1,6	0,3-0,35	90	169	162	60-75	17	41	1.95
1 1/4"	63	31	23,1	0-1,6	0,3-0,55	116	187	174	75	21	41	2.5
1 1/2"	90	35	32,9	0-1,6	0,25-0,40	116	201	175	75-106	21	41	3.65
2"	90	45	52,8	0-1,6	0,25-0,45	138	247	232	106	22	55	4.6
2 1/2"	90	61	82,6	0-1,0	0,25-0,60	178	285	265	106	26	55	
3"	125 AL	80	127	0-1,6	0,3-0,7	210	372	313	148	27	74	
4"	125AL	90	132	0-0,4	0,3-0,7							

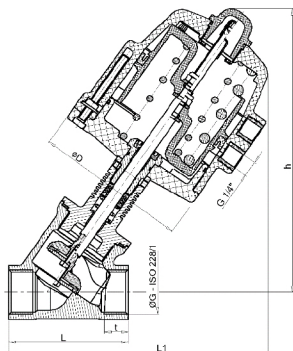
**NORDSTEAM®**

Made by PNOBAN

КЛАПАН ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ ТИП «У» С УГЛОВЫМ СЕДЛОМ**МОДЕЛЬ NST-PF3****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
ЦИЛИНДР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
СТЕРЖЕНЬ	316 SS ЖЕСТКОЕ ХРОМИРОВАННОЕ
ПРУЖИНЫ	PH 17.7 SS
ДИАПАЗОН ДАВЛЕНИЯ	0 -16 бар ДЛЯ ВОЗДУХА
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	180°C
ДИАПАЗОН КОНТРОЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ	3-8 бар ДЛЯ ВОЗДУХА
В НОРМАЛЬНОМ СОСТОЯНИИ	ОТКРЫТО И ЗАКРЫТО

ДИАМЕТР	ПРИВОД (мм)	ОТВЕРСТИЕ (мм)	Kv (м3/ч)	P (МПа)	L	L1	H	D	D1	D2	N- Ø	b	f	ВЕС (кг)
DN15	50	13	4,7	0-1,6	130	160	140	95	65	45	4-14	14	2	2.55
DN20	50	18	9,5	0-1,6	150	165	140	105	75	58	4-14	14	2	3.05
DN25	50-63	24	18,1	0-1,6	160	185	145 / 175	115	85	68	4-14	14	2	4.4
DN32	63	31	23,1	0-1,6	180	200	188	140	100	78	4-18	16	2	6.1
DN40	63-90	35	32,9	0-1,6	200	202	190 / 140	150	110	88	4-18	16	3	8
DN50	90	45	52,8	0-1,6	230	222	245	165	125	102	4-18	16	3	10
DN65	90	61	82,6	0-1,0	290	340	280	185	145	122	4-18	18	3	
DN80	125	80	127	0-1,6	310	387	355	200	160	138	8-18	20	3	
DN100	125	90	132	0-0,25	350	410	382	215	190	158	8-18	20	3	

**КЛАПАН ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТИП «У»**

МОДЕЛЬ NST-P4

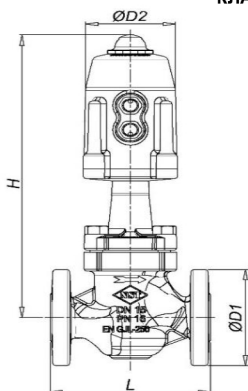
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 (1.4408)
ЦИЛИНДР	PA66 GF30
ШТОК	Н/Ж SS316L (1.4404)
ПРУЖИНЫ	PH 17.7 SS
ДИАПАЗОН ДАВЛЕНИЯ	0 -16 бар для ВОЗДУХА
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-10.....180°C
ДИАПАЗОН КОНТРОЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ	3-8 бар для ВОЗДУХА
В НОРМАЛЬНОМ СОСТОЯНИИ	ОТКРЫТО И ЗАКРЫТО

ДИАМЕТР	ПРИВОД (мм)	ОТВЕРСТИЕ (мм)	Kv (м3/ч)	P (бар)	КОНТРОЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	L	L1	h	ØD	t	ВЕС (кг)
1/2"	63	20	5	20	5	65	171	200	100	G 1/2"	0,27
3/4"	63	20	9	20	5	75	177	200	100	G 3/4"	0,31
1"	90	31	17	16	5,4	90	195	214	127	G 1"	0,62
1 1/4"	90	31	23	16	5,4	110	204	214	127	G 1¼"	0,75
1 1/2"	90	48	40	10	5,4	120	208	224	127	G 1½"	1,2
2"	90	48	52	10	5,4	150	222	224	127	G 2"	1,8
2 1/2"											
3"											
4"											

**NORDSTEAM®**

Made by PNO SAN

КЛАПАН ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ ТИП «Т»

МОДЕЛЬ NST-TRF3

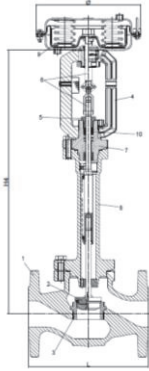
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

КОРПУС	EN-GJL-250, GJS-400-18-LT, 1.0619, 1.4408
ПРИВОД	PA 66
СТЕРЖЕНЬ	316 SS ЖЕСТКОЕ ХРОМИРОВАННОЕ
ПРУЖИНЫ	PH 17.7 SS
ДИАПАЗОН ДАВЛЕНИЯ	0 -16 бар ДЛЯ ВОЗДУХА
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-10 ... 180°C
ДИАПАЗОН КОНТРОЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ	3-8 бар ДЛЯ ВОЗДУХА
В НОРМАЛЬНОМ СОСТОЯНИИ	ОТКРЫТО И ЗАКРЫТО

ДИАМЕТР	ПРИВОД (ØD2)	ОТВЕРСТИЕ (мм)	Kv (м ³ /ч)	PN	L	H	ØD1	ВЕС (кг)
DN15	63	20	6	16 - 25 - 40	130	277	95	4,9
DN20	63	20	9		150	277	105	5,5
DN25	90	24	18		160	277	115	6,9
DN32	90	48	20		180	295	140	11,9
DN40	90	48	36		200	295	150	12,5
DN50	90	48	44		230	295	165	15,3
DN65								
DN80								
DN100								

**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

**КЛАПАН ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ИЗОЛИРОВАННЫЙ****МОДЕЛЬ NST-IOKV1**

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	PN16,25,40,64,100
ХАРАКТЕРИСТИКА ПОТОКА	Равнопроцентность, линейность, быстрое открытие (для запорного клапана)
ФОРМА КРЫШКИ	Стандартный тип: литая сталь: -20°C~+250°C Литая нержавеющая сталь: -40°C~+250°C
	Ребро удлинения: Литая сталь: -29°C~+425°C Литая нержавеющая сталь: -40°C~+450°C
	Тип удлинителя: Литая сталь: -60°C~-100°C, -100°C~-200°C, -200°C~-250°C
УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ANSI IV,V,VI (Мягкое уплотнение)

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР В °С, ДОПУСТИМЫЕ РАБОЧИЕ ДАВЛЕНИЯ, НА ДИАГРАММАХ ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА									
КОРПУС БЕЗ ИЗОЛЯЦИИ -10 ДО +220 °С									
КОРПУС	изоляция	-10 to +300	-10 to +350	-10 to +400	-50 to +450	-50 to +300	-50 to 300	-10 to +400	-50 to +450
	длина				-196 to 450			-196 to +300	-196 to +450
	сильфон	-10 to +300	-10 to +350	-10 to +400	-50 to +450	-50 to +300	-50 to 300	-10 to +400	-50 to +450
	длина				-196 to 450			-196 to +300	-196 to +450

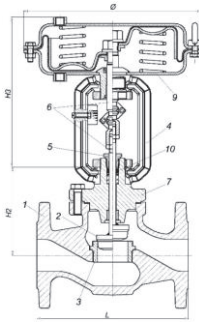
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GJS-400-18-LT/395 / WCB / CF8 / CF8M
2	ЗАСЛОНКА	1.4305 ~ PEEK
3	СЕДЛО	1.4305
4	СТОЙКА	GJS-400-18-LT/395
5	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА	1.4104
6	ШТОК	1.4305
7	КРЫШКА	GJS-400-18-LT/395
8	ИЗОЛЯЦИОННАЯ ЧАСТЬ	WCB / CF8 / CF8M
9	СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР	1.4571
10	УПЛОТНЕНИЕ	PTFE (ПТФЭ) / УГЛЕРОД

ХАРАКТЕРИСТИКА ПОТОКА													
НОМИНАЛЬНОЕ Кв	СЕДЛО ДИАМЕТР (mm)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
		линейность	EQ%	4	6,3	10	16	25	40	60	80	160	

PN16 DIN 2501			
РАЗМЕР	L	H4	ВЕС (кг)
DN15	130	476	
DN20	150		
DN25	160		
DN32	180	506	
DN40	200		
DN50	230		
DN65	290	527	
DN80	310	686	
DN100	350		



КЛАПАН ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ



МОДЕЛЬ NST-OKV1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	PN16,25,40,64,100
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОТОКА	Равнопроцентность, линейность, быстрое открытие (для запорного клапана)
ФОРМА КРЫШКИ	Сандартный тип: Литая сталь :-20°C~+250°C Литая нержавеющая сталь: -40°C~+250°C
	Ребро удлинения: Литая сталь: -29°C~+425°C Литая нержавеющая сталь: -40°C~+450°C
	Тип удлинения: Литая сталь: -60°C~-100°C, -100°C~-200°C, -200°C~-250°C
УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ANSI IV,V,VI

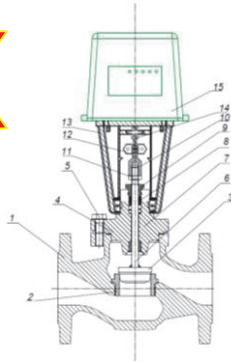
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GJS-400-18-LT/395 / WCB / CF8 / CF8M
2	ЗАСЛОНКА	1.4305 ~ PEEK
3	СЕДЛО	1.4305
4	БУГЕЛЬ	GGG40
5	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА	1.4104
6	ШТОК	1.4305
7	КРЫШКА	GJS-400-18-LT/395
8	ПОЗИЦИОНЕР	ОПЦИЯ
9	ПРИВОД	ERD 6224
10	ПРОКЛАДКА УПЛОТНИТЕЛЯ	PTFE (ПТФЭ) / УГЛЕРОД

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОТОКА													
ДИАМЕТР СЕДЛА (mm)		DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
НОМИНАЛЬНОЕ Kv	ЛИНЕЙНОСТЬ	4	6,3	10	16	25	40	60	80	160			
	EQ%												

PN16 DIN 2501					
РАЗМЕР	L	H2	H3	Ø	ВЕС (кг)
DN15	130	107	216	240	14,5
DN20	150	107	216	240	15,1
DN25	160	107	216	240	15,6
DN32	180	99	225	270	20,2
DN40	200	99	225	270	21
DN50	230	99	225	270	22,7
DN65	290	162	228	270	34,3
DN80	310	162	228	270	36
DN100	350	197	333	380	64



КЛАПАН ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ



МОДЕЛЬ NST-OKV2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	PN16,25,40,64,100
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОТОКА	Равнопроцентность, линейность, быстрое открытие (для запорного клапана)
ФОРМА КРЫШКИ	Сандартный тип: Литая сталь: -20°C~+250°C Литая нержавеющая сталь: -40°C~+250°C
	Ребро удлинения: Литая сталь: -29°C~+425°C Литая нержавеющая сталь: -40°C~+450°C
	Тип удлинения: Литая сталь: -60°C~-100°C, -100°C~-200°C, -200°C~-250°C
УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ANSI IV,V,VI

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	GJS-400-18-LT/395 / WCB / CF8 /CF8M
2	ЗАСЛОНКА	1.4305 ~ PEEK
3	СЕДЛО	1.4305
4	БУГЕЛЬ	GGG40
5	НАПРАВЛЯЮЩАЯ РУКАВА	1.4104
6	ШТОК	1.4305
7	КРЫШКА	GJS-400-18-LT/395
8	ПОЗИЦИОНЕР	ОПЦИЯ
9	ПРИВОД	ERD 6224
10	ПРОКЛАДКА УПЛОТНИТЕЛЯ	PTFE (ПТФЭ) / УГЛЕРОД

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОТОКА

ДИАМЕТР СЕДЛА (mm)		DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
НОМИНАЛЬНОЕ Kv	ЛИНЕЙНОСТЬ	4	6,3	10	16	25	40	60	80	160			
	EQ%												

PN16 DIN 2501

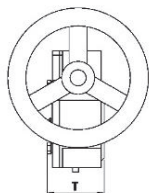
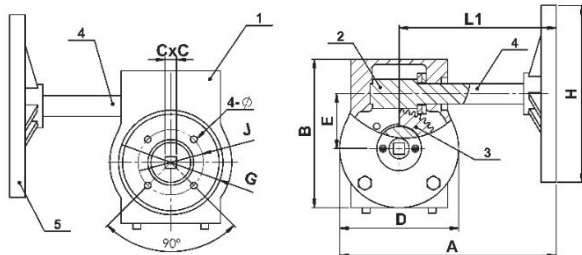
РАЗМЕР	L	H2	H3	Ø	ВЕС (кг)
DN15	130	107	216	240	
DN20	150	107	216	240	
DN25	160	107	216	240	
DN32	180	99	225	270	
DN40	200	99	225	270	
DN50	230	99	225	270	
DN65	290	162	228	270	
DN80	310	162	228	270	
DN100	350	197	333	380	



РЕДУКТОР РУЧНОЙ С МАХОВИКОМ

МОДЕЛЬ NST-PVGB

EAC



ОСОБЕННОСТИ

- ISO5211 Схема прямого монтажа.
- Перед отправкой с завода заполнен специальной смазкой.
- Всепогодный IP65
- Диапазон выходного крутящего момента: 180-1310 NM.
- Регулировка угла 5 градусов.

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
2	ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДАЧА	КОВКАЯ СТАЛЬ QT400-15
3	ЧЕРВЯК	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
4	ШТОК	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ +CR
5	МАХОВИК	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДИАМЕТР	D	A	L1	E	T	B	H	G	J	4-Ø	CXC	RATIO	ISO5211	МОМЕНТ СИЛЫ	ВЕС (кг)
DN50-150	104	212	160	45	68	125	150	65	50	4-M6	9X9	24:1	F05	170	
DN200-250	145	300	227	63	72	170	285	90	102	4-M8	17*17	30:1	F07	700	
								125			22X22		F10		
DN300-350	155	305	227	78	75	190	285	125	125	4-M10	22X22	50:1	F10	1200	
								150							
DN400-450	248	395	270	118	105	195	285	150	125	4-M12	27X27	80:1	F12	2500	
							385	210					165		

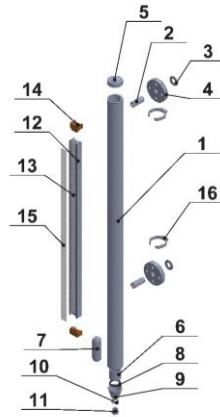


МАГНИТНЫЙ ИНДИКАТОР УРОВНЯ ИЗ Н/Ж СТАЛИ

МОДЕЛЬ NST- PMSG

РАЗМЕРЫ	
КОРПУС	48,3X2 мм
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТРУБЫ	26,9X2 мм
ГОРЛОВИНА	3/4"
ФЛАНЦЫ	DN20 PN16
СОЕДИНИТЕЛЬ	1 1/2"
ПРОБКА СЛИВНАЯ	1/2"

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНДИКАТОРА УРОВНЯ	
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	16 БАР
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	180 °С
МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ	100 ГЦ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- Судостроительная промышленность
- Топливные емкости
- Химические емкости
- Нефтепереработка

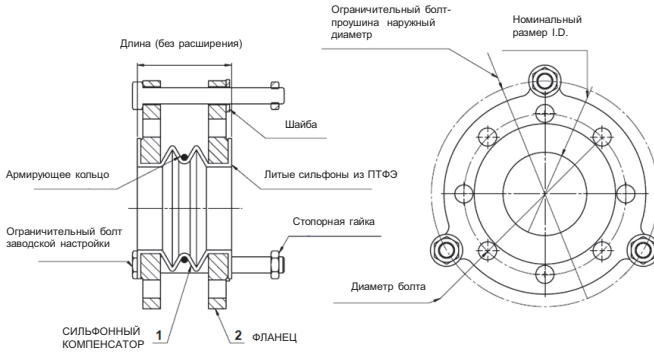
- Емкости для жидких газов
- Подземные емкости
- Паровые емкости
- Емкости для конденсата

NO	ОПИСАНИЕ	К-ВО	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	1	AISI 304 / 316
2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТРУБА	2	AISI 304 / 316
3	ГОРЛОВИНА	2	AISI 304 / 316
4	ФЛАНЦЫ	2	AISI 304 / 316
5	ЗАГЛУШКА	1	AISI 304 / 316
6	КОРПУС ПАТРУБКА	1	AISI 304 / 316
7	ПОПЛАВОК	1	AISI 316
8	КОРПУСНАЯ ПРОКЛАДКА	1	PTFE
9	СОЕДИНИТЕЛЬ	1	AISI 304 / 316
10	ПРОКЛАДКА ЗАТВОРА	1	PTFE
11	ПРОБКА СЛИВНАЯ	1	AISI 304 / 316
12	ИНДИКАТОРНЫЙ ПРОФИЛЬ	1	ALUMINUM
13	ДИСКИ	1	ABS / NYLON 6
14	ЗАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА	1	ALUMINUM
15	ИНДИКАТОРНОЕ СТЕКЛО	1	PLEXIGLAS
16	ЗАЖИМ	2	AISI 304 / 316



КОМПЕНСАТОР PTFE(ПТФЭ)

МОДЕЛЬ NST-PTFEK

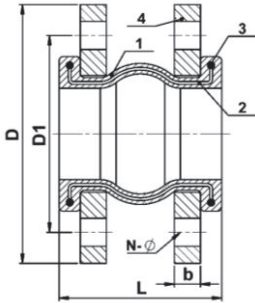


УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

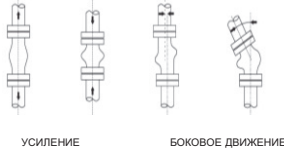
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	PN16
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	200 °C

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР	PTFE / ПТФЭ
2	ФЛАНЕЦ	СТАЛЬ St 37.2 ~ SS304 ~SS 316

РАЗМЕР	Длина (Inс)	БОКОВАЯ ЧАСТЬ (Inс)	WT(lbs)	PRESS-70F (psi)	PRESS-200F (psi)	PRESS-300F (psi)	PRESS-400F (psi)
DN25	1 3/8	1/8		170	135	100	70
DN40	1 3/8	1/8	3	170	135	100	70
DN50	1 9/16	1/8	7	170	135	95	65
DN65	2 1/4	1/8	10	165	130	95	65
DN80	2 1/4	3/16	12	165	125	90	60
DN100	2 5/8	1/4	18	160	125	85	60
DN125	3 1/4	1/4	24	155	120	85	60
DN150	2 3/4	1/4	29	150	115	85	55
DN200	4	1/4	47	145	110	80	55
DN250	4 1/4	1/4	64	140	110	80	55
DN300	6	1/4	72	135	105	75	50

КОМПЕНСАТОР РЕЗИНОВЫЙ
МОДЕЛЬ NST-K1

ДВИЖЕНИЯ

ОСЕВОЕ РАСШИРЕНИЕ УГЛОВОЕ ДВИЖЕНИЕ



УСИЛЕНИЕ

БОКОВОЕ ДВИЖЕНИЕ


УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (кг/см ²)	МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)
7,5	50
5	70
4	80

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	РЕЗИНА	EPDM или NBR
2	РАМА КЛЮЧЕВАЯ	НЕЙЛОНОВАЯ КОРДОВАЯ ТКАНЬ
3	КОЛЬЦО ДАВЛЕНИЯ	СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОКА
4	ФЛАНЕЦ	St37 или НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

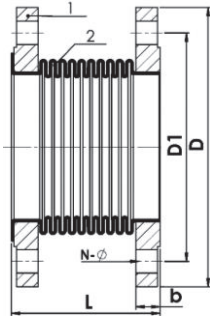
РАЗМЕР	КЛАСС ДАВЛЕНИЯ	L	D	D1	b	N-Ø	ВЕС (кг)
DN32	PN10/16	100	140	100	16	18-4	
DN40	PN10/16	100	150	110	16	18-4	
DN50'	PN10/16	100	165	125	16	18-4	
DN65	PN10/16	100	185	145	18	18-4	
DN80	PN10/16	100	200	160	20	18-8	
DN100	PN10/16	100	220	180	20	18-8	
DN125	PN10/16	120	250	210	22	18-8	
DN150	PN10/16	120	285	240	22	22-8	
DN200	PN10/16	120	340	295	24	22-12	
DN250	PN16	130	405	355	26	26-12	
DN300	PN16	130	460	410	26	26-12	



ГОРЛОВИНА : DIN 2501 ST 37
 СИЛЬФОН КОМПЕНСАТОРА : НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
 ВТУЛКА : НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
 МАТЕРИАЛ ФЛАНЦЕВ : УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ или НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
 МАТЕРИАЛ СБОРНОЙ ДЕТАЛИ : УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ ИЛИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

КОМПЕНСАТОР СИЛЬФОННЫЙ ОСЕВОЙ

МОДЕЛЬ NST-M1



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ (ОПЦИЯ)	PN16,25,40
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН (в зависимости от материала)	-90 °C~550°C

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	ФЛАНЕЦ	St 37.2 & SS304 & SS316
2	СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304

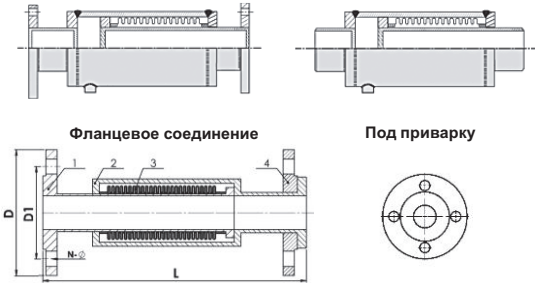
РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	L (мм)		D mm	D1 mm	N-Ø	b mm	ВЕС (кг)
		УДЛИНЕНИЕ						
		L мм						
		30 (-20+10)	60 (-40+20)					
DN25	PN16	110	-	115	85	14*4	16	
DN32	PN16	110	-	140	100	18*4	18	
DN40	PN16	120	-	140	110	18*4	18	
DN50	PN16	120	-	165	125	18*4	20	
DN65	PN16	120	180	185	145	18*4	20	
DN80	PN16	120	180	200	160	18*8	20	
DN100	PN16	120	185	220	180	18*8	22	
DN125	PN16	125	190	250	210	18*8	22	
DN150	PN16	130	200	285	240	22*8	24	
DN200	PN16	150	230	340	295	22*12	26	
DN250	PN16	165	245	405	355	26*12	29	

ГОРЛОВИНА : DIN 2501 ST 37
 СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР : НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
 ВТУЛКА : НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
 МАТЕРИАЛ СОЕДИНЕНИЯ : УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ИЛИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
 МАТЕРИАЛ СБОРНОЙ ДЕТАЛИ : УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ ИЛИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

КОМПЕНСАТОР МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НАРУЖНОГО ДАВЛЕНИЯ

ОПЦИИ

МОДЕЛЬ NST-DBK



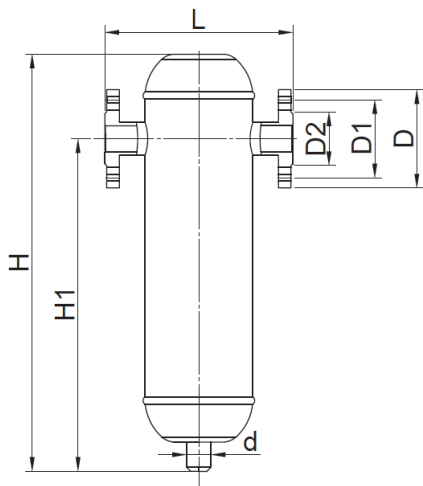
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
КЛАСС ДАВЛЕНИЯ (ОПЦИЯ)	PN16,25,40,64
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН (в зависимости от материала)	-90 °C~550°C

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	ФЛАНЕЦ	St 37.2, AISI304, AISI316, AISI321
2	СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР	St 37.2, AISI304, AISI316, AISI321
3	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / AISI304, AISI316, AISI321
4	ФЛАНЕЦ	St 37.2, AISI304, AISI316, AISI321

РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ PN16 / PN40	РАСШИРЕНИЕ L мм			D мм	D1 мм	N-Ø	ЭФФЕКТИВНАЯ ПЛОЩАДЬ см²
		30 mm (-20+10)	60 mm (-40+20)	90 mm (-70+20)				
DN25	16	315	335	560	115	85	14*4	54
DN32	16	325	445	570	140	100	18*4	54
DN40	16	335	455	575	150	110	18*4	54
DN50	16	340	460	595	165	125	18*4	89
DN65	16	355	470	600	185	145	18*4	91
DN80	16	355	475	625	200	160	18*4	141
DN100	16	360	490	625	220	180	18*4	196
DN125	16	375	505	625	250	210	18*4	272
DN150	16	385	515	655	285	240	22*8	346
DN200	16	435	560	725	340	295	22*12	572
DN250	16	460	625	800	405	355	26*12	829

**NORDSTEAM®**

Made by PNO SAN

**СЕПАРАТОР ВИХРЕВОЙ ПАРОВОЙ****МОДЕЛЬ NST-SL****УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

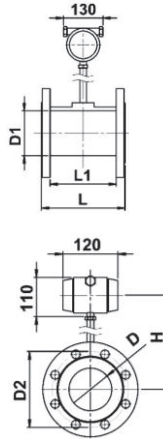
ДАВЛЕНИЕ	МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ(бар)	МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА °C
PN16	13	200
PN25	20	250
PN40	32	250

РАЗМЕР	L	H	H1	D	D1	D2	d
DN15	180	345	240	95	65	45	R1/2"
DN20	230	400	290	105	75	58	R1"-1/2"
DN25	230	420	315	115	85	68	R1"-1/2"
DN32	250	440	315	140	100	78	R1"-1/2"
DN40	300	480	340	150	110	88	R1"-1/2"
DN50	300	540	400	165	125	102	R1"-1/2"
DN65	400	645	475	185	145	122	R11/2"-3/4"
DN80	450	720	520	200	160	138	R11/2"-3/4"
DN100	500	860	620	220	180	158	R2"-1"
DN125	600	1020	740	250	210	188	R2"-1"
DN150	600	1175	850	285	240	212	R2"-1"
DN200	850	1200	900	340	295	268	R2"-1"
DN250	900	1600	1240	405	355	320	R2"
DN300	950	1700	1310				R2"

Размеры указаны ориентировочно и могут меняться при заказе.



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	T1 Уровень : -20...+70 °C
ПРОЦЕСС ТЕМПЕРАТУРА	T2 Уровень : -20...+250 °C
	T3 Уровень : -20...+350 °C
ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА (все версии)	СТАНДАРТ (КОРПУС) (Алюминиевый корпус) :
	-10...+55 °C
ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ	-20...+70°
ДАВЛЕНИЕ EN1092-1	DN200...DN300 : PN10
	DN100...DN200 : PN 16
	DN40.....DN80 : PN 25



РАСХОДОМЕР ПАРА ВИХРЕВОЙ

МОДЕЛЬ NST-VAM1



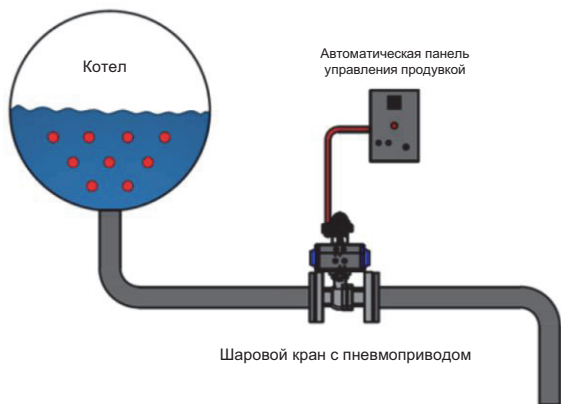
ДИАМЕТР		ЖИДКОСТЬ	ГАЗ						
(мм)	дюйм	ПОТОК (м³/ч)	ПОТОК (м³/ч)						
DN25	1"	1.5 до 15	10 до 100		H	L	L1	D	D1
DN40	1 1/2"	3.6 до 36	15 до 300		290	180	80	68	135
DN50	2"	6 до 60	35 до 500		295	180	80	80	140
DN80	3"	11 до 110	60 до 1.050		300	180	80	88	145
DN100	4"	17 до 170	100 до 1.850		315	200	80	120	180
DN150	6"	27 до 360	220 до 3.600		328	200	80	148	210
DN200	8"	60 до 780	400 до 7.000		351	220	90	196	270
DN250	10"	90 до 1.200	700 до 11.000		378	220	105	250	325
DN300	12"	160 до 1.720	1000 до 16.000		402	250	120	300	375

DN (mm)	Поток	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО НАСЫЩЕННОМУ ПАРУ (кг/ч)								
		1 бар	2бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар	15 бар	20 бар	25 бар
25	Мин	11,55	16,7	26,8	36,7	46,2	56,3	81	105	130
	Макс	115,5	167	268	367	462	563	810	1050	1300
40	Мин	17,33	25,05	40,02	55,05	69,3	84,45	121,5	158,55	195
	Макс	346,5	501	804	1101	1386	1689	2430	3171	3900
50	Мин	40,43	58,45	93,8	128,45	161,7	179,05	283,5	369,95	455
	Макс	577,5	835	1340	1835	2310	2815	4050	5285	6500
80	Мин	69,3	100	160	220	277	337	486	634	780
	Макс	1212	1753	2814	3853	4851	5911	8505	11098	13650
100	Мин	115	167	268	367	462	563	810	1057	1300
	Макс	2136	3098	4958	6789	8547	10041	14985	19554	24050
150	Мин	196	283	455	623	785	957	1377	1796	2210
	Макс	4158	6012	9648	13212	16632	20268	29160	38052	46800
200	Мин	462	668	1072	1468	1848	2252	3240	4228	5200
	Макс	8085	11690	18760	25690	32340	39410	56700	73990	91000
250	Мин	808	1169	1876	2569	3234	3941	5670	7399	9100
	Макс	12705	18370	29480	40370	50820	61930	89100	116270	143000
300	Мин	1155	1670	2680	3670	4620	5630	8100	10570	13000
	Макс	18480	26720	42880	58720	73920	90080	129600	169120	208000



АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ ПРОДУВКИ

МОДЕЛЬ NST-P11



ОПИСАНИЕ

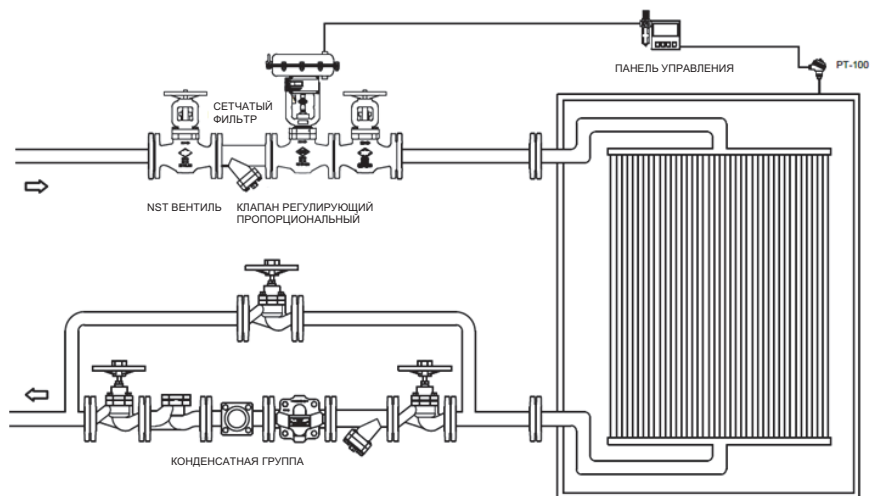
Нежелательные примеси, которые содержатся в воде, которые со временем затвердевают и оседают в емкости, должны быть удалены из системы циркуляции.

При удалении примесей вручную в меньшем количестве, чем требуется, это может принести вред системе, если процесс удаления примесей увеличить и сделать больше, чем требуется, это увеличит стоимость энергии.

Система нижней продувки **NST-P11** предотвращает ненужный расход энергии, а также защищает арматуру внутри трубопровода. Система нижней продувки **NST-P11** состоит из автоматического / ручного таймера с регулировкой времени, 2-х полнопроходных шаровых крана из нержавеющей стали с приводом и указателем положения, который дает обратную связь о положении арматуры.

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ

МОДЕЛЬ NST-SK22

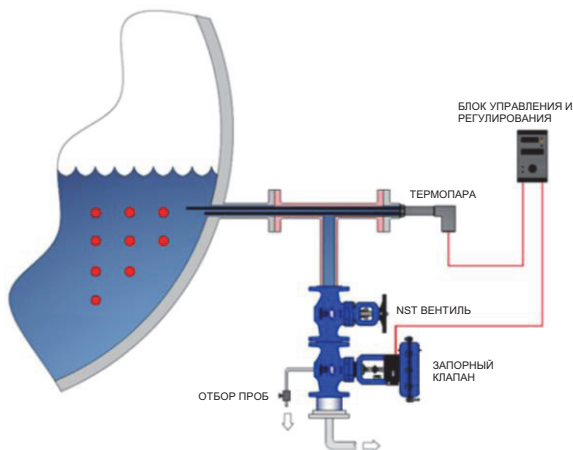


ОПИСАНИЕ

NST-SK22 Точное пропорциональное регулирование температуры с автоматикой термостатического клапана помогает в экономии энергии и защите системы. Температуру в теплообменнике и желаемую температуру можно наблюдать на цифровой панели управления. Передавая информацию на IP преобразователь, позиционер осуществляет открытие и закрытие клапана в требуемых процентах. Оборудование обладает широким регулируемым диапазоном температур, а также легок в установке, разборке и обслуживании. Основные области применения: текстильная, бумажная, химическая нефтехимическая, энергетическая, фармацевтическая промышленность, системы автоматизации.

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ ПОВЕРХНОСТИ

МОДЕЛЬ NST-P12



ОПИСАНИЕ

Правильная подготовка воды в котле важна для плотности общей минерализации (TDS) при производстве пара. При поддержании уровня TDS в нужных пределах уменьшается возможность поломки котла и паропроводов.

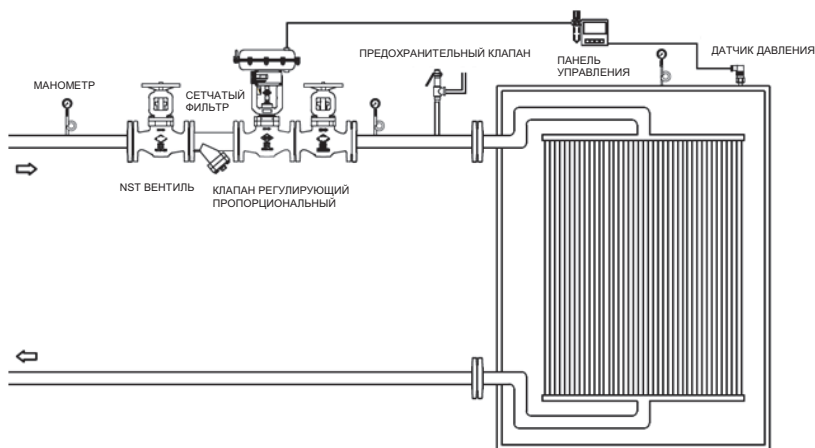
Такие частицы (соли кальция, магния и т. д.), которые могут быть в различных формах в котле удаляются из него различными способами.

Наиболее часто используемый метод - это поверхностная продувка. Система автоматической продувки поверхности **NST-P12** поддерживает проводимость воды в котле в желаемом контрольном диапазоне, избегая ненужного потребления энергии и без необходимости использования дополнительного персонала.

Поддерживая стабильную скорость TDS, вы получаете максимальное время работы и максимальную эффективность котла. Система автоматической продувки поверхностной **NST-P12** подходит для всех моделей котлов.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

МОДЕЛЬ NST-BK22



ОПИСАНИЕ

NST-BK22 За счет достижения точного пропорционального регулирования температуры, под действием автоматического регулирующего клапана снижения давления, повышается энергосбережение и обеспечивается дополнительная защита системы. Текущее давление в трубопроводе и диапазон установленного давления можно наблюдать на цифровой панели управления. Устройство управления предоставляет информацию IP-преобразователю и позиционеру в соответствии с информацией, которую оно получает от датчика давления, и обеспечивает открытие и закрытие клапана в % процентном соотношении. Мониторинг давления может производиться с IP-преобразователя, обладающего широким диапазоном регулировки давления. Легкая сборка, разборка и обслуживание системы. Данное оборудование подходит для систем автоматизации, текстильной, бумажной, химической, нефтехимической, энергетической, фармацевтической промышленности

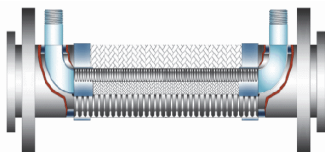


NORDSTEAM®

Made by PNOSAN

ШЛАНГИ В ОБОЛОЧКЕ ИЗ Н/Ж СТАЛИ

МОДЕЛЬ NST-PHF1



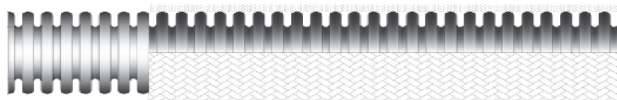
ШЛАНГИ ГИБКИЕ ИЗ Н/Ж СТАЛИ

МОДЕЛЬ NST-PHD1



ШЛАНГИ ПЛЕТЕННЫЕ ИЗ Н/Ж СТАЛИ

МОДЕЛЬ NST-PH42





NORDSTEAM
Made by PNO SAN

BRC QUALITY CERTIFICATION

BRC
QUALITY CERTIFICATION
SERTIPIKA

PROVA POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015

Proizvođač: PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
Klijent: "PNO SAN d.o.o. - Industrijski Park, BEOGRAD, HRVATSKA"

Kalite Yönetim Sistemi

ISO 9001:2015

ISO 9001:2015 standardına göre kalite yönetim sisteminin etkinliğini doğrulamak için değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.

ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.

ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.

ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.

ERC

Европейски сертификат за качество на изделия за европейски пазар

Сертификат за качество на изделия за европейски пазар, издаден от Европейския център за сертификация на качеството (ERC) в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

Сертификатът е издаден за изделия за европейски пазар, произведени от PNO SAN d.o.o. в Београд, Хрватска.

NVA QUALITY CERTIFICATION

NVA
NVA QUALITY CERTIFICATION

EC DECLARATION OF CONFORMITY

POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015

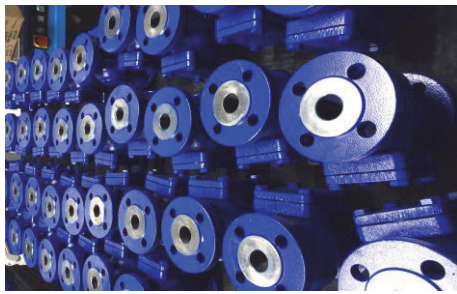
Proizvođač: PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
Klijent: "PNO SAN d.o.o. - Industrijski Park, BEOGRAD, HRVATSKA"

ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.

ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.

ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.

ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir. ISO 9001:2015 standardına göre değerlendirilmiştir.



MARKA TEŠCIL BELGESI

Marka No: 2008-0200 - Beograd, Hrvatska

NORDSTEAM

Marka Adresi: PNO SAN, POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015
BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA

Marka Adresi: PNO SAN, POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015
BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA

Marka Adresi: PNO SAN, POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015
BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA



MARKA TEŠCIL BELGESI

Marka No: 2008-0200 - Beograd, Hrvatska

NST

Marka Adresi: PNO SAN, POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015
BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA

Marka Adresi: PNO SAN, POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015
BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA

Marka Adresi: PNO SAN, POKRYVAČI VEŠNICE ZA VARNIŠTVO NAJZNAKOVANIJEM IZAN ZA ISO 9001:2015
BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA
PNO SAN, BEOGRAD, HRVATSKA





NORDSTEAM®

Made by **PNOSAN**



PNOSAN San ve Tic. Ltd. Şti.

Главный офис : Cemaliye Mah. Gazi Çeşme Sok. No: 2/A 59860 Çorlu / TEKİRDAĞ

Tel:(+90 282) 652 94 86 Pbx Fax:(+90 282) 652 74 05

Производство : Zafer Mah.Bakım Onarım 6.Sk.No:54-55-56 Çorlu / TEKİRDAĞ

export@pnosan.com.tr



ru.pnosan.com.tr